

ECOBULK IMPELLER

AGITADOR DE PALAS

Mezcla y remueve – con limpieza y eficiencia.



El Sistema IMPELLER elimina la necesidad de complejos sistemas de agitación externos:

- Sistema de circuito cerrado
- Seguridad y limpieza mejoradas a través de un agitador completamente nuevo en cada IBC
- Minimiza el riesgo de contaminación en los productos envasados
- No hay peligro de contaminación causado por residuos en el agitador mediante la eliminación del uso múltiple
- Manejo sencillo y rápido gracias a una unidad fácil de conectar
- Optimización de los procesos de mezcla y dispersión en mercados con accionamientos de agitador de bajo par

En caso de preguntas técnicas: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Sistema IMPELLER

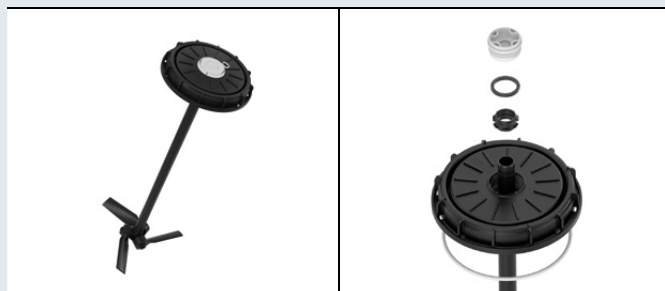
Integración a través de un tapón especial roscado DN 150 o DN 225

Se puede utilizar para todos los contenedores SCHÜTZ ECOBULK 560, 640, 1.000 y 1.250 litros

Pre-instalado en la apertura de llenado de la bombona interior

Se puede combinar con un sistema adicional dip-tube

Todas las partes externas completamente hechas de HDPE



Ejemplos



MX 1250



MX 1000



MX 560



HX 1000

Accionamiento

El impulsor se conecta al agitador a través del eje de acero

La fijación del agitador a la jaula proporciona la estabilidad necesaria



Homologaciones

UN 31HA1/Y