



SCHÜTZ KUNSTSTOFFFÄSSER | STAHLFÄSSER





Als international führender Anbieter von Verpackungssystemen richten wir unser Produktangebot konsequent an den Bedürfnissen unserer Kunden aus. Deshalb bietet Ihnen SCHÜTZ sowohl globale Fassstandards als auch spezifische Produktlösungen für regionale Anforderungen und besondere Anwendungsbereiche.

Das globale SCHÜTZ Fassprogramm:



SCHÜTZ F1 Spundfässer	04 05
SCHÜTZ F2 Spundfässer	06 07
Vorteile SCHÜTZ F1 & F2	08 09
SCHÜTZ AUTOMATIC LOCK	10 11
SCHÜTZ FOODCERT	12 13
SCHÜTZ CLEANCERT	14 15
SCHÜTZ G2 & SQ2 Spundfässer	16 17
SCHÜTZ S-DS1 Weithalsfässer	18 19
SCHÜTZ OC Weithalsfässer	20 21
Kunststofffässer für spezielle Anwendungen	22 23
Kompetenz in Stahl	24 25
SCHÜTZ SSF Sicken-Spundfässer	26 27
SCHÜTZ SDF Sicken-Deckelfässer	28 29
Stahlfässer für spezielle Anwendungen	30 31
Qualität & Zuverlässigkeit	32 33
Innovative Technologien	34 35
Sicherheit & Originalität	36 37
Service & Logistik	38 39

SCHÜTZ F1 Spundfässer.



Das SCHÜTZ F1 Spundfass ist ein echter Global Player. Es wird von SCHÜTZ Standorten auf allen Kontinenten im einheitlichen Design und nach gleichen Standards produziert. Es zeichnet sich durch eine hohe Formgenauigkeit und eine herausragende Gesamtperformance aus.

Grund hierfür ist neben dem patentierten Design die Verwendung von neuen, hoch entwickelten Kunststoffmaterialien. Diese steigern die Vorteile gegenüber herkömmlichen Standardfässern noch einmal signifikant:

- Gesteigerte Performance beim Kältefalltest
- Erhöhte Kälteschlagzähigkeit
- Höhere Chemikalien- und Spannungsrissbeständigkeit
- Deutlich höhere Stapeldruckfestigkeit



SCHÜTZ F1 SPUNDFASS	220 Liter	(US) 208 Liter
Außenhöhe	935 mm	882 mm
Außendurchmesser	581 mm	592 mm
Verschluss	S70 x 6/S56 x 4	2"buttress x 2"NPS
Gefahrgutzulassung (min.)	UN 1H1/Y1.9/200/...	UN 1H1/Y1.9/150/...
Gewicht	8,1 kg	8,8 kg

Die dargestellten Fasstypen und Spundvarianten stellen unser Standardprogramm dar. Informationen zu Sonderausführungen sowie weitere technische Details zu den dargestellten Fasstypen erhalten Sie gerne auf Anfrage.

SCHÜTZ F2 Spundfässer.

Das SCHÜTZ F2 Fass basiert auf dem weltweit etablierten SCHÜTZ F1 Fass und bietet die gleichen bewährten Eigenschaften. Zusätzlich zum oberen Handling-Ring des F1-Fasses verfügt die F2-Geometrie über einen Handling-Ring am Fassunterboden.

Die F2 Geometrie wurde mit besonderem Augenmerk auf die Optimierung der manuellen Handlingeigenschaften entwickelt.

- Fußring für verbessertes Rollverhalten
- Sicherer Halt bei der Handhabung mit Gurten, Seilen und Spannbändern



SCHÜTZ F2 SPUNDFASS	210 Liter	235 Liter	250 Liter
Außenhöhe	920 mm	1.020 mm	1.060 mm
Außendurchmesser	581 mm	581 mm	581 mm
Verschluss	S56 x 4 (2x)	S56 x 4 (2x)	S56 x 4 (2x)
Gefahrgutzulassung (min.)	UN 1H1/Y1.6/200/... UN 1H1/Y1.9/200/...	UN 1H1/Y1.6/200/... UN 1H1/Y1.9/200/...	UN 1H1/Y1.6/200/... UN 1H1/Y1.9/200/...
Gewicht	9,2 kg 10,2 kg	9,4 kg 10,4 kg	9,8 kg 10,5 kg

*Die dargestellten Fasstypen und Spundvarianten stellen unser Standardprogramm dar.
Informationen zu Sonderausführungen sowie weitere technische Details zu den dargestellten
Fasstypen erhalten Sie gerne auf Anfrage.*

Vorteile SCHÜTZ F1 & F2.

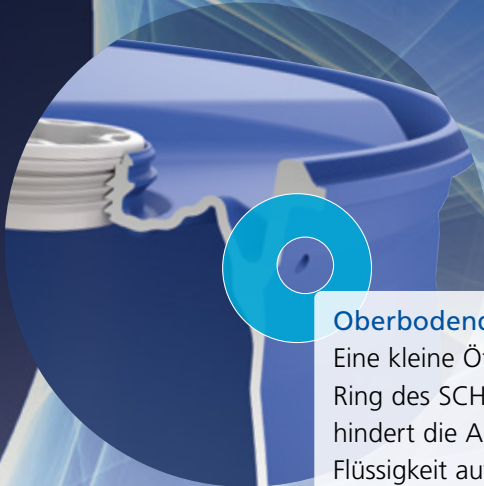
Globale Verfügbarkeit und universelle Einsetzbarkeit machen das SCHÜTZ F1 Spundfass zum perfekten Allround-Produkt für global agierende Unternehmen. Innovatives Design und fortschrittliche Fertigungsmethoden zeichnen auch das Modell F2 aus und bieten entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Spundfässern, indem sie neue Maßstäbe bei Leistung und Handling setzen.

Geeignet für automatische Abfüllanlagen

Die Spunde sind exakt kalibriert und der für automatische Abfüllsysteme optimierte Unterboden verfügt über exzellente Stand- und Fördereigenschaften.

Effizienter Transport und einfaches Handling

Die Fassabmessungen wurden für den Transport im ISO-Container optimiert. Der stabile obere Ring und die Griffmulde im Fassunterboden des F1 garantieren ein bequemes Handling – auch mit allen gängigen Fassgreifern. Der zusätzliche Fußring des F2 Fasses erleichtert darüber hinaus die manuelle Handhabung.



Oberbodendrainage

Eine kleine Öffnung im Handling-Ring des SCHÜTZ F1 & F2 verhindert die Ansammlung von Flüssigkeit auf der Oberseite.



Beste Restmengenentleerung

Die optimierte Oberboden-geometrie mit den Schrägen gewährleistet die Restentleerung bis weniger als 100 ml (gemäß VPA) über beide Spunde.

