

ECOBULK

MX-EX-EV ANTISTATISCH

Keine Chance der Permeation –
auch in Ex-Zonen!



Mit Permeationsbarriere EVOH

- Hochwirksame Barriere gegenüber Gasen wie Sauerstoff, Kohlendioxid und Stickstoff
- Sicherer Schutz vor Permeation des Füllguts
- Kein Austritt von Aroma oder Geruch
- Zugelassen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Zonen 1 und 2 (unter Beachtung der gesetzlichen und unternehmensspezifischen Sicherheitsmaßnahmen und Vorschriften)
- Vermeidung von gefährlicher Aufladung des Behälters durch antistatische Außenschicht
- Ableitung elektrostatischer Aufladung des Füllguts über geerdete Auslaufarmatur
- Elektrostatisch sicher gemäß IEC/TS 60079-32-1:2013 und TRGS 727:2016

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Innenbehälter

Innen- und Zwischenschicht: hochmolekulares Polyethylen (HDPE)
Permeationsbarriere EVOH
Antistatische Außenschicht
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllguts (optional)

Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt

Bodenwanne

Aus Stahlblech zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen



Stahlkufe

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)

Maximale Dichte 1,6 g/cm³

Geeignet für den Einsatz in Ex-Zonen 1 und 2

Geprüft auf elektrostatische Sicherheit

SCHÜTZ FOODCERT (optional)

Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

Volumen

MX-EX-EV antistatisch 1000

1.000 Liter (275 gal)

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe

DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Geerdeter integrierter

Klappenhahn DN 50

Abmessungen (mm)

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

Gewicht

MX-EX-EV antistatisch 1000

55 kg mit Stahlpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 4-fach

