



Teamleider Reco Inbound

Krijg jij energie van het aansturen van een collegiaal en enthousiast team die onze binnenkomende RECO's (gereconditioneerde IBC's) volgens de geldende regels en procedures verwerkt? Durf jij de uitdaging aan te gaan en de continuïteit van dit proces te waarborgen op het gebied van veiligheid, kwaliteit, kwantiteit en kosten waarbij jij je tevens bezighoudt met het optimaliseren van dit proces? Dan zijn wij op zoek naar jou!

In deze leidinggevende, maar zeker ook meewerkende rol ben jij verantwoordelijk voor de organisatie van de werkzaamheden voor een team van Productiemedewerkers in de 2-ploegendienst. Jij komt te werken in een productieomgeving van industriële grootverpakkingen voor klanten in onder andere de chemie en voedselindustrie. Daarbij staat veiligheid en maximale efficiency hoog in het vaandel.

In de functie van Teamleider rapporteer jij aan de Logistiek Manager.

Jouw taken en verantwoordelijkheden:

- Werken conform de interne instructie: werken met gevaarlijke stoffen.
- Toezien op hygiëne, schone en opgeruimde werkplekken en op de naleving van de bedrijfs- en veiligheidsvoorschriften.
- Medewerkers aansturen, coachen en motiveren.
- Zorgen voor een optimale inzet van personeel en opvolgen van het ziekteverzuim.
- Houden van teammeetings waarin algemene zaken, veiligheid en klachten worden besproken en toezien op het nemen van de juiste maatregelen tot verbetering.
- Functioneringsgesprekken voeren en toezien op ontwikkeling medewerkers.

Wat breng jij mee:

- Jij bent op zoek naar een veelzijdige functie waarin jij jezelf verder kan ontwikkelen. Jij bent leergierig, flexibel en proactief. Daarnaast heb jij:
- MBO werk- en denkniveau, bij voorkeur een opleiding richting de chemie.
 - Kennis van gevaarlijke stoffen of bereid hier een cursus in te behalen.
 - Goede communicatieve, coachende en leidinggevende vaardigheden.
 - Goede beheersing van de Nederlandse en Engelse taal in woord en geschrift.

Wat wij jou bieden:

Als medewerker bij SCHÜTZ (Benelux) B.V. bieden wij jou een uitdagende functie met goede (secundaire) arbeidsvoorwaarden, zoals een passend salaris, pensioenregeling, reiskostenvergoeding, bonusregeling en fruit op het werk. Jij komt terecht in een omgeving met fijne collega's en een prettige werksfeer. Daarnaast vinden wij het belangrijk dat onze collega's altijd beschikken over de juiste (veiligheids)certificaten en dat zij zich blijven ontwikkelen. Er zijn dan ook tal van mogelijkheden op het gebied van opleiding en ontwikkeling.

SCHÜTZ (Benelux) B.V. kenmerkt zich door een transparante bedrijfscultuur waar men graag de handen uit de mouwen steekt. Onze kernwaarden als team zijn veiligheid, kwaliteit, betrouwbaarheid en innovatie.

Solliciteren:

Vragen over de functie? Neem contact op met

Ivo Tiesema (Logistiek Manager) via 0168-334608.

Vragen over de sollicitatieprocedure? Neem contact op met

Daphne de Bruijn (HR-adviseur) via 0168-334665 of via Whatsapp op 06-45455068.

Wil jij onderdeel uitmaken van het SCHÜTZ team?

Jouw cv en sollicitatiebrief zien wij graag tegemoet via: hr-benelux@schuetz.net.

Meer informatie over SCHÜTZ (Benelux) B.V. is vinden op:

<https://www.schuetz-packaging.net/schuetz-benelux/nl/>

Over SCHÜTZ (Benelux) B.V.:

SCHÜTZ is sinds 1958 een wereldwijd marktleider in hoogwaardige verpakkingssystemen voor het transport van vaste en vloeibare stoffen. SCHÜTZ is sinds 2007 gevestigd in Klundert, nabij Moerdijk. Samen met meer dan 200 toegewijde collega's produceren wij iedere dag op onze locatie de meest hoogwaardige en innovatieve IBC's, stalen vaten en PE-vaten.

Sinds de oprichting meer dan 60 jaar geleden, is ons familiebedrijf SCHÜTZ voortdurend gegroeid – wereldwijd. Inmiddels werken ruim 7.000 medewerkers op 60 locaties in de bedrijfsonderdelen PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES en COMPOSITES. Het is diep in onze bedrijfsfilosofie verankerd om dingen zoveel mogelijk zelf te doen. Zo vervaardigt SCHÜTZ bijna alle hulpmiddelen, systemen en machines zelfstandig.

Duurzaamheid staat bij SCHÜTZ zeer hoog in het vaandel. Wij hebben altijd de gehele levenscyclus van onze verpakkingen afgestemd op maximale milieuvriendelijkheid. Naast het produceren van nieuwe IBC's, reconditioneert SCHÜTZ daarom gebruikte IBC's volgens de hoogste milieu- en veiligheidsnormen.