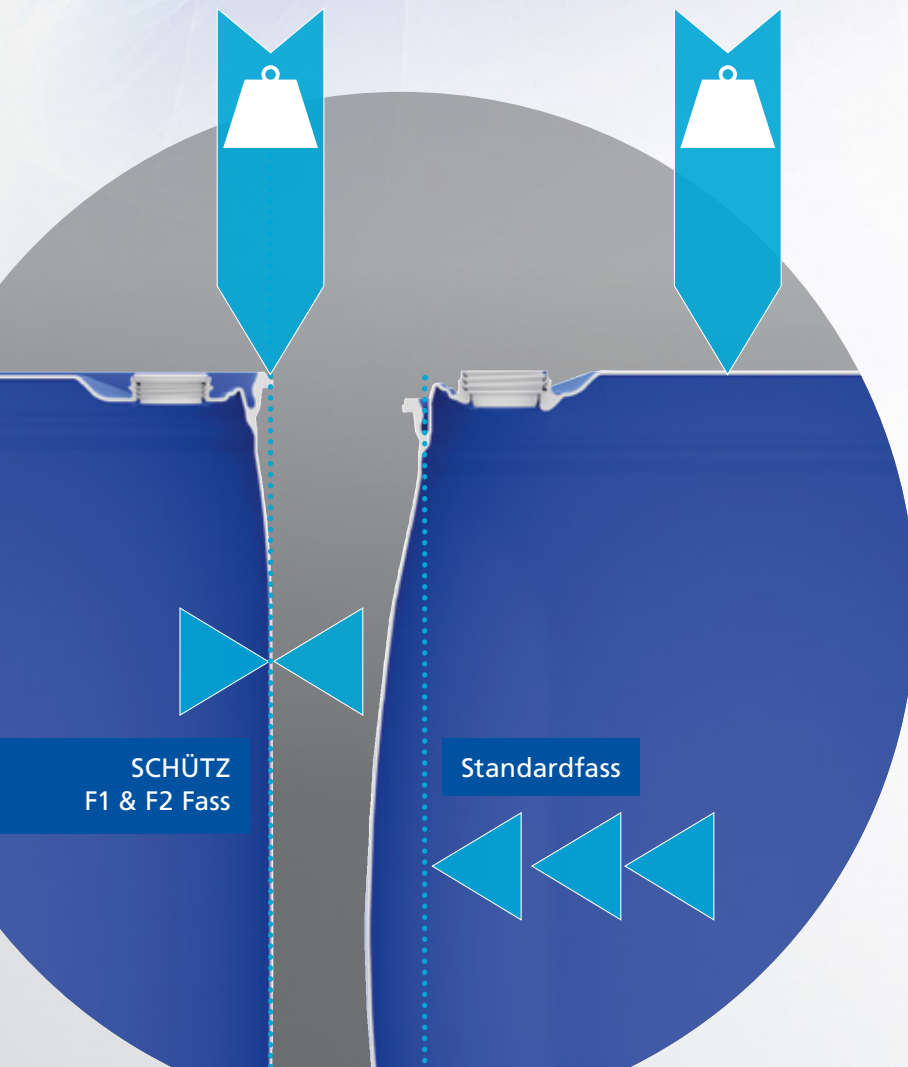
Beste Stapelbarkeit

Der obere Ring überragt den Fassoberboden. Hierdurch übertragen sich die Stapelkräfte direkt in die Seitenwand und nicht wie bei herkömmlichen Fässern auf den Oberboden.



Optimaler Schutz von Spunden und Aufklebern

Spunde und Aufkleber auf dem Fassoberboden sind durch den höher aufragenden Ring bestens bei Transport und Stapelung geschützt.



SCHÜTZ
F1 & F2 Fass

Standardfass

Niedriges Tara-Gewicht

Der reduzierte Materialeinsatz bei gleichzeitiger Erfüllung höchster Sicherheitsstandards verleiht den SCHÜTZ F1 & F2 Fässern eine sehr gute Ökobilanz.

SCHÜTZ AUTOMATIC LOCK.

Das innovative Spundverschlussssystem mit Originalitätssiegel SCHÜTZ AUTOMATIC LOCK schützt Ihre Füllprodukte vor ungewolltem Zugriff oder Kontamination. Ein Öffnen des Stopfens ist ohne Zerstörung der Siegelkappe nicht möglich. Die Montage kann sowohl manuell als auch automatisch in Abfüllanlagen erfolgen.

Das System besteht aus einer roten oder weißen Siegelkappe und einem zugehörigen Stopfen mit speziellen Einrastnocken. Es sind zwei Größen erhältlich – passend für verschiedene Spundausführungen.



G2-D78

■ S56x4



G2-D88

■ S70x6

■ G2x5

■ G2x11,5

■ S56x4

■ S71x4





Entdecken Sie die Vorteile im Vergleich zu anderen Siegelkappen:

- Die Kappe wird durch den Stopfen gehalten, nicht durch den Spund
- Echte Siegelfunktion, kein Ablösen ohne Zerstörung der Kappe
- Selbstzentrierendes System, dadurch automatengängig
- Hygienisches und absolut korrosionsfreies Material
- FOODCERT Zulassung – beste Eignung auch für Lebensmittel
- Zum Öffnen werden keine Werkzeuge benötigt
- Der Zugring gewährleistet einfaches und bequemes Öffnen

SCHÜTZ FOODCERT.

Kaum ein Bereich stellt an Verpackungssysteme so komplexe Anforderungen wie die Lebensmittelbranche.

Um Kunden auch in diesem Bereich die nötige umfassende Sicherheit bieten zu können, haben wir mit SCHÜTZ FOODCERT einen neuen Premiumstandard für unsere Verpackungen geschaffen.

SCHÜTZ F1 und F2 Spundfässer in der FOODCERT Ausführung bieten höchste Lebensmittelsicherheit hinsichtlich **Material, Herstellungsprozess und Endprodukt:**

- Volle Konformität mit den Vorschriften des internationalen Lebensmittelrechts
- Systemzertifizierung nach FSSC 22000 (Food Safety System Certification)
- Von der GFSI (Global Food Safety Initiative) anerkannte Zertifizierung
- Umfassende Präventivmaßnahmen gemäß HACCP
- Volle Rückverfolgbarkeit bis auf Batch- und Prozessebene
- Zertifizierung nach Halal und Kosher
- Regelmäßige mikrobiologische Überprüfung der fertigen Verpackungen
- Fässer werden einzeln verpackt und bis zum Versand unter Dach gelagert

Beinhaltet
Systemzertifizierung
nach FSSC 22000



SCHÜTZ CLEANCERT.

