



SCHÜTZ SC1 KUNSTSTOFFKANISTER



Umfassende Kompetenz.

Der Name SCHÜTZ steht für innovative und hochqualitative Verpackungen aus Kunststoff. Mit unserem globalen Produktionsnetzwerk aus selbst entwickelten und gebauten Anlagen versorgen wir Kunden der unterschiedlichsten Industrien in aller Welt sicher und zuverlässig mit Millionen von IBC und Fässern jährlich. Dieses breit gefächerte und detaillierte Know-how ist die Basis für unsere jüngste Produktlinie.

NEU

**SC1 KANISTER
VON SCHÜTZ**



5 Liter



10 Liter

Die neue SC1 Kanisterserie erweitert unser bestehendes Produktportfolio um Lager- und Transportlösungen für kleine Füllmengen. Die unterschiedlichen Kanistergrößen sind in verschiedenen Konfigurationen und Farbvarianten erhältlich. Sie zeichnen sich wie alle SCHÜTZ Verpackungen durch höchste Qualität und Anwenderfreundlichkeit, sicheres Handling und Stapeln sowie exzellente Restentleerbarkeit aus.



15 Liter

20 Liter

25 Liter

30 Liter



Höchste Qualität.

Wir verbinden die einzigartige SCHÜTZ Expertise im Extrusionsblasverfahren mit bis ins Detail durchdachtem Verpackungsdesign, um Ihnen Kanister mit überlegener Gesamtperformance zu bieten.

Modernste 3-Schicht-Technologie

Wir produzieren unsere SC1 Kanister auf der neuesten, voll elektrischen Anlagengeneration, die ein Höchstmaß an Effizienz, Qualität und Sauberkeit im Fertigungsprozess gewährleistet. Unser besonderes technisches Know-how in der Mehrschichtextrusion garantiert gleichmäßige Kanisterwandstärken bei optimalem Materialeinsatz.

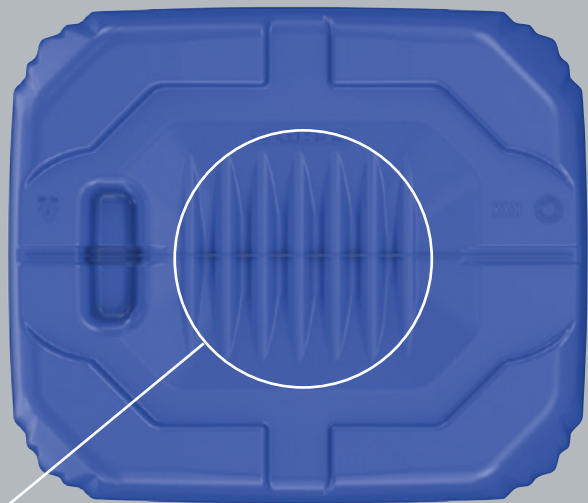




Zertifizierte Sicherheit inklusive UN-Zulassung

Das SCHÜTZ Produktionssystem ist nach internationalen Normen zertifiziert und erfüllt höchste Anforderungen im Sicherheits-, Gesundheitsschutz-, Umwelt- und Qualitätsmanagement.

Die SCHÜTZ SC1 Kanister besitzen eine Gefahrgut-Zulassung der renommierten deutschen Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) und unterliegen produktionsbegleitend einer permanenten Qualitätsprüfung und -kontrolle, die durch regelmäßige Praxis- und Labortests in eigenen Prüflaboren ergänzt wird.



Hervorragende Formstabilität

Die markante Rippengeometrie der Kanisterecken sowie des Unterbodens verstärkt signifikant die Formstabilität und den Stauchwiderstand im befüllten und gestapelten Zustand.

Bestes Handling.

Profitieren Sie von höchstem Komfort und optimaler Prozessunterstützung bei Ihrer Anwendung.

Bequeme Verwendung

Der anatomisch geformte Griff mit großer Handmulde und die kleine Griffmulde im Unterboden sorgen für ein angenehmes und sicheres Handling beim Tragen und bei der Entleerung – auch mit Handschuhen.

