

ECOBULK

MX-EX-EV ANTISTATIC

Chống thấm – ngay cả trong những khu vực nguy hiểm.



Kèm tấm chống thấm EVOH

- Tấm chắn hiệu quả cao, ngăn chặn được sự thâm nhập của các loại khí như oxi, CO₂ và ni-tơ
- Ngăn không cho thực phẩm bị thấm ra ngoài
- Không làm bay mùi hoặc vị
- Phù hợp để sử dụng trong những khu vực nguy hiểm dễ cháy nổ như khu vực 01 và khu vực 02 (đáp ứng các quy định của pháp luật cũng như các quy định và biện pháp đảm bảo an toàn của công ty)
- Lớp bên ngoài chống tĩnh điện giúp thùng chứa không bị nạp tĩnh điện gây nguy hiểm
- Có van xả nối đất để xả lượng điện tích bên trong thùng chứa đầy thực phẩm
- Mức an toàn điện tĩnh: Đáp ứng tiêu chuẩn IEC/TS 60079-32-1:2013 và TRGS 727:2016

Đối với những câu hỏi về kỹ thuật: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Nguyên vật liệu cấu tạo

Bình bên trong

Lớp bên trong và lớp giữ:

Nhựa HDPE

Tấm chống thấm EVOH

Lớp ngoài chống tĩnh điện

Tấm chắn chống tia UV và ánh sáng trực tiếp bổ sung (Tùy chọn)

Thùng chứa bên ngoài

Lưới thép dạng ống hàn mạ kẽm

Tấm đáy

Làm bằng thép giúp tăng tính ổn định và hạn chế cặn lắng từ thùng chứa bên trong

Pallet (4 cửa)



Khung thép



Bàn trượt bằng thép

Chứng nhận

UN 31 HA1/Y (tùy chọn)

Tỷ trọng tối đa: 1,6 g/cm³

Phù hợp để sử dụng trong các khu vực nguy hiểm như khu vực 1 và khu vực 2

Đã được kiểm tra để xác định sự an toàn điện tĩnh

SCHÜTZ FOODCERT (tùy chọn)

Chứng nhận hệ thống bảo quản thực phẩm

(có chứa các nguyên vật liệu đáp ứng tiêu chuẩn FDA)

Dung tích

MX-EX-EV antistatic 1000

1000 lit (275 gal)

Đường kính lỗ nạp

DN 150 có nắp vận

DN 225 có nắp vận

Van xả

Van bướm tiếp đất tích hợp DN 50

Kích thước (mm)

1.200 x 1.000 x 1.160 (D x R x C)

Khối lượng

MX-EX-EV antistatic 1000

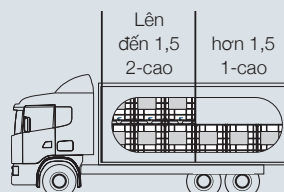
55 kg kèm pallet thép

Tải trọng động

Nạp ECOBULK theo tỷ trọng riêng của vật liệu nạp

Tải trọng tĩnh

Tối đa 4-cao



Lên đến 1,5 2-cao hơn 1,5 1-cao

