

ECOBULK

MX FDA

Transporte de productos alimenticios económicamente.



- Adecuado para el transporte de productos alimenticios u otros productos de llenado similares
- Cumple con las especificaciones de la Administración de Medicamentos y Alimentos (USA), la Ordenanza Europea EC/1935/2004, y la Ordenanza EC/10/2011

En caso de preguntas técnicas: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ

PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Botella interior

Moldeado por soplado de extrusión HDPE
 Barrera protectora SMP (opcional)
 Barrera de permeación EVOH (opcional)
 Protección UV adicional y contra la luz del producto envasado (opcional)

Contenedor exterior

Rejilla de acero tubular soldado, galvanizada

Base inferior

Proporciona estabilidad y facilita el mínimo contenido residual del recipiente interno

Palet (de 4 vías)



Marco de acero

Patín de acero

Patín de plástico

Patín totalmente de plástico

Certificados

UN 31 HA1/Y (opcional)

Densidad máxima 1,9 g/cm³

FDA-Materiales que cumplen

Seguridad para productos alimenticios

Capacidad

MX 1000

1.000 litros (275 gal)

Apertura de llenado

DN 150 con tapa roscada
 DN 225 con tapa roscada

Válvula de salida

Válvula de mariposa integrada
 DN 50, DN 80
 Válvula roscada de mariposa DN 50
 Válvula roscada de bola DN 50

Dimensiones (mm)

MX 1000

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x A x A)

Peso

MX 1000

56 kg con palet de acero
 59 kg con palet de plástico
 59 kg con palet totalmente de plástico

Carga dinámica

ECOBULK lleno según peso específico de los productos envasados



Carga estática

Máx. 4-alturas