Sauber und hygienisch

Durch die Neigung der Handmulde und die Vertiefungen um den Verschlussbereich herum fließen Flüssigkeiten vom Oberboden ab, anstatt sich dort zu sammeln.

Optimale Restentleerung

Die im Verschlussbereich abgeflachten Ecken verhindern die Ansammlung von Produktresten und unterstützen die vollständige Kanisterentleerung.



Sicheres Stapeln

Der Stapelring auf dem Kanisteroberboden fügt sich perfekt in die Geometrie des Unterbodens ein. Der formschlüssige Verbund bietet hervorragenden Halt und Schutz vor Verrutschen.

Großes Labelfeld

Die beiden ebenen Flächen an den Kanisterseiten bieten großen Raum für Etiketten und Beschriftungen.

Ausführungsvielfalt.

Stimmen Sie Ihre SC1 Kanister optimal
auf Ihre Anforderungen ab –
WIR BERATEN SIE GERNE!

Kanisterfarbe

Alle SCHÜTZ SC1 Kanister sind in
drei Standardfarben erhältlich:

blau

weiß

natur

Füllstandsanzeige

Je nach gewählter Kanisterfarbe
und Füllmedium empfiehlt sich eine
Literprägung, die auf Wunsch mit
einem Sichtstreifen ergänzt wird.





Optional: SMP Anti-Permeationsschicht

In einem speziellen Fluorierungsverfahren erhalten die Kanisterinnen- und -außenseiten eine hocheffiziente Permeationsspererschicht:

- Sie profitieren von einer gesteigerten Lösungsmittelbeständigkeit, perfekter Transportsicherheit und einer verlängerten Haltbarkeit Ihres verpackten Produkts
- Erhöhter Umweltschutz durch extrem niedrige Permeationsraten
- Hochwirksame Geruchs- und Aromabarriere

Verschlusskappen – Beispiele

Gewinde	Kanister	Optionen	
DN 45	5l, 10l, 15l	Originalitätssicherung Entlüftung UN/Non-UN	
DN 55 (DN 51)	5l, 10l, 15l	Originalitätssicherung Entlüftung UN/Non-UN	
DN 60	20l, 25l, 30l	Originalitätssicherung Entlüftung UN/Non-UN	

Sensible Anwendungen.

Kanister für den sicheren Einsatz
mit Lebensmitteln und für höchste
Reinheitsanforderungen.



SCHÜTZ FOODCERT

Unser Premiumstandard für höchste
Lebensmittelsicherheit hinsichtlich Material,
Herstellungsprozess und Endprodukt bietet:

- Systemzertifizierung nach FSSC 22000
- Volle Konformität mit internationalen
Lebensmittelvorschriften
- Rückverfolgbarkeit bis auf Chargen-
und Prozessebene
- Halal- und Kosher-Zertifizierung
- Regelmäßige mikrobiologische Prüfungen
- Einzelverpackung und Lagerung unter Dach



SCHÜTZ CLEANCERT

Für qualitätskritische Anwendungen bietet CLEANCERT maximale technische Sauberkeit. Ideal für Kosmetik, Pharma, Farben/Lacke und Halbleiterindustrie:

- Material- und Prozessreinheit auf höchstem Niveau
- Umfassendes, HACCP-konformes Risikomanagement
- Material der Füllprodukt berührenden Komponenten frei von Silikonen
- Lagerung und Versand unter kontrollierten Bedingungen



Ökologische Verpackungen.



Für maximale Ressourcenschonung ohne Kompromisse hinsichtlich Qualität und Performance wird in der optionalen SCHÜTZ GREEN LAYER Ausführung die mittlere Behälterschicht aus hochwertigem Rezyklat gefertigt.

