

ECOBULK CHECK VALVE

Dispositif antiretour pour
vannes de vidange d'IBC.



- Protège vos produits conditionnés pendant la vidange
- Réduit le risque de contamination du produit conditionné
- Idéale pour la vidange avec une pompe – excellentes performances de vidange
- Convient pour tous les produits non collants à faible viscosité, tels que les produits alimentaires, les produits chimiques, les pesticides, les peintures et les vernis

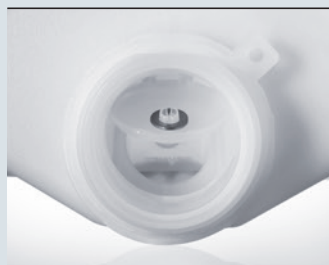
Pour toute question d'ordre technique : tcs@schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Check valve

Introduite dans l'ouverture de vidange de la poche intérieure
Adaptable à tous types de vannes de vidange DN 50 SCHÜTZ



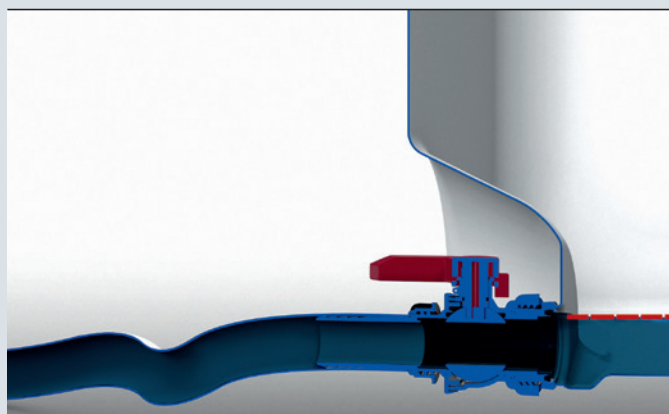
La check valve est ouverte pendant la vidange de l'IBC



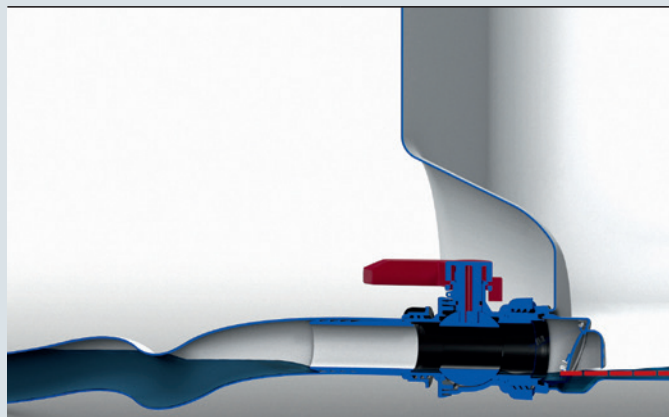
Le clapet se ferme quand l'écoulement du produit vidangé s'arrête

Vidange avec pompe – excellentes performances de vidange

Sans check valve : la pompe aspire de l'air et s'arrête



Avec la check valve : l'air n'est aspiré que bien plus tard



Sans utilisation d'une pompe, le niveau de vidange est le même pour un IBC avec ou sans check valve

Homologations

UN 31HA1/Y

Homologation U.S. EPA pour les conteneurs de pesticides

Homologation FDA (convient pour le transport de produits alimentaires)