

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

SCHÜTZ SC2 KUNSTSTOFFKANISTER



Umfassende Kompetenz.

Der Name SCHÜTZ steht für innovative, hochqualitative Kunststoffverpackungen. Mit unserem globalen Produktionsnetzwerk versorgen wir weltweit Kunden verschiedenster Industrien zuverlässig mit Millionen von IBC, Fässern und Kanistern. Auf Basis der erfolgreichen SC1 Serie entwickeln wir unser globales Kanisterprogramm gemäß dem SCHÜTZ Prinzip kontinuierlich weiter – technisch führend und kundenspezifisch.

NEU



5 Liter



6 Liter



10 Liter



11 Liter




12 Liter



15 Liter

SC2 KANISTER VON SCHÜTZ



Die neue SC2 Kanisterserie ergänzt unser Produktportfolio um leistungsstarke Lager- und Transportlösungen für kleinere Füllmengen. Die verschiedenen Kanistergrößen sind in unterschiedlichen Konfigurationen und Farbvarianten verfügbar. Wie alle SCHÜTZ Verpackungen überzeugen sie durch höchste Qualität und Anwenderfreundlichkeit, sicheres Handling und Stapeln, exzellente Restentleerbarkeit sowie effizienten Materialeinsatz.



20 Liter

22,5 Liter

25 Liter

27,5 Liter

30 Liter



Höchste Qualität.

Wir verbinden die einzigartige SCHÜTZ Expertise im Extrusionsblasverfahren mit bis ins Detail durchdachtem Verpackungsdesign, um Ihnen Kanister mit überlegener Gesamtperformance zu bieten.

Modernste 3- und 6-Schicht-Technologie

Wir produzieren unsere SC2 Kanister auf der neuesten, vollelektrischen Anlagengeneration, die ein Höchstmaß an Effizienz, Qualität und Sauberkeit im Fertigungsprozess gewährleistet. Unser besonderes technisches Know-how in der Mehrschichtextrusion garantiert gleichmäßige Kanisterwandstärken und eröffnet erweiterte technische Anwendungsmöglichkeiten – etwa den Einsatz von Regranulat und integrierten Permeationsbarrieren.



Zertifizierte Sicherheit inklusive UN-Zulassung

Das SCHÜTZ Produktionssystem ist nach internationalen Normen zertifiziert und erfüllt höchste Anforderungen im Sicherheits-, Gesundheitsschutz-, Umwelt- und Qualitätsmanagement.

Die SCHÜTZ SC2 Kanister besitzen eine Gefahrgut-Zulassung der renommierten deutschen Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) und unterliegen produktionsbegleitend einer permanenten Qualitätsprüfung und -kontrolle, die durch regelmäßige Praxis- und Labortests in eigenen Prüflaboren ergänzt wird.



Optimierter und effizienter Materialeinsatz

Das neue, gewichtsoptimierte Design der SC2 Kanister steht für einen weiter optimierten Materialeinsatz bei gleichbleibend hoher Stabilität. Jeder Kanister ist konsequent auf Ressourcenschonung und Prozesssicherheit ausgelegt – für höchstmögliche Effizienz im Fertigungsverfahren.

Bestes Handling.

Profitieren Sie von höchstem Komfort und optimaler Prozessunterstützung bei Ihrer Anwendung.

Bequeme Verwendung

Der anatomisch geformte Griff mit großer Handmulde und die kleine Griffmulde im Unterboden sorgen für ein angenehmes und sicheres Handling beim Tragen und bei der Entleerung – auch mit Handschuhen.



Sauber und hygienisch

Durch die Neigung der Handmulde und die Vertiefungen um den Verschlussbereich herum fließen Flüssigkeiten vom Oberboden ab, anstatt sich dort zu sammeln.

Optimale Restentleerung

Die im Verschlussbereich abgeflachten Ecken verhindern die Ansammlung von Produktresten und unterstützen die vollständige Kanisterentleerung.



