

ECOBULK MX HV

Für die optimale Entleerung
von zähflüssigen Füllgütern.



- Optimierte Restentleerung des Innenbehälters durch abgeschrägte Ecken im vorderen Bereich
- Ideal geeignet für hochviskose Güter

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

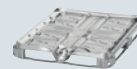
Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE
Abgeschrägte Ecken im vorderen Bereich
SMP-Sperrschicht (optional)

Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt
Bodenwanne
Zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen



Stahlkufe



Kunststoffkufe



Vollkunststoffkufe

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)
Maximale Dichte 1,9 g/cm³

SCHÜTZ FOODCERT (optional)
Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

Volumen

MX-HV 1000
1.000 Liter (275 gal)

Einfüllöffnung

DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Integrierter Klappenhahn DN 80

Abmessungen (mm)

MX-HV 1000
1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

Gewicht

MX-HV 1000
56 kg mit Stahlpalette
59 kg mit Kunststoffpalette
59 kg mit Vollkunststoffpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach
spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 4-fach

