

ECOBULK LX COMPOSITE

Mit Kunststoff-Composite Palette.



- Verbesserte Handlingeigenschaften
- Verbesserte Stabilität und Robustheit
- Signifikante Reduzierung der Tara-Gewichtsschwankungen
- Beste Eignung für Förderbänder und Transport in ISO-Containern
- Witterungsbeständig
- Einfache und effiziente Stapelbarkeit für beste Lagerraumnutzung
- Signifikante Reduzierung der aktiven Verschmutzung durch Abrieb und Splitter
- Verbesserte Wiederverwendbarkeit
- Umweltfreundlichkeit

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE
SMP Sperrschicht (optional)

Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Kunststoff-Composite

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)
Maximale Dichte 1,6 g/cm³

Volumen

LX 1000
1.000 Liter (275 gal)

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe
DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Integrierter Klappenhahn DN 50

Abmessungen (mm)

LX 1000
1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

Gewicht

LX 1000
61 kg mit Kunststoff-Composite Palette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach
spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 3-fach