Optimierte Stapelbarkeit

Die optimierte Geometrie des SC2 Kanisters garantiert eine sichere und stabile Stapelung. Der formschlüssige Verbund von Ober- und Unterboden bietet hervorragenden Halt und wirksamen Schutz vor Verrutschen. Die optimierte Stapelkompatibilität ermöglicht die nahtlose Integration in Ihre etablierten logistischen Abläufe und Stapelkonzepte.



Großes Labelfeld

Viel Raum für Etiketten und Beschriftungen – auch für umlaufende Sleeves und Labels geeignet.

Ausführungsvielfalt.

Stimmen Sie Ihre SC2 Kanister optimal auf Ihre Anforderungen ab –
WIR BERATEN SIE GERNE!

Kanisterfarbe

Alle SCHÜTZ SC2 Kanister sind in drei Standardfarben erhältlich:



Füllstandsanzeige

Je nach gewählter Kanisterfarbe und Füllmedium empfiehlt sich eine Literprägung, die auf Wunsch mit einem Sichtstreifen ergänzt wird.



Optional: SMP Anti-Permeationsschicht

In einem speziellen Fluorierungsverfahren erhalten die Kanisterinnen- und -außenseiten eine hocheffiziente Permeationsspererschicht:

- Sie profitieren von einer gesteigerten Lösungsmittelbeständigkeit, perfekter Transportsicherheit und einer verlängerten Haltbarkeit Ihres verpackten Produkts
- Erhöhter Umweltschutz durch extrem niedrige Permeationsraten
- Hochwirksame Geruchs- und Aromabarriere

Verschlusskappen – Beispiele

Gewinde	Kanister	Optionen	
DN 45	5 L, 6 L, 10 L, 11 L, 12 L, 15 L	Originalitätssicherung Entlüftung UN/Non-UN	
DN 55 (DN 51)	5 L, 6 L, 10 L, 11 L, 12 L, 15 L	Originalitätssicherung Entlüftung UN/Non-UN	
DN 60	20 L, 22,5 L, 25 L, 27,5 L, 30 L	Originalitätssicherung Entlüftung UN/Non-UN	

Sensible Anwendungen.

Kanister für den sicheren Einsatz mit Lebensmitteln und für höchste Reinheitsanforderungen.



SCHÜTZ FOODCERT

Unser Premiumstandard für höchste Lebensmittelsicherheit hinsichtlich Material, Herstellungsprozess und Endprodukt bietet:

- Systemzertifizierung nach FSSC 22000
- Volle Konformität mit internationalen Lebensmittelvorschriften
- Rückverfolgbarkeit bis auf Chargen- und Prozessebene
- Halal- und Kosher-Zertifizierung
- Regelmäßige mikrobiologische Prüfungen
- Einzelverpackung und Lagerung unter Dach





SCHÜTZ CLEANCERT

Für qualitätskritische Anwendungen bietet CLEANCERT maximale technische Sauberkeit. Ideal für Kosmetik, Pharma, Farben/Lacke und Halbleiterindustrie:

- Material- und Prozessreinheit auf höchstem Niveau
- Umfassendes, HACCP-konformes Risikomanagement
- Material der Füllprodukt berührenden Komponenten frei von Silikonen
- Lagerung und Versand unter kontrollierten Bedingungen



Ökologische Verpackungen.



Für maximale Ressourcenschonung ohne Kompromisse hinsichtlich Qualität und Performance wird in der optionalen SCHÜTZ GREEN LAYER Ausführung die mittlere Behälterschicht aus hochwertigem Rezyklat gefertigt.

Entdecken Sie die Vorteile der Kombination aus höchster Sicherheit, niedrigem Einsatzgewicht und einem Rezyklatanteil von mindestens 30 %:

- Das in aufwendigen Recyclingprozessen von SCHÜTZ zurückgewonnene HDPE fließt ausschließlich in die mittlere Schicht unserer modernen, dreilagigen SC2-Kanister
- Für die innere, produktberührende Schicht sowie die Außenschicht kommt ausschließlich Neumaterial zum Einsatz
- Das Füllprodukt und die Umwelt kommen damit weiterhin nur mit Neumaterial in direkten Kontakt
- Die GREEN LAYER Ausführung ist ebenfalls mit UN-Zulassung erhältlich



Überlegener Schutz.

