

ECOBULK

IMPELLER SYSTEM

Mixen und Rühren – sauber und effizient.



Das IMPELLER System macht den aufwendigen Einsatz externer Rührwerke überflüssig:

- Geschlossenes Kreislaufsystem
- Erhöhte Sauberkeit und Sicherheit durch ein fabrikneues Rührwerk in jedem IBC
- Minimierung des Kontaminationsrisikos des Füllguts
- Keine Gefahr von Reststoffanhaftungen am Rührwerk durch den Entfall der Mehrfachnutzung
- Unkompliziertes und schnelles Handling durch einfachen Aufsatz des Antriebs

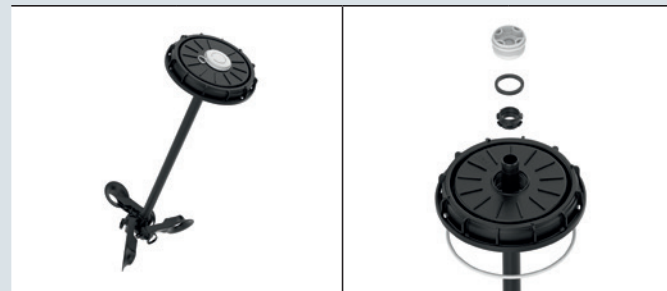
Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

IMPELLER System

Integration über spezielle DN 150 oder DN 225 Schraubkappe
Anwendbar für alle 1.000 und 1.250 Liter SCHÜTZ ECOBULK
Werkseitiger Einbau in die Einfüllöffnung des Innenbehälters
Kombination mit zusätzlichem Dip-Tube-System möglich
Äußere Bauteile komplett aus HDPE



Anwendungsbeispiele



Mixeraufsatz

Einfacher Aufsatz eines Antriebs durch formschlüssige Verbindung mit der Schraubkappe
Ein Adaptergestell verleiht die notwendige Stabilität beim Mixvorgang



Zulassungen

UN 31HA1/Y

Geeignet für den Einsatz in Ex-Zonen 1 und 2
Geprüft auf elektrostatische Sicherheit