

ECOBULK SX-D-OV

Doppelte Sicherheit – jetzt mit geschützter Auslaufarmatur.



UN + UL-ZULASSUNGEN
BEANTRAGT

Die Doppelwandkonstruktion gewährleistet höchste Sicherheit und verhindert ein Austreten des Füllprodukts selbst unter extremen Bedingungen:

- Geeignet für den Transport brennbarer und entzündlicher Flüssigkeiten (bei erforderlicher Lagerung gemäß NFPA 30 Code: nur Combustible Liquids)
- Risikominimierung durch die Verpackung während Transport und Lagerung
- Besonders empfohlen zum zusätzlichen Schutz sensibler Füllprodukte
- Bequeme Entnahme über die Armatur wie bei Standard-IBC
- Einfaches und schnelles Öffnen und Schließen des Schutzdeckels der Armatur mittels Spannring – kein Werkzeug nötig

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE
Permeationsbarriere (optional)

Bodenwanne

Aus Stahlblech zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters

Verzinkt

Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter mit Sekundärbehälter aus komplett mit der Stahlbodenwanne verschweißtem Stahlmantel und zusätzlichen Stahlschutzkappen

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen

Zulassungen

Underwriters Laboratories

Feuerschutz durch Brandtest mit Sprinkleranlage geprüft und bestätigt

UN 31 HA1/Y

Maximale Dichte 1,9 g/cm³

Geeignet für den Einsatz in Ex-Zonen 1 und 2

Geprüft auf elektrostatische Sicherheit

SCHÜTZ FOODCERT (optional)

Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

Volumen

SX-D-OV 1000

1.000 Liter (275 gal)

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Geerdeter integrierter Klappenhahn DN 50

Abmessungen (mm)

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

Gewicht

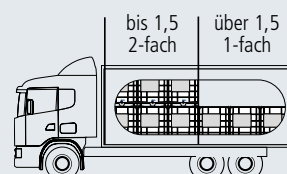
SX-D-OV 1000
75 kg mit Stahlpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 4-fach*



* Spezielle Vorgaben zur Lagerung in Innenräumen gemäß NFPA 30 Code sind zu berücksichtigen.