Mit der optional integrierten EVOH-Permeationsbarriere schützen Sie Füllgüter und Umwelt sicher und effizient. Die Fertigung auf vollelektrischen Anlagen mit fortschrittlichster 6-Schicht-Technologie garantiert Kanister mit höchster Qualität und bester Performance.



Maximaler Produktschutz ohne Kompromisse

Unsere hochwirksame EVOH-Barriere
ist für alle SC2 und F-Style
Kanister verfügbar.



Ihre Vorteile mit SCHÜTZ EVOH-Kanistern

- **Qualität & Haltbarkeit**
Der Schutz vor Sauerstoff, anderen Gasen sowie Aroma- und Geruchsstoffen verhindert Qualitätsverluste und verlängert die Haltbarkeit Ihres Füllprodukts.
- **Produktsicherheit**
Lösemittel durchdringen die Verpackung nicht mehr – Masse und ursprüngliche Zusammensetzung des Füllprodukts bleiben durch PFAS-freie Hochleistungsbarriere bestehen.
- **Umwelt- & Arbeiterschutz**
Die Barriere verhindert das Austreten belastender und brennbarer Dämpfe. Dies minimiert Explosionsgefahren und schützt die Gesundheit.

Leistungsfähiger als marktgängige Fluorierung

- **Wirksamere Barriere**
Signifikant niedrigere Permeationsrate und zusätzliche Sauerstoffbarriere.
- **Kosteneffizient**
Geringere Prozesskosten, da kein zusätzlicher Fluorierungsprozess erforderlich ist.
- **100 % recycelbar**
Im Gegensatz zu herkömmlich fluorierten Kanistern am Markt ist diese EVOH-Lösung vollständig recycelbar.

5 & 6 Liter



Artikelname	SC2 05 Kanister	SC2 06 Kanister
Verschlussgröße	DN 45 / DN 55 (DN 51)	
Überlaufvolumen	5,4 Liter	6,5 Liter
Länge	190 mm	
Breite	145 mm	
Höhe	254 mm	299 mm
Labelfläche Breite	145 mm	
Labelfläche Höhe	160 mm	205 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9	

STANDFLÄCHEN

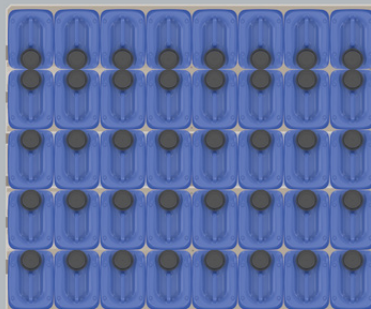
SC2 05 & SC2 06 Kanister

145 × 190 mm



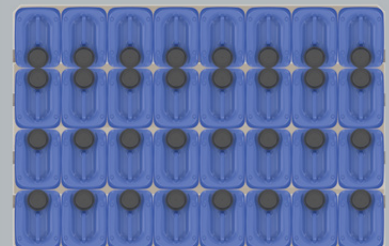
Palettenlage CP1

1.000 mm × 1.200 mm · 40 Kanister



Palettenlage Europalette

800 × 1.200 mm · 32 Kanister



10 & 11 Liter



Artikelname	SC2 10 Kanister	SC2 11 Kanister
Verschlussgröße	DN 45 / DN 55 (DN 51)	
Überlaufvolumen	11,0 Liter	12,0 Liter
Länge	230 mm	
Breite	200 mm	
Höhe	300 mm	322 mm
Labelfläche Breite	200 mm	
Labelfläche Höhe	188 mm	215 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9	

