

ECOBULK IMPELLER

FLÜGEL- RÜHRWERK

Mixen und Rühren – sauber
und effizient.



Das IMPELLER System macht den aufwendigen Einsatz externer Rührwerke überflüssig:

- Geschlossenes Kreislaufsystem
- Erhöhte Sauberkeit und Sicherheit durch ein fabrikneues Rührwerk in jedem IBC
- Minimierung des Kontaminationsrisikos des Füllguts
- Keine Gefahr von Reststoffanhaftungen am Rührwerk durch den Entfall der Mehrfachnutzung
- Unkompliziertes und schnelles Handling durch einfachen Aufsatz des Antriebs
- Optimierung von Misch- und Dispersionsprozessen auf Märkten mit Rührwerksantrieben mit geringem Drehmoment

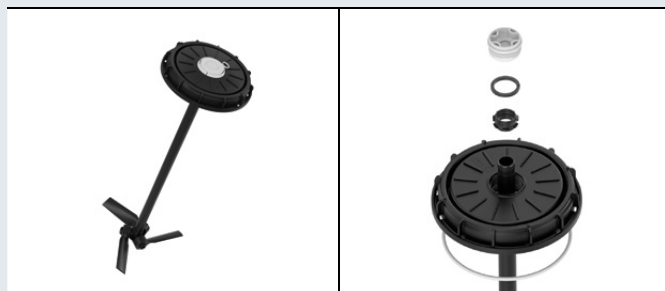
Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

IMPELLER System

Integration über spezielle DN 150 oder DN 225 Schraubkappe
Anwendbar für alle 560, 640, 1.000 und 1.250 Liter SCHÜTZ ECOBULK
Werkseitiger Einbau in die Einfüllöffnung des Innenbehälters
Kombination mit zusätzlichem Dip-Tube-System möglich
Äußere Bauteile komplett aus HDPE



Anwendungsbeispiele



MX 1250



MX 1000



MX 560



HX 1000

Antrieb

Der Impeller wird durch die Stahlwelle mit dem Rührwerk verbunden
Montage des Rührwerks am Gitterkorb verleiht die notwendige Stabilität



Zulassungen

UN 31HA1/Y