

# ECOBULK MX-EV

Sicherer Schutz vor Permeation:  
Der ECOBULK mit EVOH Barriere!



## Mit Permeationsbarriere EVOH

- Hochwirksame Barriere gegenüber Gasen wie Sauerstoff, Kohlendioxid und Stickstoff
- Sicherer Schutz vor Permeation des Füllgutes
- Kein Austritt von Aroma oder Geruch

Bei technischen Rückfragen: [tcs@schuetz.net](mailto:tcs@schuetz.net)

**SCHÜTZ**  
PACKAGING SYSTEMS

[www.schuetz.net](http://www.schuetz.net)

## Material

### Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE mit Permeationsbarriere EVOH  
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllguts (optional)

### Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt  
**Bodenwanne**  
Zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters

## Paletten (vierseitig unterfahrbar)



## Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)  
Maximale Dichte 1,6 g/cm<sup>3</sup>

**SCHÜTZ FOODCERT** (optional)  
Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

## Volumen

**MX-EV 1000**  
1.000 Liter (275 gal)

## Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe  
DN 225 mit Schraubkappe

## Auslaufarmatur

Integrierter Klappenhahn DN 50  
Integrierter Kugelhahn DN 50

## Abmessungen (mm)

**MX-EV 1000**  
1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

## Gewicht

**MX-EV 1000**  
56 kg mit Stahlpalette  
59 kg mit Kunststoffpalette  
59 kg mit Vollkunststoffpalette

## Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach  
spezifischem Gewicht der Füllgüter

## Statische Last

Max. 4-fach