STANDFLÄCHEN

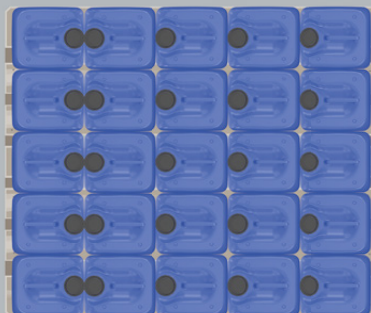
SC2 10 & SC2 11 Kanister

200 × 230 mm (wie 12 u. 15 Liter)



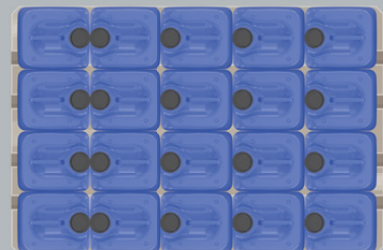
Palettenlage CP1

1.000 mm × 1.200 mm · 25 Kanister



Palettenlage Europalette

800 × 1.200 mm · 20 Kanister





12 & 15 Liter

Artikelname	SC2 12 Kanister	SC2 15 Kanister
Verschlussgröße	DN 45 / DN 55 (DN 51)	
Überlaufvolumen	13,2 Liter	16,5 Liter
Länge	230 mm	
Breite	200 mm	
Höhe	350 mm	426 mm
Labelfläche Breite	200 mm	
Labelfläche Höhe	243 mm	319 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9	

STANDFLÄCHEN

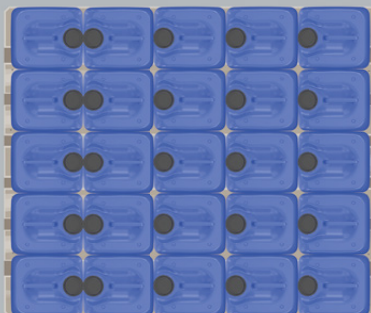
SC2 12 & 15 Kanister

200 × 230 mm (wie 10 u. 11 Liter)



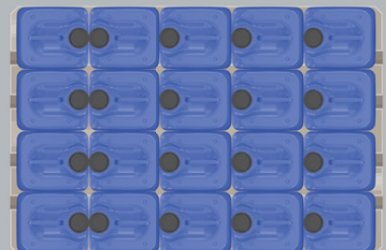
Palettenlage CP1

1.000 mm × 1.200 mm · 25 Kanister



Palettenlage Europalette

800 × 1.200 mm · 20 Kanister



20 Liter

Artikelname	SC2 20 Kanister
Verschlussgröße	DN 60
Überlaufvolumen	21,9 Liter
Länge	290 mm
Breite	250 mm
Höhe	383 mm
Labelfläche Breite	202 mm
Labelfläche Höhe	230 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9



STANDFLÄCHEN

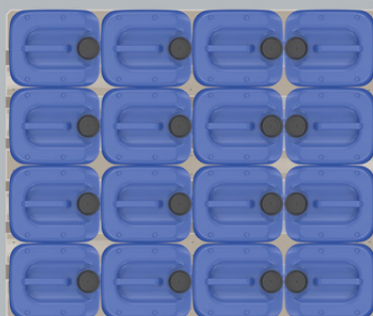
SC2 20 Kanister

250 × 290 mm



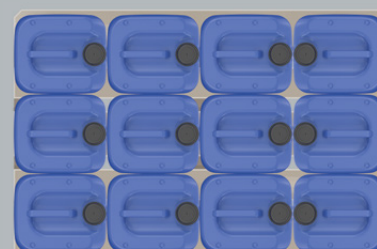
Palettenlage CP1

1.000 mm × 1.200 mm · 16 Kanister



Palettenlage Europalette

800 × 1.200 mm · 12 Kanister





22,5 Liter

Artikelname	SC2 22,5 Kanister
Verschlussgröße	DN 60
Überlaufvolumen	24,75 Liter
Länge	290 mm
Breite	250 mm
Höhe	429 mm
Labelfläche Breite	202 mm
Labelfläche Höhe	275 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9

