

ECOBULK

# MX-EX-EV LEITFÄHIG

Keine Chance der Permeation –  
auch in Ex-Zonen!



## Mit Permeationsbarriere EVOH

- Hochwirksame Barriere gegenüber Gasen wie Sauerstoff, Kohlendioxid und Stickstoff
- Sicherer Schutz vor Permeation des Füllguts
- Kein Austritt von Aroma oder Geruch
- Zugelassen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Zonen 1 und 2 (unter Beachtung der gesetzlichen und unternehmensspezifischen Sicherheitsmaßnahmen und Vorschriften)
- Vermeidung von gefährlicher Aufladung des Behälters durch Außenschicht aus leitfähigem, schwarzem PE-HD
- Ableitung elektrostatischer Aufladung des Füllgutes über geerdete Auslaufarmatur
- Elektrostatisch sicher gemäß IEC/TS 60079-32-1:2013 und TRGS 727:2016

Bei technischen Rückfragen: [tcs@schuetz.net](mailto:tcs@schuetz.net)

**SCHÜTZ**  
PACKAGING SYSTEMS

[www.schuetz.net](http://www.schuetz.net)

## Material

### Innenbehälter

Innen- und Zwischenschicht: hochmolekulares Polyethylen (HDPE)  
Permeationsbarriere EVOH  
Leitfähige Außenschicht  
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllgutes

### Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt  
**Bodenwanne**  
Aus Stahlblech zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters

## Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen

Stahlkufe

## Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)  
Maximale Dichte 1,6 g/cm<sup>3</sup>

**Geeignet für den Einsatz in Ex-Zonen 1 und 2**  
Geprüft auf elektrostatische Sicherheit

## Volumen

**MX-EX-EV leitfähig 1000**  
1.000 Liter (275 gal)

## Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe  
DN 225 mit Schraubkappe

## Auslaufarmatur

Geerdeter integrierter Klappenhahn DN 50  
Geerdeter integrierter Klappenhahn DN 80

## Abmessungen (mm)

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

## Gewicht

**MX-EX-EV leitfähig 1000**  
55 kg mit Stahlpalette

## Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter

## Statische Last

Max. 4-fach