Verpackungen sind in immer mehr Branchen ein wichtiger Qualitätsfaktor. SCHÜTZ CLEANCERT ist der neue Verpackungsstandard für Anwendungen, in denen Sicherheit und Technische Sauberkeit von besonderer Bedeutung sind. Die Gewährleistung höchster Produktreinheit und Kontaminationsfreiheit beginnt bereits beim Einsatzmaterial und muss über die gesamte Herstellungskette hinweg ein fest verankertes Prinzip sein.

CLEANCERT ist die höchste Stufe der Reinheit und Sicherheit bei Produkt und Prozess, die von SCHÜTZ angeboten wird:

- Umfassende Risiko-Präventionsmaßnahmen in der Produktion auf Basis umfangreicher HACCP-Analysen nach FMEA-Methodik
- Höchste Technische Sauberkeit der fertigen Verpackung
- Volle Rückverfolgbarkeit bis auf Batch- und Prozessebene
- Material der Füllprodukt berührenden Komponenten frei von Silikonen
- Fässer werden einzeln verpackt und bis zum Versand unter Dach gelagert (optional)



Option: Inside Layer Natural
Für höchste Materialverträglichkeit
werden die Fässer auf Wunsch mit
einer Innenschicht aus ungefärbtem,
hochreinem HDPE produziert.



SCHÜTZ F1 & F2 Spundfässer in CLEANCERT Ausführung
eignen sich daher besonders für den Einsatz in qualitätssensiblen
Bereichen wie:

- Farben- und lackherstellende sowie -verarbeitende Industrien
- Kosmetik- und Hygieneartikelherstellung
- Pharmazeutische Industrie
- Halbleiter- und Elektroindustrie

AUSTRALIA ONLY!

SCHÜTZ G2 & SQ2 Spundfässer.

Die Fässer sind Small Volume Refillable (SVR)-Behälter, die speziell dafür entwickelt wurden, die hohen Anforderungen der australischen Agrarchemieindustrie sowie weiterer Branchen zu erfüllen, in denen gefährliche oder sensible Flüssigkeiten gehandhabt werden.

- Ein wiederverwendbares Fass, das speziell für die Agrarchemieindustrie entwickelt wurde
- Geeignet für den Einsatz mit Gefahrgütern
- UV-stabilisiert zum Schutz vor intensiver Sonneneinstrahlung
- Ausgelegt für flüssige Füllgüter mit einer maximalen Dichte von 1,6 bzw. bis zu 176 kg Bruttogewicht
- Hervorragende Beständigkeit gegen umweltbedingte Spannungsrissbildung – insbesondere für Herbizide mit aggressiven Tensiden geeignet

Optional mit integrierter EVOH-Barriere zur zuverlässigen und dauerhaften Verhinderung von Permeation bzw. Diffusion des Füllguts.



SCHÜTZ G2 Spundfass	120 Liter
Außenhöhe	875 mm
Außentiefe	385 mm
Oberring mit Außendurchmesser	462 mm
Kappe	BCS G2 x 5
Gefahrgutzulassung (min.) ohne EVOH	UN 1H1/Y1.6/150/...
Gefahrgutzulassung (min.) mit EVOH	UN 1H1/Y1.4/150/...
Gewicht	8,20 kg



Das SCHÜTZ „Dry-Break“-Auslaufventil schützt vor dem Kontakt mit dem Fassinhalt und verhindert Produktkontaminationen.

Optional: Eine integrierte EVOH-Barriere verhindert die Permeation von Gasen, Lösungsmitteln und Aromastoffen.

Das stoßabsorbierende SCHÜTZ Dip-Tube befindet sich am tiefsten Punkt der Fassgeometrie und gewährleistet eine optimale Restentleerung.

Dank des quadratischen Querschnitts finden neun SQ2-Spundfässer auf einer Palette (1.165 × 1.165 mm) Platz. Dies entspricht einem Füllvolumen von bis zu 990 Litern und rund 80 % mehr Transportvolumen im Vergleich zu herkömmlichen Fässern.



SCHÜTZ SQ2 Spundfass	100 Liter	110 Liter
Außenhöhe	975 mm	1.048 mm
Außenbreite/-tiefe	385 mm	
Oberring mit Außendurchmesser	381 mm	
Kappe	BCS G2 x 5	
Gefahrgutzulassung (min.) ohne EVOH	UN 1H1/Y1.6/100/...	
Gefahrgutzulassung (min.) mit EVOH	UN 1H1/Y1.4/100/...	
Gewicht	7,40 kg	7,85 kg

SCHÜTZ S-DS1 Weithalsfässer.

Ob feste, zähflüssige oder flüssige Gefahr-
güter – das SCHÜTZ S-DS1 Weithalsfass
erfüllt höchste Ansprüche und hat sich
bei den unterschiedlichsten Anwendungen
bereits millionenfach bewährt.



- Normgerechte Abmessungen entsprechend DIN 12714 NC und VCI-Handbuch
- Gewährleistung von hundertprozentiger Abdichtung zwischen Deckel und Rumpf durch eingeschäumte PU-Deckeldichtung mit hohem Rückstellverhalten
- Leichte Handhabung des Verschlusses
- Verhinderung des Kletterns der Gebinde beim Transport durch geschützt liegende Spannringe
- Handling mit handelsüblichen Fassgreifern möglich
- Deckel geschlossen oder mit Spundverschlüssen (auf Anfrage)



	Für feste und zähflüssige Güter					Für flüssige Güter
SCHÜTZ S-DS1 WEITHALSFASS	30 Liter	60 Liter	120 Liter	150 Liter	220 Liter	120 Liter
Außenhöhe	520 mm	620 mm	800 mm	965 mm	978 mm	800 mm
Außendurchmesser	315 mm	400 mm	496 mm	503 mm	590 mm	496 mm
Gefahrgutzulassung (min.)	UN 1H2/X60/S/	UN 1H2/X105/S/	UN 1H2/X225/S/	UN 1H2/X232/S/	UN 1H2/X320/S/	UN 1H2/Y1.5/100/
Gewicht	2,1 kg	3,5 kg	5,5 kg	6,2 kg	8,8 kg	6,9 kg

Die dargestellten Fasstypen stellen unser Standardprogramm dar. Informationen zu Sonderausführungen sowie weitere technische Details zu den dargestellten Fasstypen erhalten Sie gerne auf Anfrage.

NORTH AMERICA AND AUSTRALIA ONLY!

SCHÜTZ OC Weithalsfässer.



Das ideale Fasssystem für den Transport chemischer Güter. Die Fässer werden **speziell für den nordamerikanischen und australischen Markt** und entsprechen den regionalen Standardmaßen.