STANDFLÄCHEN

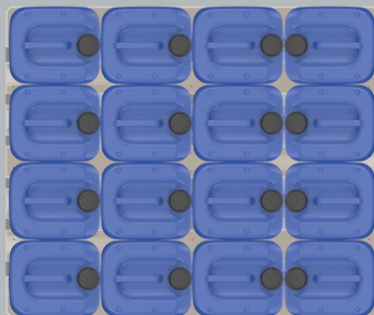
SC2 22,5 Kanister

250 × 290 mm (wie 20, 25 u. 27,5 Liter)



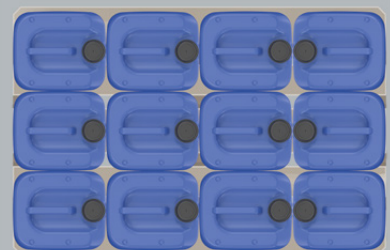
Palettenlage CP1

1.000 mm × 1.200 mm · 16 Kanister



Palettenlage Europalette

800 × 1.200 mm · 12 Kanister



25 Liter

Artikelname	SC2 25 Kanister
Verschlussgröße	DN 60
Überlaufvolumen	27 Liter
Länge	290 mm
Breite	250 mm
Höhe	460 mm
Labelfläche Breite	202 mm
Labelfläche Höhe	230 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9



STANDFLÄCHEN

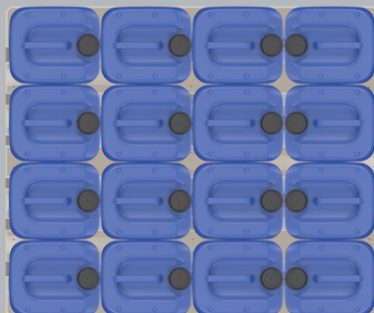
SC2 25 Kanister

250 × 290 mm (wie 20, 22,5 u. 27,5 Liter)



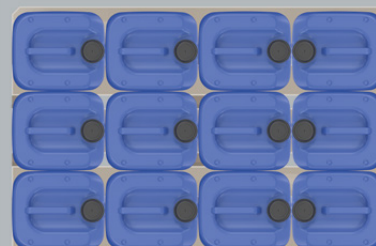
Palettenlage CP1

1.000 mm × 1.200 mm · 16 Kanister



Palettenlage Europalette

800 × 1.200 mm · 12 Kanister





27,5 Liter

Artikelname	SC2 27,5 Kanister
Verschlussgröße	DN 60
Überlaufvolumen	30,1 Liter
Länge	290 mm
Breite	250 mm
Höhe	505 mm
Labelfläche Breite	202 mm
Labelfläche Höhe	351 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9

STANDFLÄCHEN

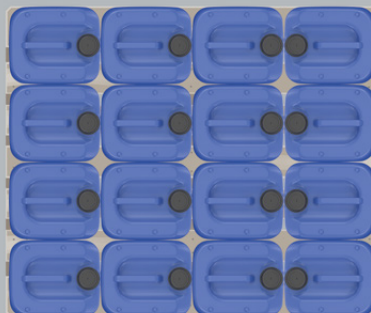
SC2 27,5 Kanister

250 × 290 mm (wie 20, 22,5 u. 25 Liter)



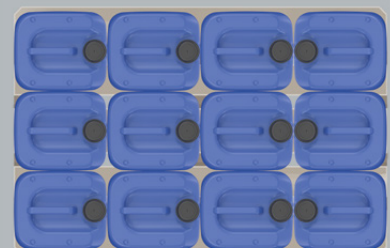
Palettenlage CP1

1.000 mm × 1.200 mm · 16 Kanister



Palettenlage Europalette

800 × 1.200 mm · 12 Kanister



30 Liter

Artikelname	SC2 30 Kanister
Verschlussgröße	DN 60
Überlaufvolumen	32,3 Liter
Länge	368 mm
Breite	275 mm
Höhe	410 mm
Labelfläche Breite	273 mm
Labelfläche Höhe	200 mm
Zulassung	Y1.9 oder X1.9



