

Höchste Reinheit und Effizienz
für hochviskose Füllgüter.



- Speziell für Füllgüter wie Farben, Lacke, Klebstoffe, Harze, zähflüssige Lebensmittel
- Ideal für anspruchsvollste Anwendungen wie z. B. Automotive Coatings
- Material der Füllprodukt berührenden Komponenten frei von Silikonen
- Geschlossenes, formstabiles Stützkissen zur optimalen Abstützung des Innenbehälters
- Administrationsfreie und kostenlose Rückholung im Rahmen des SCHÜTZ TICKET SERVICE
- Die Restentleerbarkeit beträgt < 0,3 Liter
- Optimiert für den Rührwerkeinsatz bis 50 Liter Restvolumen

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

www.schuetz.net

Material

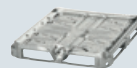
Innenbehälter

Innen- und Zwischenschicht: hochmolekulares Polyethylen (HDPE)
Antistatische Außenschicht (optional)
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllguts (optional)

Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt
Bodenwanne
Aus Stahlblech zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters
Inklusive Säureschutzeinlegeile

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Stahlrahmen



Stahlkufe



Kunststoffkufe

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)
Maximale Dichte 1,9 g/cm³

Geeignet für den Einsatz in Ex-Zonen 1 und 2 (optional)
Geprüft auf elektrostatische Sicherheit

SCHÜTZ FOODCERT (optional)
Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

SCHÜTZ CLEANCERT (optional)
Für höchste Sicherheit und Technische Sauberkeit

Volumen

HX 1000
1.000 Liter (275 gal)

Einfüllöffnung

DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

(Geerdeter) integrierter Klappenhahn DN 50, DN 80

Abmessungen (mm)

HX 1000
1.200 x 1.000 x 1.350 (L x B x H)

Gewicht

HX 1000
88 kg mit Kunststoffkufenpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 3-fach