- Weltweit standardisierte Produktion erleichtert Rekonditionierung und Mehrwegeinsatz
- Produktion in USA, Mexiko und Australien, in Deutschland auf Anfrage
- Fußring am Unterboden für höhere Stabilität, bessere Stapelbarkeit und leichtere Handhabung beim Rollen
- Handling mit handelsüblichen Greifern möglich – im Handling entsprechend Kunststoff-/Stahlfässern und Fibertrommeln
- ISO-Containergerechte Abmessungen
- Nordamerika: Deckel wahlweise geschlossen oder mit Spundverschlüssen auf Anfrage
- Australien: Fasskörper mit naturfarbener Innenschicht, FDA-Zulassung optional

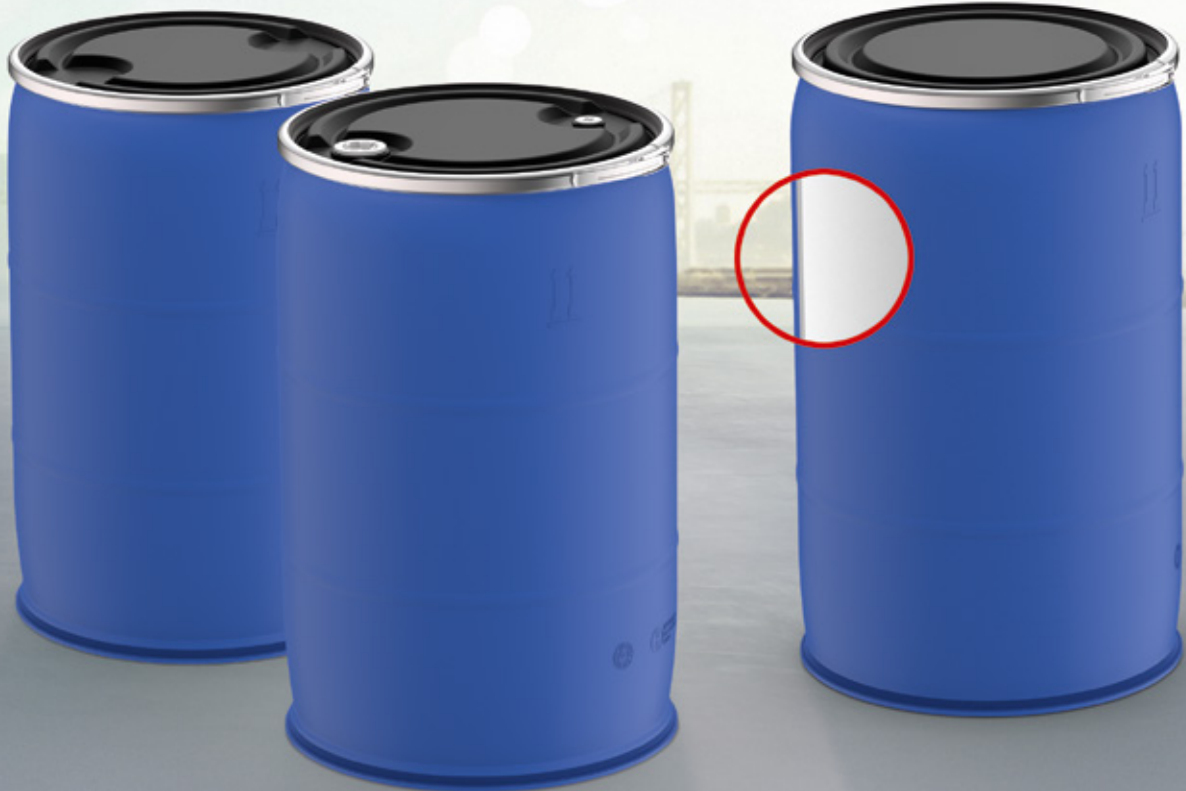




NORTH AMERICA ONLY



AUSTRALIA ONLY



**SCHÜTZ OC
WEITHALSFASS**

	132 l / 35 gal	208 l / 55 gal
Außenhöhe	860 mm / 34 inches	940 mm / 37 inches
Außendurchmesser	474 mm / 19 inches	578 mm / 23 inches
Gefahrgutzulassung (min.)	UN 1H2/Y125/S/	UN 1H2/Y300/S/
Gewicht	7,5 kg / 17 lbs	11,1 kg / 23 lbs

208 l / 55 gal

939 mm / 37 inches
574 mm / 23 inches
UN 1H2/Y200/S/
8,75 kg / 19 lbs

Die dargestellten Fasstypen stellen unser Standardprogramm dar. Informationen zu Sonderausführungen sowie weitere technische Details zu den dargestellten Fasstypen erhalten Sie gerne auf Anfrage.

Kunststofffässer für spezielle Anwendungen.



EINSATZ IN EXPLOSIONS-GEFÄHRDETEN ZONEN

Anforderung: Transport und Handling sowie Befüllungs- und Entleerungsprozesse können bei Standard-Kunststoffverpackungen zu einer elektrostatischen Aufladung führen, wodurch sie ungeeignet für den Einsatz in Ex-Zonen sind.

BEISPIELHAFTE PRODUKTLÖSUNG:

SCHÜTZ F1-EX 220 L Spundfass

- Die leitfähige Außenschicht des Fasses verhindert eine elektrostatische Aufladung des Kunststoffes
- Das Füllgut wird durch einen in die Fasswandung integrierten Kontaktstreifen geerdet, der eine leitfähige Verbindung vom Fassinneren nach außen gewährleistet



IHR VORTEIL:

- Sicherer Einsatz von Kunststofffässern auch in Ex-Zonen 1 + 2
- Geeignet für Füllgüter der Explosionsgruppe IIA und IIB mit einer Mindestzündenergie $> 0,2 \text{ mJ}$
- Geeignet für Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt $\leq 60^\circ\text{C}$



EMPFINDLICHE ODER STARK PERMEIERENDE FÜLLGÜTER

Anforderung: Schleichende Veränderung durch Permeation bedroht verpackte Füllgüter. So kann z. B. durch den Austritt von leicht entzündbaren, giftigen oder ätzenden Stoffen die Atmosphäre in der Umgebung belastet werden. Dieser Verlust von Substanzen kann die Qualität des Füllguts ebenso negativ beeinträchtigen wie das unkontrollierte Eindringen von Stoffen.