STANDFLÄCHEN

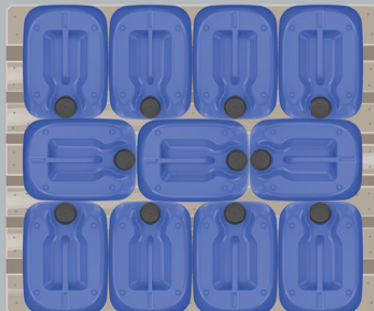
SC2 30 Kanister

275 × 368 mm



Palettenlage CP1

1.000 mm × 1.200 mm · 11 Kanister



Palettenlage Europalette

800 × 1.200 mm · 8 Kanister



NORTH AMERICA ONLY!

SCHÜTZ SC2 & F-Style US-Kanister

Um den speziellen Anforderungen der nordamerikanischen Märkte optimal gerecht zu werden, bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Kanister, die exakt den dortigen Standardmaßen entsprechen. Die gezielte Erweiterung unseres SC2 Designs baut dabei direkt auf den bereits erfolgreich etablierten Verbesserungen der bewährten SC1 Serie auf.



F-Style Kanister

2,5 Gallonen

Artikelname	US F-Style 2,5 Gallonen
Verschlussgröße	DN 63
Überlaufvolumen	min. 2,9 Gallonen
Länge	232 mm
Breite	169 mm
Höhe	363 mm
Labelfläche Breite	182 mm
Labelfläche Höhe	204 mm
Zulassung	Y1.5



STANDFLÄCHEN

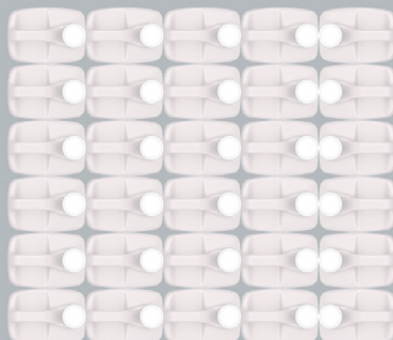
US F-Style 2,5 Gallonen

169 × 232 mm



Wellpappen-Tray

1.016 mm × 1.219 mm · 30 Kanister



NORTH AMERICA ONLY!

SC2 Kanister 5 Gallonen



Artikelname US SC2 5 Gallonen

Verschlussgröße DN 60

Überlaufvolumen min. 5,3 Gallonen

Länge 290 mm

Breite 250 mm

Höhe 370 mm

Labelfläche Breite 202 mm

Labelfläche Höhe 224 mm

Zulassung Y1.8 / X1.8

STANDFLÄCHEN

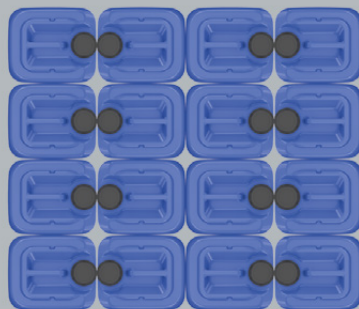
US SC2 5 Gallonen

250 × 290 mm (wie 6 Gallonen)



