

ECOBULK

MX FOODCERT & MX-EV FOODCERT

El estándar superior para la seguridad alimentaria.



Para uso en áreas donde la seguridad del producto y limpieza técnica del embalaje son de especial importancia:

- Alto nivel de seguridad y limpieza para el material, producto y proceso de producción
- Amplias medidas de prevención de riesgos en el proceso de producción de acuerdo con HACCP
- Material de componentes que entran en contacto con el producto de llenado libre de siliconas
- Trazabilidad a nivel de lote y proceso

En caso de preguntas técnicas: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Botella interior

Moldeado por soplado de extrusión HDPE y con barrera de permeación EVOH (opcional)

Capa externa antiestática (opcional)

Protección UV adicional y contra la luz del producto envasado (opcional)

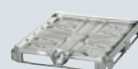
Contenedor exterior

Welded tubular steel grid, galvanized

Base inferior

Proporciona estabilidad y facilita el mínimo contenido residual del recipiente interno

Palet (de 4 vías)



Marco de acero



Patín de acero



Patín de plástico



Patín totalmente de plástico

Certificados

UN 31 HA1/Y (opcional)

Densidad máxima 1,9 g/cm³

SCHÜTZ FOODCERT (opcional)

Sistema certificado para alimentos (Contiene materiales que cumplen con la FDA)

Capacidad

MX 640

640 litros (170 gal)

MX 820

820 litros (220 gal)

MX 1000

1.000 litros (275 gal)

MX 1250

1.250 litros (330 gal)

Apertura de llenado

DN 150 con tapa roscada

DN 225 con tapa roscada

Válvula de salida

Válvula de mariposa integrada DN 50

Válvula de bola integrada DN 50

Dimensiones (mm)

MX 640

1.200 x 800 x 1.000 (L x A x A)

MX 820

1.200 x 1.000 x 1.000 (L x A x A)

MX 1000

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x A x A)

MX 1250

1.200 x 1.000 x 1.350 (L x A x A)

Peso

MX 1000

56 kg con palet de acero

59 kg con palet de plástico

59 kg con palet totalmente de plástico

Carga dinámica

ECOBULK lleno según peso específico de los productos envasados



Carga estática

Máx. 4-alturas

