

ECOBULK

MX

MIT VOLLKUNSTSTOFF-PALETTE

Profitieren Sie von verbesserten Handlings- und Performance-eigenschaften.



- Außerordentliche Robustheit und Langlebigkeit
- Systematisch für den Mehrweegeinsatz entwickelt für höchste ökonomische und ökologische Nachhaltigkeit
- Unanfällig für Verschmutzungen und leicht zu reinigen
- Erhöhte Kälteschlagzähigkeit, verbesserte Stabilität und Durchbiegefestigkeit

Bei technischen Rückfragen: tcs@schuetz.net

SCHÜTZ

PACKAGING SYSTEMS

www.schuetz.net

Material

Innenbehälter

Extrusionsgeblasenes HDPE
SMP-Sperrschicht (optional)
EVOH Permeationsbarriere (optional)
Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllgutes (optional)

Außenbehälter

Verschweißtes Stahlrohrgitter, verzinkt

Paletten (vierseitig unterfahrbar)



Vollkunststoffkufe

Zulassungen

UN 31 HA1/Y (optional)

Maximale Dichte 1,9 g/cm³

SCHÜTZ FOODCERT (optional)

Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)

Volumen

MX 1000

1.000 Liter (275 gal)

Einfüllöffnung

DN 150 mit Schraubkappe

DN 225 mit Schraubkappe

Auslaufarmatur

Integrierter Klappenhahn
DN 50, DN 80

Schraubbarer Klappenhahn
DN 150

Integrierter Kugelhahn DN 50

Abmessungen (mm)

MX 1000

1.200 x 1.000 x 1.160 (L x B x H)

Gewicht

MX 1000

59 kg mit Vollkunststoffpalette

Dynamische Last

Befüllte ECOBULK nach
spezifischem Gewicht der Füllgüter

Statische Last

Max. 4-fach

