

ECOBULK

MX-EX ANTISTATISCH

Sicher in Ex-Zonen.



- Zugelassen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Zonen 1 und 2 (unter Beachtung der gesetzlichen und unternehmensspezifischen Sicherheitsmaßnahmen und Vorschriften)
- Vermeidung von gefährlicher Aufladung des Behälters durch antistatische Außenschicht
- Ableitung elektrostatischer Aufladung des Füllguts über geerdete Auslaufarmatur
- Elektrostatisch sicher gemäß IEC/TS 60079-32-1:2013 und TRGS 727:2016

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Innenbehälter

Innen- und Zwischenschicht: hochmolekulares Polyethylen (HDPE)
Antistatische Außenschicht
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllguts (optional)

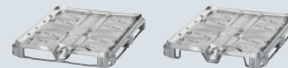
Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt

Bodenwanne

Aus Stahlblech zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen

Stahlkufe

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)

Maximale Dichte 1,6 g/cm³

Geeignet für den Einsatz in Ex-Zonen 1 und 2

Geprüft auf elektrostatische Sicherheit

SCHÜTZ FOODCERT (optional)

Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

Volumen

MX-EX antistatisch 1000

1.000 Liter (275 gal)

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe

DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Geerdeter integrierter

Klappenhahn DN 50

Geerdeter integrierter

Klappenhahn DN 80

Geerdeter schraubbarer

Klappenhahn DN 50

Abmessungen (mm)

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

Gewicht

MX-EX antistatisch 1000

55 kg mit Stahlpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 4-fach

