



RECOBULK

REKONDITIONIERUNG VON SCHÜTZ IBCS
IN ORIGINAL MARKENQUALITÄT

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

Partner für höchste Qualität und Sicherheit.

Der ECOBULK von SCHÜTZ hat den Transport von flüssigen Füllgütern revolutioniert. Leicht und robust, ist er dank seines modularen Aufbaus die perfekte Kombination aus Einsatzflexibilität, Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Mehrwegfähigkeit. Damit Kunden rekonditionierte IBCs sorgenfrei einsetzen und von der ökonomischen und ökologischen Effizienz dieses Verpackungssystems voll profitieren können, müssen bei der Rekonditionierung Qualität und Sicherheit bei Produkt und Prozess kompromisslos an erster Stelle stehen.



ECOBULK

Mit dem RECOBULK bieten wir Ihnen den höchsten Standard bei rekonditionierten IBCs. Zurückgeholte SCHÜTZ IBCs werden in einem weltweit standardisierten, umweltschonenden Prozess ausschließlich mit original SCHÜTZ Innenbehältern und Komponenten ausgestattet.

Das Ergebnis: RECOBULK entsprechen in Sicherheit und Qualität ECOBULK – dem weltweit meisteingesetzten IBC-System.





Mit über 70 Produktions- und Service-standorten auf allen Kontinenten und mehr als 7.000 Mitarbeitern weltweit ist SCHÜTZ der führende Anbieter im IBC-Bereich.



Als Pionier für Verpackungssysteme sammelte das Unternehmen bereits ab 1976 erste Erfahrungen mit der IBC-Rekonditionierung. Vier Jahre später wurde von SCHÜTZ als erstem IBC-Hersteller die Rücknahme leerer Verpackungen garantiert.

Heute bietet der SCHÜTZ TICKET SERVICE als größtes herstellereigenes Netzwerk die flächendeckende Abholung von entleerten IBCs weltweit an. Zurückgenommene Container werden in einheitlichen Prozessen unter Einhaltung höchster Qualitäts- und Umweltstandards wiederaufbereitet.

Ausgewählte Kooperationspartner fertigen mit unserer Unterstützung RECOBULK mit Original-Ersatzteilen und Original-UN-Zulassungen in der gleichen Qualität wie SCHÜTZ.

RECOBULK
PARTNERPROGRAMM

Für diese Unternehmen stehen höchste Reko-Qualität und Originalität ebenfalls an erster Stelle. Sie haben sich dazu verpflichtet, die weltweit einheitlichen SCHÜTZ Prozessstandards zu übernehmen und werden von uns regelmäßig auditiert.

RECOBULK

Ein System – eine Welt voller Vorteile.



RECOBULK ist integraler Bestandteil des weltweit führenden IBC-Systems. Ganz gleich, ob Sie rekonditionierte RECOBULK oder neue SCHÜTZ ECOBULK einsetzen – Sie profitieren von höchster Qualität und Sicherheit.

Die Verpackungen werden überall auf der Welt nach einheitlichen Standards produziert, sind global einsetzbar, **voll kompatibel** und **austauschbar**. Die Anforderungen Ihrer Supply Chain werden optimal erfüllt.

Qualität

- Gesamtsystem in Original-Markenqualität
- Maximale Sicherheit durch neue Innenbehälter
- Alle Komponenten sind OEM-Originalteile
- Geprüftes Gesamtsystem mit UN-Zulassung
- Weltweite Standardisierung aller QM-relevanten Prozesse und Parameter

Service

- Weltweite Abholung und Rekonditionierung durch den SCHÜTZ TICKET SERVICE
- Umfassende technische Beratung – z. B. Produktauswahl, Füllguteignung, Spezifikationen
- Umsetzung kundenindividueller Wünsche – z. B. spezielle Abholzeiten und Logistiklösungen





Netzwerk

- Weltweite Verfügbarkeit und Einsetzbarkeit
- Höchste Lieferflexibilität und -sicherheit
- Sichere Rohstoff- und Komponentenversorgung

Produkt

- Verfügbarkeit in einheitlicher Standardspezifikation ist gewährleistet
- Höchst robust und widerstandsfähig unter dynamischer und statischer Last
- Hervorragende Stapelfestigkeit und -sicherheit
- Optimiert für den Einsatz im Hochregallager, für Förder- und Handlingsysteme sowie den Versand im ISO-Container

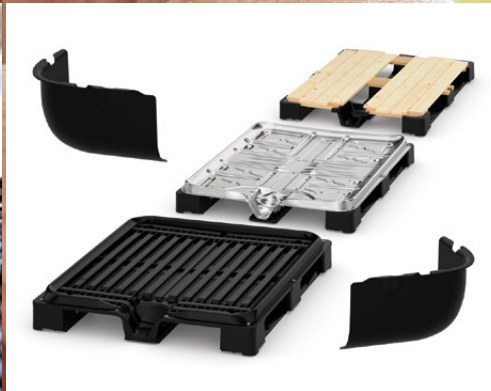
RECOBULK

Ökologische Rekonditionierung mit **Original-Komponenten.**

Durch die Verwendung von SCHÜTZ Original-Teilen
beim Komponententausch wird höchste Sicherheit
gewährleistet und eine neue UN-Zulassung des
Containers gilt für weitere fünf Jahre.



Aus den entnommenen Innenbehältern wird durch Zerkleinerung in einem geschlossenen Wasch- und Reinigungskreislauf sortenreines HDPE-Granulat wiedergewonnen.



100 % Materialrecycling

RECOBULKS werden zur Sicherheit auf modernsten Anlagen in ressourcenschonenden und zertifizierten Prozessen unter Einhaltung höchster Umwelt- und Sicherheitsstandards rekonditioniert.

Verbesserte Ökobilanz

Durch die weltweite Rücknahme und Rekonditionierung werden natürliche Ressourcen geschont und jährlich Hunderttausende Tonnen Treibhausgase vermieden. So spart jeder RECOBULK – im Vergleich zu einem neuem IBC – ca. 100 kg CO₂-Emissionen ein!

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA · Schützstraße 12 · D-56242 Selters
Telefon +49 2626 77 0 · Fax +49 2626 77 365
info1@schuetz.net · www.schuetz.net

