

ECOBULK MX FDA

Lebensmittel wirtschaftlich transportieren.



- Geeignet für den Transport von Nahrungsmitteln und ähnlichen Füllgütern
- Entspricht den Vorgaben der Food & Drug Administration (USA), der europäischen Verordnung EG/1935/2004 und der Verordnung EG/10/2011

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE
SMP-Sperrschicht (optional)
Permutationsbarriere EVOH (optional)
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllguts (optional)

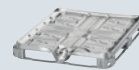
Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt

Bodenwanne

Zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen



Stahlkufe



Kunststoffkufe



Vollkunststoffkufe

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)
Maximale Dichte 1,9 g/cm³

FDA konforme Materialien
Lebensmittelecht

Volumen

MX 1000
1.000 Liter (275 gal)

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe
DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Integrierter Klappenhahn DN 50, DN 80
Schraubbarer Klappenhahn DN 50
Schraubbarer Kugelhahn DN 50

Abmessungen (mm)

MX 1000
1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

Gewicht

MX 1000
56 kg mit Stahlpalette
59 kg mit Kunststoffpalette
59 kg mit Vollkunststoffpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach
spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 4-fach