Wellpappen-Tray

1.195 mm × 1.120 mm · 16 Kanister



SC2 Kanister 6 Gallonen

Artikelname US SC2 6 Gallonen

Verschlussgröße DN 63

Überlaufvolumen min. 6,4 Gallonen

Länge 290 mm

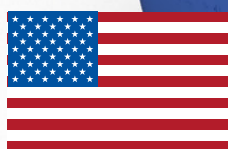
Breite 250 mm

Höhe 416 mm

Labelfläche Breite 202 mm

Labelfläche Höhe 270 mm

Zulassung Y1.8 / X1.8



STANDFLÄCHEN

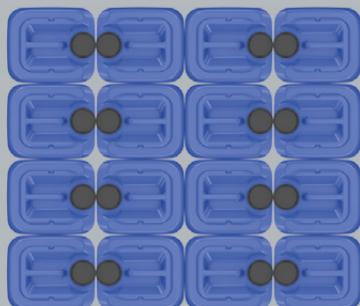
US SC2 6 Gallonen

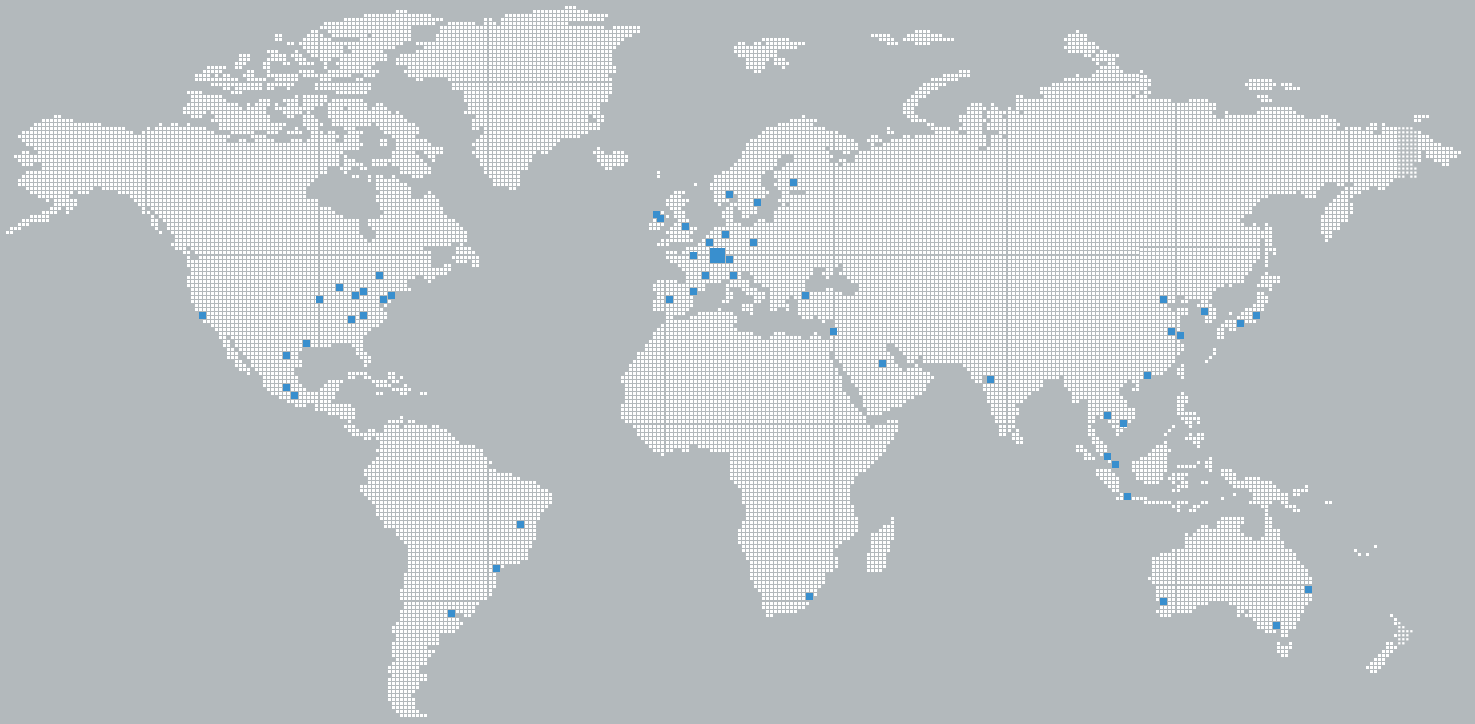
250 × 290 mm (wie 5 Gallonen)



Wellpappen-Tray

1.195 mm × 1.120 mm · 16 Kanister





Mit unserem weltweiten Produktions- und Servicenetzwerk sind wir auch in Ihrer Nähe.

Alle Standorte finden Sie unter:
www.schuetz.net/global

