

ECOBULK

MX CLEANCERT & MX-EV CLEANCERT

Maximale Sauberkeit und Sicherheit für Ihr Füllgut.



Für den Einsatz in Bereichen, in denen Produktsicherheit und Technische Sauberkeit der Verpackung von besonderer Bedeutung sind:

- Höchste Sicherheits- und Sauberkeitsanforderungen für Material, Produkt und Produktionsprozess
- Umfassende Risiko-Präventionsmaßnahmen in der Produktion auf Basis umfangreicher HACCP-Analysen nach FMEA-Methodik
- Material der Füllprodukt berührenden Komponenten frei von Silikonen
- Rückverfolgbarkeit bis auf Batch- und Prozessebene

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE
Permeationsbarriere EVOH (optional)
Antistatische Außenschicht (optional)
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllgutes (optional)

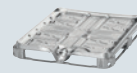
Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt

Bodenwanne

Zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen



Stahlkufe



Kunststoffkufe



Vollkunststoffkufe

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)
Maximale Dichte 1,9 g/cm³

Volumen

MX 640

640 Liter (170 gal)

MX 820

820 Liter (220 gal)

MX 1000

1.000 Liter (275 gal)

MX 1250

1.250 Liter (330 gal)

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe
DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Schraubbarer Klappenhahn DN 50
Schraubbarer Kugelhahn DN 50

Abmessungen (mm)

MX 640

1.200 x 800 x 1.000 (L x B x H)

MX 820

1.200 x 1.000 x 1.000 (L x B x H)

MX 1000

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

MX 1250

1.200 x 1.000 x 1.350 (L x B x H)

Gewicht

MX 1000

56 kg mit Stahlpalette

59 kg mit Kunststoffpalette

59 kg mit Vollkunststoffpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 4-fach

