

# ECOBULK LX COMPOSITE

Caratteristiche del pallet in materiale sintetico composito.



- Migliore handling
- Maggiore stabilità e robustezza
- Differenza di tara di gran lunga inferiore
- Perfettamente idoneo al trasporto su nastro, stoccaggio in magazzini verticali e trasporto in container conformi a norma ISO
- Resistente agli agenti atmosferici e alla muffa
- Stoccaggio facile ed efficiente con sistema di impilatura per il minimo ingombro in magazzino
- Notevole riduzione dello sporco dovuto ad usura e a frammenti di legno o pietrisco
- Ulteriore possibilità di riciclaggio
- Ecosostenibile

Per questioni di carattere tecnico: [tcs@schuetz.net](mailto:tcs@schuetz.net)

**SCHÜTZ**  
PACKAGING SYSTEMS

[www.schuetz.net](http://www.schuetz.net)

## Materiale

### Oltre interno

HDPE formato con tecnologia di estrusione a soffiaggio  
Barriera di protezione SMP (opzione)

### Contenitore esterno

Gabbia in acciaio con saldatura tubolare, galvanizzata

## Palet (a 4 entrate)



Materiale sintetico composito

## Certificazioni

UN 31 HA1/Y (opzione)  
Densità massima 1,6 g/cm<sup>3</sup>

## Volume

LX 1000  
1.000 litri (275 gal)

## Apertura di riempimento

DN 150 con coperchio filettato  
DN 225 con coperchio filettato

## Valvole di scarico

Valvola a farfalla DN 50 integrata

## Dimensioni (mm)

LX 1000  
1.200 x 1.000 x 1.160 (L x P x A)

## Peso

LX 1000  
61 kg con pallet in materiale sintetico composito

## Carico dinamico

ECOBULK pieno conformemente al peso specifico del prodotto contenuto

## Carico statico

Massimo 3 piani

