

ECOBULK

MX FOODCERT & MX-EV FOODCERT

Der höchste Standard für
Lebensmittelsicherheit.



**Gewährleistet die Konformität mit allen
erforderlichen Lebensmittelanforderungen
bei Material, Prozess und Produkt:**

- Systemzertifizierung nach FSSC 22000,
(Food Safety System Certification, basierend auf ISO
22000 in Verbindung mit ISO/TS 22002-4)
- Von der GFSI (Global Food Safety Initiative)
anerkannte Zertifizierung
- Sicherheitsmaßnahmen nach HACCP
- Rückverfolgbarkeit bis auf Batch- und Prozessebene

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE mit
Permeationsbarriere EVOH
(optional)
Antistatische Außenschicht
(optional)
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz
des Füllguts (optional)

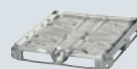
Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt

Bodenwanne

Zur Stabilisierung und optimalen
Restentleerung des Innenbehälters

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen



Stahlkufe



Kunststoffkufe



Vollkunststoffkufe

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)

Maximale Dichte 1,9 g/cm³

SCHÜTZ FOODCERT (optional)

Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

Volumen

MX 640

640 Liter (170 gal)

MX 820

820 Liter (220 gal)

MX 1000

1.000 Liter (275 gal)

MX 1250

1.250 Liter (330 gal)

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe

DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Integrierter Klappenhahn DN 50

Integrierter Kugelhahn DN 50

Abmessungen (mm)

MX 640

1.200 x 800 x 1.000 (L x B x H)

MX 820

1.200 x 1.000 x 1.000 (L x B x H)

MX 1000

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

MX 1250

1.200 x 1.000 x 1.350 (L x B x H)

Gewicht

MX 1000

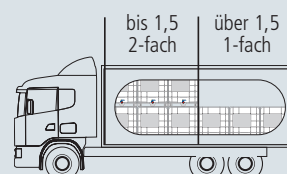
56 kg mit Stahlpalette

59 kg mit Kunststoffpalette

59 kg mit Vollkunststoffpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach
spezifischem Gewicht der Füllgüter



Statische Last

Max. 4-fach

