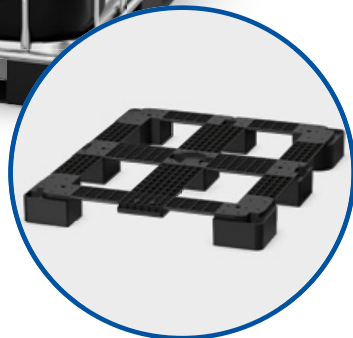


ECOBULK MX MIT KUNSTSTOFFRAHMENPALETTE

Der Spezialist für das automatisierte
Warenlager und höchste Sauberkeit.



Innovatives
Monoblock-
Design



- Sehr robuste Konstruktion aus besonders schlagzähem HDPE für maximale Stabilität und Langlebigkeit
- Ideal für die Kreislaufwirtschaft: aus hochqualitativem Kunststoffrecycling gefertigt und häufig wiederverwendbar
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit, unanfällig für Verschmutzungen und leicht zu reinigen
- Beste Eignung für Lebensmittel und andere sensible Anwendungen
- Hervorragend für die Rollenbandförderung und Kettenfördersysteme geeignet
- Die Rahmengestaltung gewährleistet störungsfreien Längs- und Quertransport

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE
SMP-Sperrschicht (optional)
EVOH-Permeationsbarriere (optional)
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllgutes (optional)

Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Vollkunststoffrahmen



Kunststoffrahmen

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)

Maximale Dichte 1,9 g/cm³

SCHÜTZ FOODCERT (optional)

Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

SCHÜTZ CLEANCERT (optional)

Für höchste Sicherheit und Technische Sauberkeit

Volumen

MX 1000

1.000 Liter (275 gal)

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe
DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Integrierter Klappenhahn
DN 50, DN 80
Schraubbarer Klappenhahn
DN 150
Integrierter Kugelhahn DN 50

Abmessungen (mm)

MX 1000

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

Gewicht

MX 1000

65 kg mit Vollkunststoffrahmenpalette
66 kg mit Kunststoffrahmenpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach
spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 4-fach