Entdecken Sie die Vorteile der Kombination aus höchster Sicherheit, niedrigem Einsatzgewicht und einem Rezyklatanteil von 30 %:

- Das in aufwendigen Recyclingprozessen von SCHÜTZ zurückgewonnene HDPE fließt ausschließlich in die mittlere Schicht unserer modernen, dreilagigen SC1-Kanister
- Für die innere, produktberührende Schicht sowie die Außenschicht kommt ausschließlich Neumaterial zum Einsatz
- Das Füllprodukt und die Umwelt kommen damit weiterhin nur mit Neumaterial in direkten Kontakt
- Die GREEN LAYER Ausführung ist ebenfalls mit UN-Zulassung erhältlich



5 Liter



Artikelname	SC1 05 Kanister
Verschlussgröße	DN 45 oder DN 55 (DN 51)
Überlaufvolumen	5,4 Liter
Länge	190 mm
Breite	145 mm
Höhe	255 mm
Labelfläche Breite	145 mm
Labelfläche Höhe	150 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9

STANDFLÄCHEN

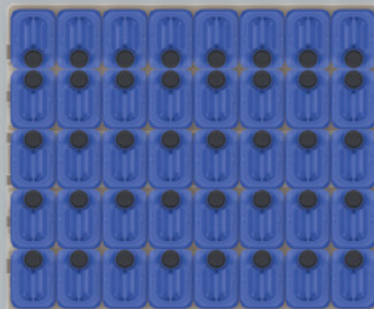
SC1 05 Kanister

145 x 190 mm



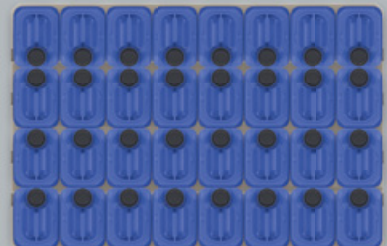
Palettenlage CP1

1.000 mm x 1.200 mm · 40 Kanister



Palettenlage Europalette

800 x 1.200 mm · 32 Kanister



10 Liter

Artikelname	SC1 10 Kanister
Verschlussgröße	DN 45 oder DN 55 (DN 51)
Überlaufvolumen	10,9 Liter
Länge	230 mm
Breite	200 mm
Höhe	300 mm
Labelfläche Breite	171 mm
Labelfläche Höhe	170 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9



STANDFLÄCHEN

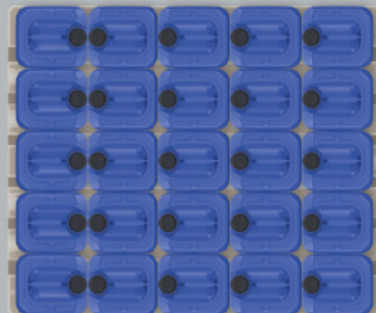
SC1 10 Kanister

200 x 230 mm (wie 15 Liter)



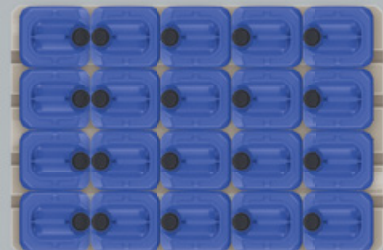
Palettenlage CP1

1.000 mm x 1.200 mm · 25 Kanister



Palettenlage Europalette

800 x 1.200 mm · 20 Kanister





15 Liter

Artikelname	SC1 15 Kanister
Verschlussgröße	DN 45 oder DN 55 (DN 51)
Überlaufvolumen	16,5 Liter
Länge	230 mm
Breite	200 mm
Höhe	430 mm
Labelfläche Breite	171 mm
Labelfläche Höhe	293 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9

STANDFLÄCHEN

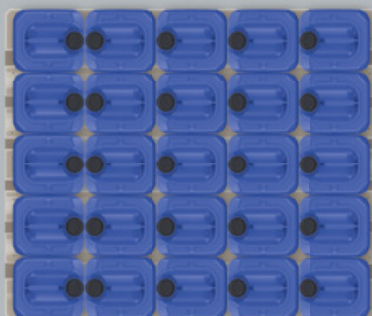
SC1 15 Kanister

200 x 230 mm (wie 10 Liter)