BEISPIELHAFTE PRODUKTLÖSUNG:

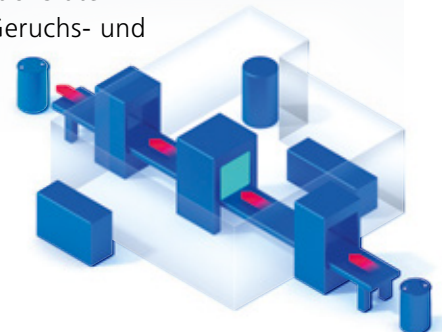
SMP – Surface Modified Plastics von SCHÜTZ

- In einem speziellen Fluorierungsverfahren erhalten die Fassinnen- und -außenseiten eine hocheffiziente Permeationsspererschicht
- Verfügbar für das gesamte SCHÜTZ Kunststofffassprogramm



IHR VORTEIL:

- Sie profitieren von einer gesteigerten Lösungsmittelbeständigkeit, perfekter Transportsicherheit und einer verlängerten Haltbarkeit Ihres verpackten Produkts
- Erhöhter Umweltschutz durch extrem niedrige Permeationsraten
- Hochwirksame Geruchs- und Aromabarriere





CHEMIKALIEN MIT HOHER OBERFLÄCHENAKTIVITÄT

Anforderung: Oberflächenaktive Chemikalien wie z. B. Tenside können das HDPE-Material des Fasses angreifen. Bei hohen Transportbelastungen – etwa dem Export im Seecontainer nach Übersee – können Spannungsrisse die Folge sein.

BEISPIELHAFTE PRODUKTLÖSUNG:

SCHÜTZ S-DS1 Deckelfass mit einer Innenschicht aus spannungsrissbeständigem Polyethylen

- Herstellung im Mehrschichtverfahren
- Erhältlich in den Größen 120 l und 150 l sowie in verschiedenen Gewichtsausführungen



IHR VORTEIL:

- Erhöhte Transportsicherheit durch gesteigerte Chemikalienbeständigkeit der Verpackung



Kompetenz in Stahl.

Der Werkstoff Stahl hat bei SCHÜTZ eine lange Tradition – unser Unternehmen zählt in Europa zu den größten Verarbeitern von flachgewalzten Stahlsorten. Getreu unserem Anspruch, für jedes Füllgut und jeden Einsatzzweck die optimale Verpackung zu bieten, produzieren wir ein breites Portfolio an hochqualitativen Stahlfässern.



Eigene Stahl Service Center in Europa, Nordamerika und Asien ermöglichen die schnelle und flexible Anpassung an Kundenwünsche und gewährleisten höchste Versorgungssicherheit.



Ein eigenes Prüflabor mit modernster Einrichtung und beste Verbindungen zu den international führenden Stahlherstellern garantieren gleich bleibend hohe Produktqualität.



Unsere selbst entwickelten und konstruierten Anlagen zählen zu den weltweit modernsten Produktionsstraßen für Stahlfässer. Sie fertigen effizient und maßgenau Fässer in unterschiedlichsten Ausführungen.



Nach dem Verschließen beugt ein spezielles Verfahren der Rostbildung durch Kondensation von Luftfeuchtigkeit im Fassinneren vor.



Mit einer auf das Füllgut abgestimmten Innenlackierung erfüllen unsere Stahlfässer besondere Anforderungen hinsichtlich Korrosionsschutz, Oberflächenbeständigkeit und Schutz der Produktreinheit.



Zur Gestaltung des Fassäußeren bieten wir unterschiedliche Einbrennlackierungen in beliebiger Farbe sowie modernste Siebdrucktechnik.

SCHÜTZ SSF Sicken-Spundfässer.

Absolute Sicherheit, die sich rund um die Welt bereits millionenfach bewährt hat: SCHÜTZ Sicken-Spundfässer eignen sich ideal für den Transport flüssiger Gefahrgüter der UN-Verpackungsgruppen I, II und III.

SCHÜTZ SSF SICKEN-SPUNDFASS

Außenhöhe

216,5 Liter

884 mm

Außendurchmesser

585 mm

Gefahrgutzulassung (min.)

UN 1A1/X/250/

216,5 Liter SPECIAL

884 mm

585 mm

UN 1A2/Y1.8/200/

Die dargestellten Fasstypen und Spundvarianten stellen unser Standardprogramm dar. Informationen zu Sonderausführungen sowie weitere technische Details zu den dargestellten Fasstypen erhalten Sie gerne auf Anfrage.



- Kaltgewalztes Feinblech
DC01Am nach DIN 10130
- Mantel geschweißt, Schweißnahtglättung
im Falz- und Bordurbereich
- Boden und Deckel mit Dreifach-Sicherheitsfalz, zwei Roll-
oder W-Sicken, auf Wunsch zusätzliche Verstärkungs-Sicken
- Verarbeitung von verschiedenen Materialstärken: 0,8 – 1,2 mm
- Sicherheitsverschraubung G2 und G3/4, gegenüberliegend im Oberboden
- Zusätzliche Füllöffnung NW230 (216,5 Liter SPECIAL) lieferbar
- Oberflächenschutz innen: roh oder einbrennlackiert, durch
Beständigkeitsprüfung abgestimmt auf die Füllgüter
- Fassäußeres: ein- oder mehrfarbige Einbrennlackierung in der Farbe
Ihrer Wahl und optionaler Siebdruck auf Oberboden und Mantel
- Sonderausführungen sind auf Wunsch möglich

SCHÜTZ SDF Sicken-Deckelfässer.



Die Klassiker unter den industriellen Verpackungen bieten optimalen Schutz für den Transport von festen oder flüssigen Gütern der UN-Verpackungsgruppen I, II und III.

- Kaltgewalztes Feinblech DC01Am nach DIN 10130
- Mantel geschweißt, Schweißnahtglättung im Falz- und Bordurbereich
- Boden mit Dreifach-Sicherheitsfalz, Mantel mit zwei Roll- oder W-Sicken, auf Wunsch zusätzliche Verstärkungs-Sicken
- Verarbeitung von verschiedenen Materialstärken: 0,8 – 1,2 mm
- Komplett abnehmbarer Deckel, auf Wunsch mit Sicherheitsverschraubung G2 und G3/4 gegenüberliegend im Deckel, optional zusätzliche Füllöffnung NW180
- Spannring aus verzinktem Bandstahl mit Hebelverschluss
- Oberflächenschutz innen: roh oder einbrennlackiert, durch Beständigkeitsprüfung abgestimmt auf die Füllgüter
- Fassäußeres: ein- oder mehrfarbige Einbrennlackierung in der Farbe Ihrer Wahl und optionaler Siebdruck auf Oberboden und Mantel
- Sonderausführungen sind auf Wunsch möglich



	Für feste und zähflüssige Güter		Für flüssige Güter	
SCHÜTZ SDF SICKEN-DECKELFASS	210 Liter	213 Liter	210 Liter	213 Liter
Außenhöhe	869 mm	880 mm	871 mm	880 mm
Außendurchmesser	585 mm	605 mm	585 mm	605 mm
Gefahrgutzulassung (min.)	UN 1A2/X300/S	UN 1A2/Y270/S	UN 1A2/Y/120/	UN 1A2/Y/100/

Die dargestellten Fasstypen stellen unser Standardprogramm dar.
Informationen zu Sonderausführungen sowie weitere technische
Details zu den dargestellten Fasstypen erhalten Sie gerne
auf Anfrage.



