

# ECOBULK MX-EV

Sicherer Schutz vor Permeation:  
Der ECOBULK mit EVOH Barriere!



## Mit Permeationsbarriere EVOH

- Hochwirksame Barriere gegenüber Gasen wie Sauerstoff, Kohlendioxid und Stickstoff
- Sicherer Schutz vor Permeation des Füllgutes
- Kein Austritt von Aroma oder Geruch

Bei technischen Rückfragen: [tcs@schuetz.net](mailto:tcs@schuetz.net)

**SCHÜTZ**  
PACKAGING SYSTEMS

[www.schuetz.net](http://www.schuetz.net)

## Material

### Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE mit Permeationsbarriere EVOH

Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllguts (optional)

### Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt

### Bodenwanne

Zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters

## Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen



Stahlkufe



Kunststoffkufe



Vollkunststoffkufe

## Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)

Maximale Dichte 1,6 g/cm<sup>3</sup>

SCHÜTZ FOODCERT (optional)

Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

## Volumen

**MX-EV 1000**

1.000 Liter (275 gal)

## Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe

DN 225 mit Schraubkappe

## Auslaufarmatur

Schraubbarer Klappenhahn DN 50

Schraubbarer Kugelhahn DN 50

## Abmessungen (mm)

**MX-EV 1000**

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

## Gewicht

**MX-EV 1000**

56 kg mit Stahlpalette

59 kg mit Kunststoffpalette

59 kg mit Vollkunststoffpalette

## Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter

## Statische Last

Max. 4-fach