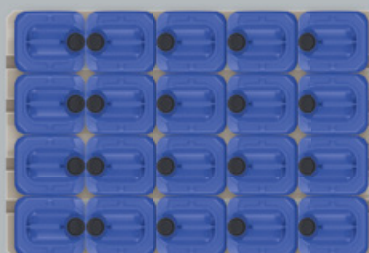
Palettenlage CP1

1.000 mm x 1.200 mm · 25 Kanister



Palettenlage Europalette

800 x 1.200 mm · 20 Kanister



20 Liter

Artikelname	SC1 20 Kanister
Verschlussgröße	DN 60
Überlaufvolumen	22,4 Liter
Länge	290 mm
Breite	255 mm
Höhe	383 mm
Labelfläche Breite	200 mm
Labelfläche Höhe	249 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9



STANDFLÄCHEN

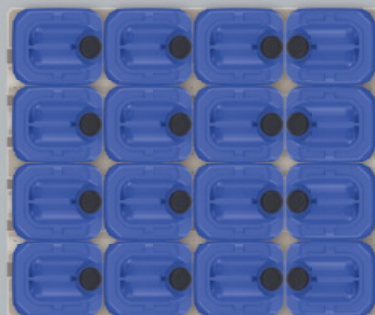
SC1 20 Kanister

255 x 290 mm (wie 25 Liter)



Palettenlage CP1

1.000 mm x 1.200 mm · 16 Kanister



Palettenlage Europalette

800 x 1.200 mm · 12 Kanister





25 Liter

Artikelname	SC1 25 Kanister
Verschlussgröße	DN 60
Überlaufvolumen	27,4 Liter
Länge	290 mm
Breite	255 mm
Höhe	455 mm
Labelfläche Breite	200 mm
Labelfläche Höhe	321 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9

STANDFLÄCHEN

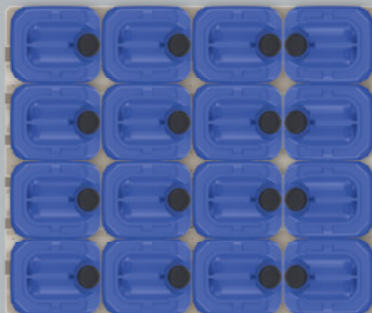
SC1 25 Kanister

255 x 290 mm (wie 20 Liter)



Palettenlage CP1

1.000 mm x 1.200 mm · 16 Kanister



Palettenlage Europalette

800 x 1.200 mm · 12 Kanister



30 Liter

Artikelname	SC1 30 Kanister
Verschlussgröße	DN 60
Überlaufvolumen	32,3 Liter
Länge	378 mm
Breite	280 mm
Höhe	400 mm
Labelfläche Breite	225 mm
Labelfläche Höhe	290 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9



STANDFLÄCHEN

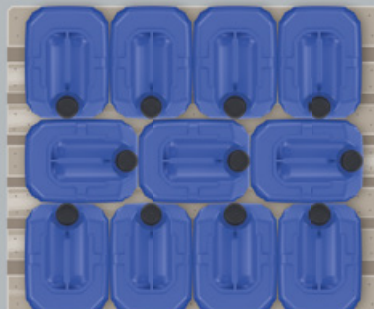
SC1 30 Kanister

382 x 288 mm



Palettenlage CP1

1.000 mm x 1.200 mm · 11 Kanister



Palettenlage Europalette

800 x 1.200 mm · 8 Kanister



Sie haben Fragen zu der neuen SCHÜTZ SC1 Kanisterserie?

Wir beantworten Sie Ihnen gerne: +49 2626 77 0

Schütz GmbH & Co. KGaA · Schützstraße 12 · D-56242 Selters
Telefon +49 2626 77 0 · info1@schuetz.net · www.schuetz.net