Stahlfässer für spezielle Anwendungen.



EINSATZ VON RÜHRWERKEN

Anforderung: Spundfässer sind gängige mittel-große Verpackungen für eine Vielzahl an flüssigen Füllstoffen. Sollen diese jedoch vor der Entnahme bzw. Verwendung aufgerührt werden, erweist sich das Standard-Spundfass als wenig geeignet.

Beispielhafte Produktlösung: SCHÜTZ SSF 216,5 L SPECIAL

- Verfügt zusätzlich zu den zwei Spunden über eine DN 230-Öffnung im Fassoberboden
- Marktübliche Rührwerke mit klappbaren Flügeln lassen sich leicht einführen



IHR VORTEIL:

- Schnelle und bequeme Rührvorgänge direkt im Fass
- Dadurch erhöhte Sauberkeit und optimale Restentleerung



AUTOMATISCHE FASSENTLEERUNG

Anforderung: Bei der Verarbeitung von viskosen und hochviskosen Medien werden oftmals sogenannte „Fassstempel-Anlagen“ eingesetzt, die Fässer mittels Überdruck entleeren.

Beispielhafte Produktlösung: SCHÜTZ 213 L ZYLINDRISCHES STAHLDECKELFASS

- Speziell für automatische Entnahme entwickelt
- Formstabile, sickenlose Ausführung



IHR VORTEIL:

- Saubere und gleichmäßige Entnahmevorgänge
- Hervorragende Restentleerungseigenschaften



INDIVIDUELLES BRANDING

Unterstützen Sie Ihren Markenauftritt durch ein unverwechselbares Fassdesign:

- Ganz nach Kundenwunsch produzieren wir Stahlfässer mit einer hochwertigen Einbrennlackierung in beliebiger Farbe.
- Im ein- oder mehrfarbigen Siebdruck kann eine zusätzliche Markierung – z. B. Ihr Logo-Aufdruck – erfolgen.





HÖCHSTE SICHERHEITSANFORDERUNG

Anforderung: Viele Gefahrgüter erfordern eine besondere Sorgfalt bei Verpackung und Transport. Dazu gehören Stoffe, die besonders aggressiv, korrosiv, permeierend oder schädlich für Mensch und Umwelt sind. Geeignete Verpackungen müssen daher höchste Sicherheit über die gesamte Supply Chain hinweg gewährleisten.

Beispielhafte Produktlösung:

SCHÜTZ CSF COMBI STAHLFASS

- Stahlfass mit Innenbehälter aus Kunststoff
- Zwei Ausführungen mit 202 l bzw. 206 l Nennvolumen



IHR VORTEIL:

- Maximaler Schutz durch doppelten Behälter: Versagt der Kunststoffinnenbehälter, bietet das Stahlfass eine Sicherheitsreserve
- Kombiniert Stabilität, Sicherheit und Permeationsschutz von Stahlverpackungen mit der Sauberkeit, Korrosionsfreiheit und chemischen Resistenz von Kunststoffverpackungen
- Direkt nach einer Heißabfüllung verschließbar (im Gegensatz zu Standard-Kunststofffässern)
- Höhere Stapelfähigkeit gegenüber reinen Kunststofffässern: vier- bis fünffach hoch oder als Pyramide



Qualität & Zuverlässigkeit.

Um unseren Kunden überall die optimale Fasslösung bieten zu können, erweitern wir kontinuierlich unser Programm an Kunststoff- und Stahlfässern und erhöhen unsere Marktabdeckung. Dabei gewährleistet das global einheitliche SCHÜTZ Sicherheits-, Gesundheitsschutz-, Umwelt- und Qualitätsmanagementsystem, dass unsere Verpackungen dauerhaft höchste Anforderungen erfüllen.

Für die flächendeckende Versorgungssicherheit und größte Lieferflexibilität erweitern wir das globale SCHÜTZ Produktionsnetzwerk beständig.

Unser Produktionssystem ist nach internationalen Normen zertifiziert.

Alle QM-relevanten Prozesse und Parameter sind weltweit standardisiert und werden durch die zentrale Vorgabe und Überwachung permanent kontrolliert.



