

Höchste Reinheit und Effizienz für hochviskose Füllgüter.



- Speziell für Füllgüter wie Farben, Lacke, Klebstoffe, Harze, zähflüssige Lebensmittel
- Ideal für anspruchsvollste Anwendungen wie z. B. Automotive Coatings
- Material der Füllprodukt berührenden Komponenten frei von Silikonen
- Geschlossenes, formstabiles Stützkissen zur optimalen Abstützung des Innenbehälters
- Administrationsfreie und kostenlose Rückholung im Rahmen des SCHÜTZ TICKET SERVICE
- Die Restentleerbarkeit beträgt < 0,3 Liter
- Optimiert für den Rührwerkeinsatz bis 50 Liter Restvolumen

Bei technischen Rückfragen: [tcs@schuetz.net](mailto:tcs@schuetz.net)

## Material

### Innenbehälter

Innen- und Zwischenschicht: hochmolekulares Polyethylen (HDPE)  
 Antistatische Außenschicht (optional)  
 Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllguts (optional)

### Außenbehälter

Verweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt  
**Bodenwanne**  
 Aus Stahlblech zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters  
 Inklusive Säureschutzeinlegeleiste

## Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Kunststoffkufe

## Zulassungen

**UN 31 HA1/Y** (optional)  
 Maximale Dichte 1,9 g/cm<sup>3</sup>

**Geeignet für den Einsatz in Ex-Zonen 1 und 2** (optional)  
 Geprüft auf elektrostatische Sicherheit

**SCHÜTZ FOODCERT** (optional)  
 Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

**SCHÜTZ CLEANCERT** (optional)  
 Für höchste Sicherheit und Technische Sauberkeit

## Volumen

**HX 1000**  
 1.000 Liter (275 gal)

## Einfüllöffnung

DN 225 mit Schraubkappe

## Auslaufarmatur

(Geerdeter) integrierter Klappenhahn DN 50  
 (Geerdeter) schraubbarer Klappenhahn DN 50, DN 80

## Abmessungen (mm)

**HX 1000**  
 1.200 x 1.000 x 1.350 (L x B x H)

## Gewicht

**HX 1000**  
 88 kg mit Kunststoffkufenpalette

## Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter

## Statische Last

Max. 3-fach

