

ECOBULK LX COMPOSITE

Caratteristiche del pallet in materiale sintetico composito.



- Proprietà migliorate rispetto al pallet in legno standard: maneggevolezza, stabilità e robustezza
- Differenza di tara di gran lunga inferiore
- Perfettamente idoneo al trasporto su nastro, stoccaggio in magazzini verticali e trasporto in container conformi a norma ISO
- Resistente agli agenti atmosferici e alla muffa
- Stoccaggio facile ed efficiente con sistema di impilatura per il minimo ingombro in magazzino
- Notevole riduzione dello sporco dovuto ad usura e a frammenti di legno o pietrisco
- Ulteriore possibilità di riciclaggio
- Ecosostenibile

Per questioni di carattere tecnico: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Materiale

Oltre interno

HDPE formato con tecnologia di estrusione a soffiaggio
Barriera di protezione SMP (opzionale)
protezione UV (opzionale)

Contenitore esterno

Gabbia in acciaio con saldatura tubolare, galvanizzata

Palet (a 4 entrate)



Materiale sintetico composito

Certificazioni

UN 31 HA1/Y (opzione)
Densità massima 1,6 g/cm³

Volume

LX 1000
1.000 litri (275 gal)

Apertura di riempimento

DN 150 con coperchio filettato
DN 225 con coperchio filettato

Valvole di scarico

Valvola a farfalla integrata DN 50, DN 80

Dimensioni (mm)

LX 1000
1.200 x 1.000 x 1.160 (L x P x A)

Peso

LX 1000
61 kg con pallet in materiale
sintetico composito

Carico dinamico

ECOBULK pieno conformemente
al peso specifico del prodotto
contenuto

Carico statico

Massimo 3 piani