ISO 45001

**SICHERHEIT UND
GESUNDHEITSSCHUTZ**

ISO 14001

UMWELTMANAGEMENT

FSSC 22000

**LEBENSMITTELSICHERHEIT
PRODUKT UND PROZESS**

ISO 9001

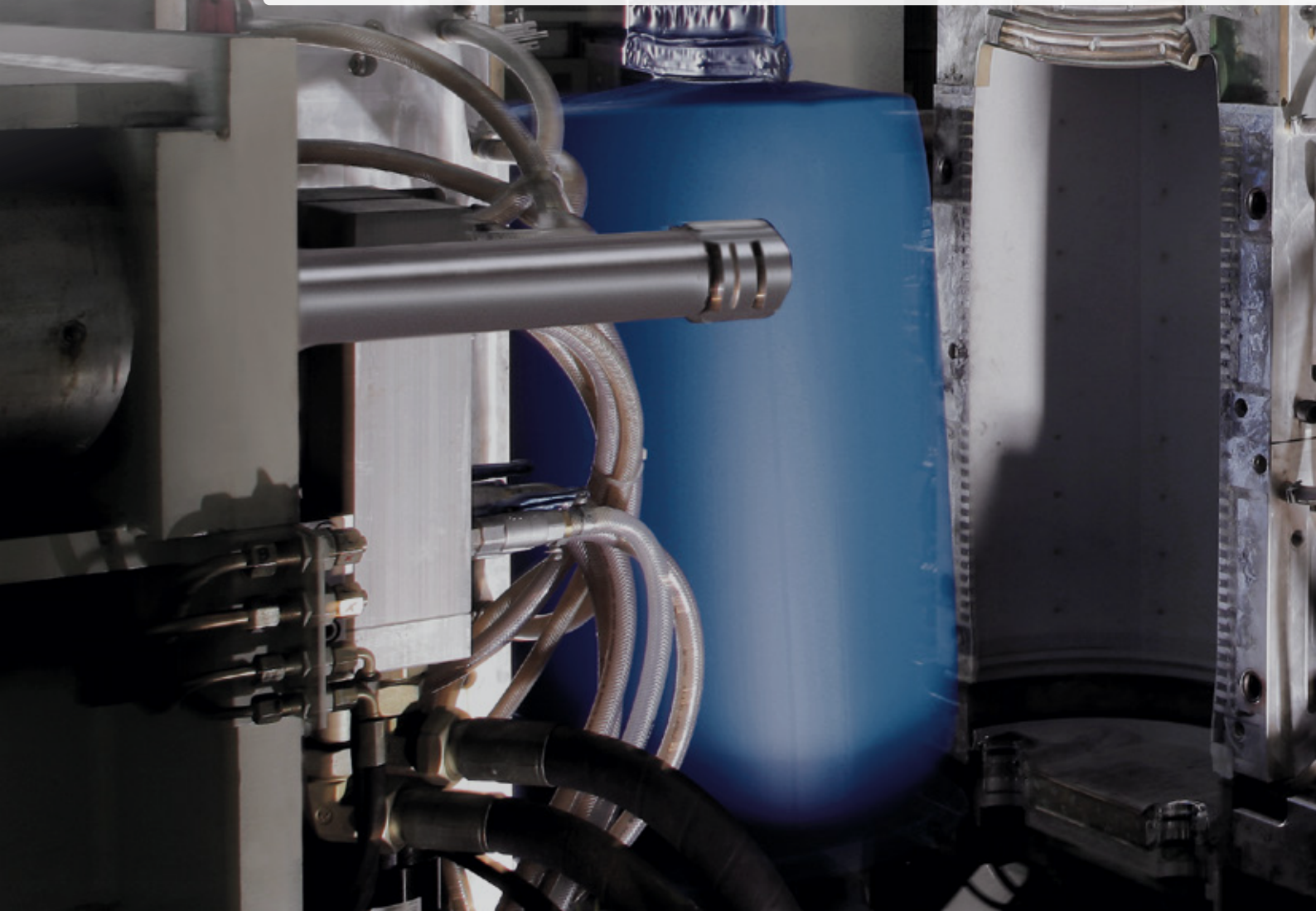
QUALITÄTSMANAGEMENT

Regelmäßige Auditierung
und Fremdüberwachung sowie
ständige Praxis- und Labortests
in eigenen Prüflaboren
garantieren eine permanente
Qualitätskontrolle.

Unsere Produkte für besondere
Anwendungsbereiche (z.B. für
Gefahrgüter oder den Lebens-
mitteleinsatz) bieten volle
Konformität mit allen inter-
nationalen Gesetzesvorgaben
und verfügen über die ent-
sprechenden Zulassungen.

Innovative Technologien.

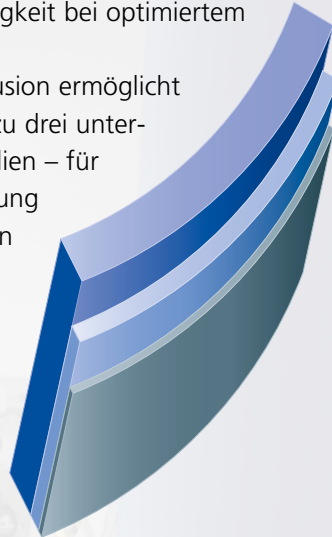
Das globale SCHÜTZ Produktionssystem basiert auf unserer in Jahrzehnten gewachsenen Kernkompetenz in der Metall- und Kunststoffverarbeitung. Dabei konzentrieren wir uns nicht nur auf die Entwicklung und Produktion qualitativ hochwertiger Verpackungen, sondern konstruieren und bauen auch selbst alle Anlagen, Maschinen und Werkzeuge, die wir für die Produktion benötigen.





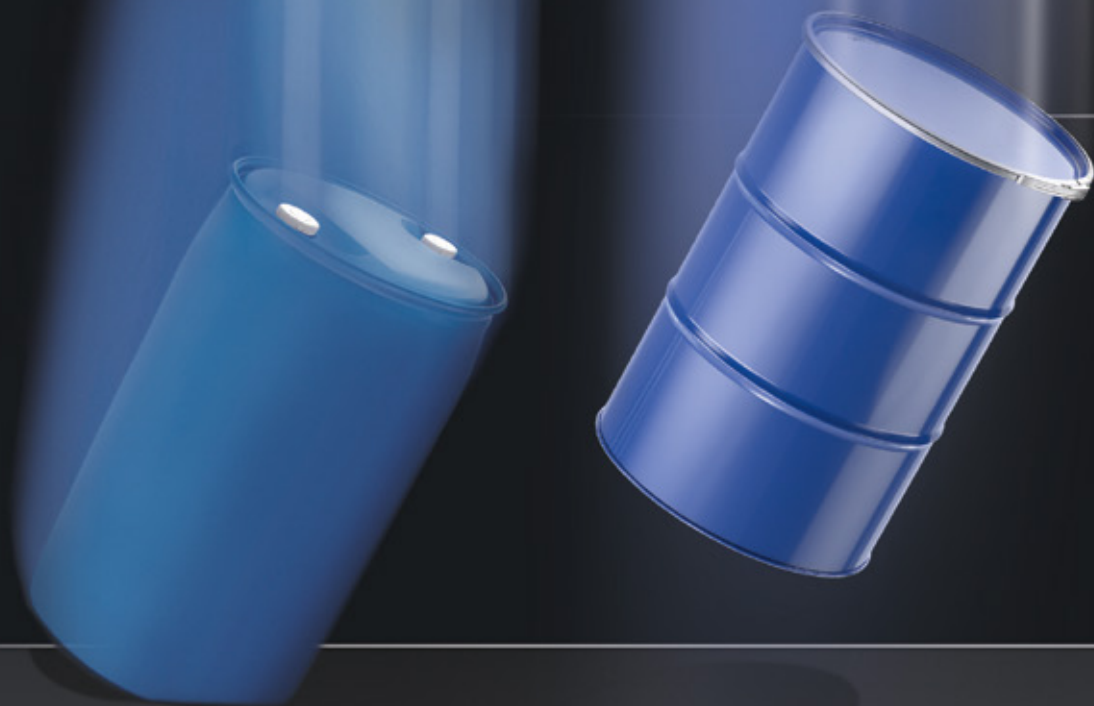
Schlüsseltechnologie für die überlegene Performance unserer Kunststofffässer ist das von SCHÜTZ entwickelte/eingesetzte Verfahren der kontinuierlichen Blasextrusion:

- Es garantiert konstante Fasswandstärken ohne Schwankungen, Abrisse oder Einschlüsse – die Basis für höchste Stabilität und Widerstandsfähigkeit bei optimiertem Materialeinsatz.
- Die Mehrschichtextrusion ermöglicht den Einsatz von bis zu drei unterschiedlichen Materialien – für die optimale Anpassung der Fasseigenschaften an die jeweiligen Anforderungen.
- Durch intelligente Produktionslayouts und Maschinenlösungen wie die Doppelstellenblasanlage steigern wir die Effizienz unserer Fertigung zusätzlich.
- Sämtliche Prozesse sind mit besonderem Augenmerk auf Hygiene, Technische Sauberkeit und Risikovorbeugung optimiert, um unseren Kunden auch höchste Verpackungsstandards wie FOODCERT & CLEANCERT anbieten zu können.



Sicherheit & Originalität.

