

ECOBULK

# CHECK VALVE

Protección de flujo de retorno para válvulas de salida de IBC.



- Protege su producto envasado durante la descarga
- Minimiza el riesgo de contaminación de productos envasados
- Ideal para descarga con bomba – asegura un excelente vaciado
- Apropiado para todos los productos envasados no pegajosos de baja viscosidad, tal como los alimentos, productos químicos, pesticidas, pinturas y barnices

En caso de preguntas técnicas: [tcs@schuetz.net](mailto:tcs@schuetz.net)

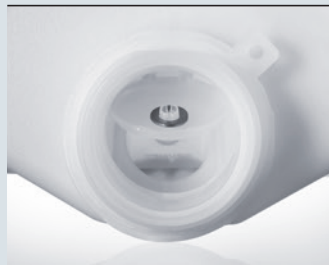
**SCHÜTZ**  
PACKAGING SYSTEMS

[www.schuetz.net](http://www.schuetz.net)

## Check valve

Integrado en la apertura de descarga de la bombona

Factible para todas las válvulas de salida de los tipos DN 50 de SCHÜTZ



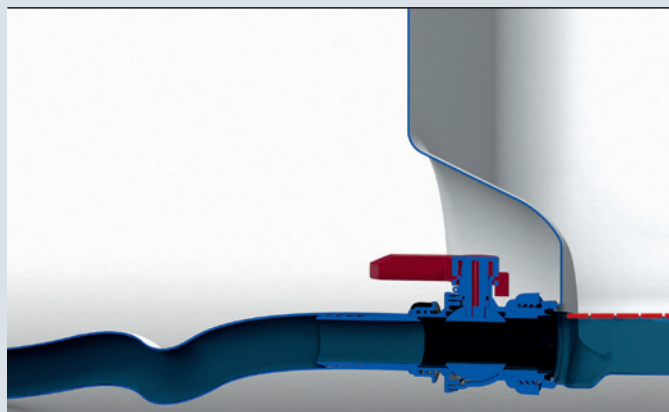
La válvula de retención está abierta cuando se está vaciando el IBC



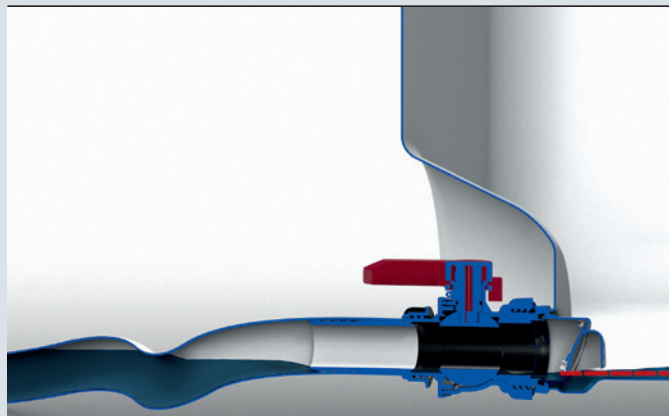
Se cierra la válvula (flap) cuando se detiene el flujo del producto envasado

## Descarga por bomba – excelente capacidad de vaciado

Sin una check valve: la bomba chupa aire y se detiene



Con una check valve: la purga del aire ocurre mucho más tarde



Si se vacía sin una bomba, un IBC con check valve tiene el mismo excelente vaciado que un IBC sin check valve

## Certificados

UN 31HA1/Y

Regulaciones U.S. EPA en contenedores de pesticidas

Los materiales responden a la norma FDA  
(seguridad para productos alimenticios)