

# ECOBULK FEEDER

Kosten senken durch  
vereinfachte Handhabung  
im Produktionsablauf.



Shuttle IBC

Basis IBC

- Reduzierung von Stillstandzeiten durch Behälterwechsel
- Gravimetrische Entleerung der Transportbehälter bei geringstem Produktverlust
- Keine Unterbrechung des Produktionsablaufes
- Vermeidung von Verpackungsmaterialien
- Substitution von Kleingebinden
- Einsparung des Zeitaufwands zur Restentleerung der Behälter

Bei technischen Rückfragen: [tcs@schuetz.net](mailto:tcs@schuetz.net)

**SCHÜTZ**  
PACKAGING SYSTEMS

[www.schuetz.net](http://www.schuetz.net)

## Material

### Stahlgestell

Mit Stützen aus Spezialprofil, verzinkt

### Basis IBC

MX 1250

### Shuttle IBC

Austauschbar

MX 560, MX 820 oder MX 1000

## Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen

## Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)

## Volumen

### MX 1250

1.250 Liter (330 gal)

## Einfüllöffnung (Basis IBC)

DN 150 mit Schraubkappe

## Auslaufarmatur (Basis IBC)

Integrierter Klappenhahn DN 50

Integrierter Kugelhahn DN 50

## Abmessungen

### Länge

1.310 mm

### Breite

1.110 mm

### Höhe Rahmen

1.782 mm

### Höhe mit MX 1000 aufgestapelt

2.865 mm

## Gewicht

### MX 1250

70,0 kg

### Rahmen

117,0 kg

### Armatur

2,0 kg

### Gesamt

ca. 190,0 kg