Die Aufgabe unserer Kunststoff- und Stahlfässer ist der sichere Transport bei unverfälschter Qualität der Füllgüter bis zur Entnahme. Um dies zu gewährleisten, setzen wir auf höchste Sicherheitsstandards und intelligente Produkt- und Prozesslösungen.



- Unsere UN-zugelassenen Fässer übertreffen die Anforderungen aus den Baumusterprüfungen der BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung)
- Regelmäßig durchgeführte Tests mit Mustern aus der laufenden Produktion bestätigen diese sehr gute Sicherheitsperformance
- Produktsicherheit verstehen wir als Gesamtsystem – deshalb fertigen wir nahezu alle Stopfen und Deckel sowie einen Großteil der Siegelkappen und Verschlusssysteme selbst

3.00

2.00

1.00

0.00

Wirksamer Produktschutz muss über die gesamte Supply Chain hinweg sichergestellt werden. In vielen qualitätssensiblen Bereichen ist ein wirksamer Schutz des Füllgutes vor unbemerkter Entnahme oder Kontamination von zentraler Bedeutung.

SCHÜTZ bietet ein komplettes Originalitätsschutz-Programm:

Weithals- bzw. Deckelfässer

- Sicherungsbleche am Spannring verplombt und unverplombt
- Sicherungssplinte aus Kunststoff (werden beim Öffnen zerstört)
- Stahlplomben

Stahlspundfässer

- Siegelkappen aus Stahl in verschiedenen Größen und Farben, mit und ohne Aufdruck

Kunststoffspundfässer

- Das automatengängige Spundverschlussssystem mit Originalitätssiegel SCHÜTZ AUTOMATIC LOCK
- Siegelkappen aus Stahl und Kunststoff in verschiedenen Größen und Farben, mit und ohne Aufdruck



Service & Logistik.

Welches Fass passt optimal zu den individuellen Anforderungen Ihrer Supply Chain? Wir beraten Sie gerne und sorgen mit der optimalen Produktlösung und perfekt abgestimmter Lieferlogistik für reibungslose Abläufe Ihrer Prozesskette.

Unser **Technical Customer Service** bietet breite technische Expertise und unterstützt Kunden u. a. bei:

- Produktauswahl und -optimierung
- Fragen zur Füllgut-/Gefahrguteignung
- Themen wie Automatengängigkeit, Heißabfüllung etc.
- Spezifikationenmanagement
- Fragen zu Handling, Transport und Ladungssicherung
- Supply Chain Management

Mit Stretchfolie



In Schrumpfhülle





Wir unterstützen Ihre Inhouse-Prozesse durch **individuelle Verladeschemata** und speziell auf Ihre Anforderungen abgestimmte **Maßnahmen zur Ladungssicherung**. Für die Anlieferung der SCHÜTZ Fässer stehen unseren Kunden verschiedene Transportmöglichkeiten zur Verfügung:

- Lkw-Trailer
- Lkw-Wechselbrücken
- Eisenbahnwaggons (nicht an allen Standorten)

Verschiedene Optionen zum Absetzen palettierter Fässer stehen zur Auswahl:



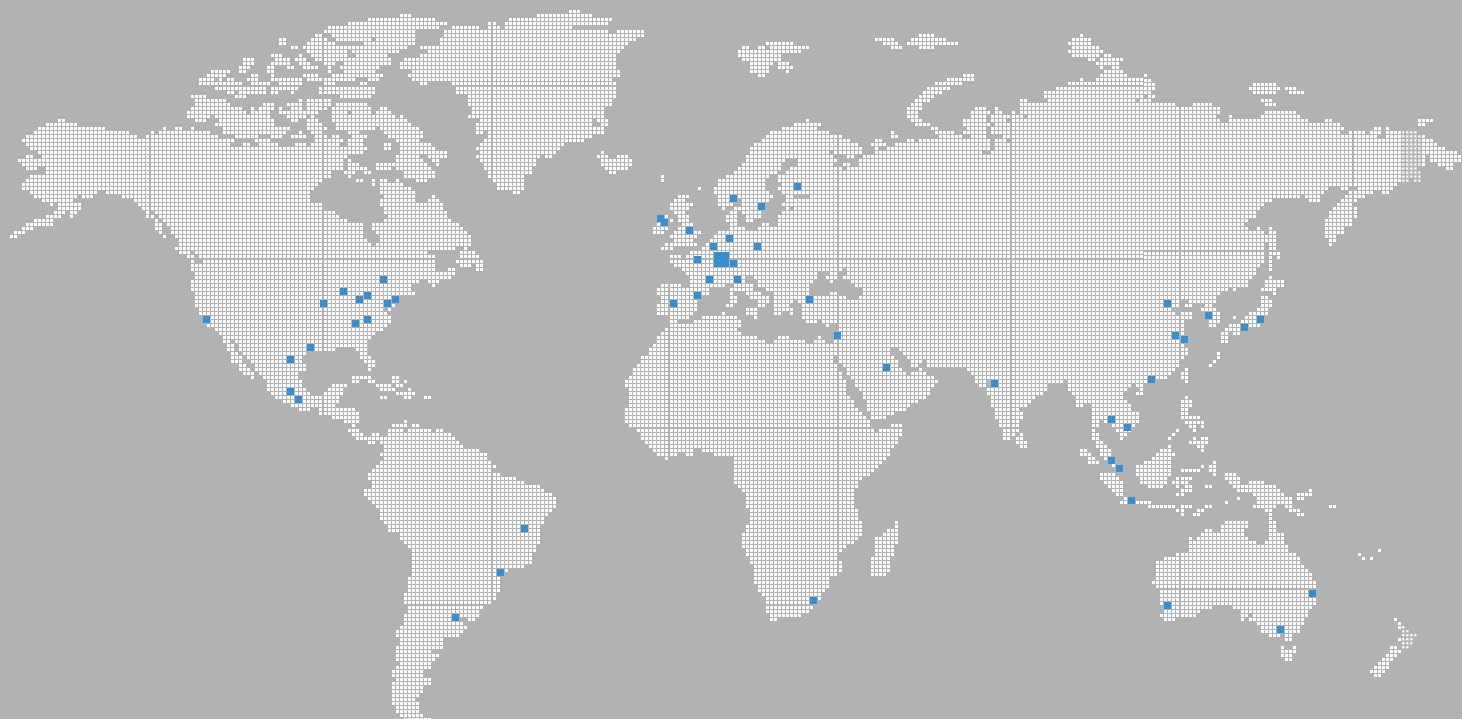
Mit Kunststoffband



Mit SCHÜTZ DRUMFIX



Mit Maschinenschnur



Mit unserem weltweiten Produktions- und
Servicenetzwerk sind wir auch in Ihrer Nähe.

Alle Standorte finden Sie unter:
www.schuetz.net/global

