



SCHÜTZ ECOBULK





**ECOBULK SCHÜTZ –
cos'è che lo
rende speciale:**

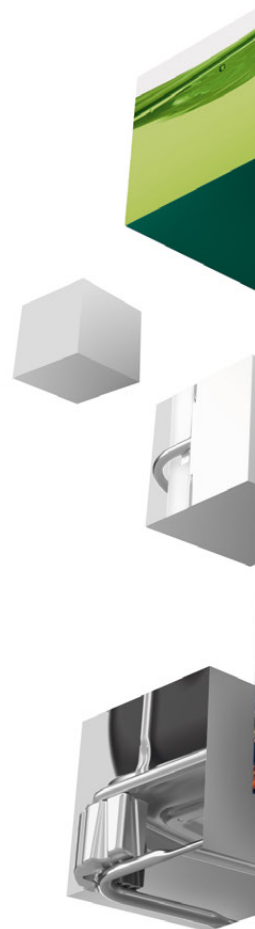


Una soluzione completa.	04 05
Disponibilità in tutto il mondo.	06 07
Handling e performance.	08 09
Qualità e affidabilità.	10 11
Tecnologie innovative.	12 13
Consulenza completa.	14 15
Ampia gamma di prodotti.	16 17
Applicazioni speciali.	18 19
Vantaggi di efficienza.	20 21
Ritiro e ricondizionamento.	22 23
Sicurezza e originalità.	24 25
Sostenibilità ecologica.	26 27

Una soluzione completa.

L'ECOBULK SCHÜTZ costituisce l'anima di un concetto globale in cui affluiscono i vantaggi degli imballaggi monouso e quelli di un sistema a ciclo continuo.

Oltre a sicurezza, efficienza e sostenibilità il sistema di imballaggio SCHÜTZ offre una gestione semplice – che consente a clienti e utenti in tutto il mondo di ridurre i costi legati ad imballaggio e logistica, con i benefici della massima flessibilità.



SCHÜTZ sviluppa, costruisce e produce l'ECOBULK SCHÜTZ come soluzione di imballaggio per **uso universale**.

Per poter garantire standard di **qualità e compatibilità a livello globale**, il nostro sistema di produzione si basa su processi produttivi integrati e standardizzati in modo coerente.

Per il **controllo completo dei processi e la massima affidabilità** della nostra rete di produzione internazionale sviluppiamo e produciamo internamente tutti gli impianti, le macchine e gli stampi necessari alle nostre unità produttive.

Gli ECOBULK SCHÜTZ offrono pertanto la massima sicurezza di trasporto e una **qualità dei prodotti** costantemente **certificata**, compresa la certificazione per prodotti pericolosi.



INNOVATIVE. RELIABLE. SUSTAINABLE. **GLOBAL.**



La **configurabilità individuale** consente la produzione di IBC adeguati alle specifiche dei prodotti e della Supply Chain.

La rete internazionale di SCHÜTZ si occupa del **ritiro gratuito** degli ECOBULK vuoti nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE.

Il **ricondizionamento ecocompatibile** nei propri impianti certificati, consente a SCHÜTZ di risparmiare risorse naturali e di ridurre le emissioni di CO₂.

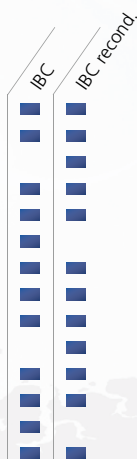
Disponibilità in tutto il mondo.



La vicinanza al cliente è un principio fondamentale. Il nostro obiettivo è garantire la consegna capillare delle forniture con imballaggi innovativi e servizi di eccellenza. Di conseguenza siamo presenti in tutti i continenti con siti di produzione e fornitura di servizi, con l'obiettivo di una costante espansione.

EMEA

Germania
Paesi Bassi
Belgio
Francia
Regno Unito
Irlanda
Italia
Spagna
Norvegia
Svezia
Polonia
Africa del sud
Israele
Turchia



ASIA/PACIFICO

Cina
Giappone
Malaysia
Thailandia
Singapore
Indonesia
Corea
India
Australia



I nostri stabilimenti di produzione e fornitura di servizi in tutte le principali regioni industrializzate del mondo garantiscono trasporti brevi e una riduzione delle spese per la logistica.

La produzione just in time e le riserve strategiche del network SCHÜTZ garantiscono la **massima flessibilità e sicurezza delle consegne**.

L'efficienza della nostra infrastruttura e dei sistemi di IT garantiscono **una gestione omogenea di articoli e specifiche in tutto il mondo** – la base per la semplicità del nostro sistema, a garanzia della massima trasparenza.

Il nostro centro di fornitura dell'acciaio e gli stabilimenti dei componenti in plastica in Europa, Asia e America nonché la nostra politica di acquisto assicurano **l'approvvigionamento costante del materiale** della produzione mondiale di SCHÜTZ.

L'ECOBULK SCHÜTZ
detta nuovi standard
in fatto di sicurezza,
robustezza e
praticità d'uso.



Handling e performance.

Lo sfruttamento efficiente degli spazi e il peso contenuto, uniti alla massima sicurezza e praticità d'uso – fanno del versatile SCHÜTZ ECOBULK il tipo di IBC più usato in tutto il mondo. Nello sviluppo costante dei nostri IBC teniamo sempre conto del feedback fornitoci dai nostri clienti dei settori industriali e nei campi d'applicazione più eterogenei, delle complesse analisi di resistenza al carico e delle idee di costruzione innovative.

Carico dinamico e statico

Si è pensato di ottimizzare ulteriormente soprattutto la resistenza in situazioni di carico tipiche. La nuova serie supera persino il test delle vibrazioni di tre ore e il test di compressione con carico di impilaggio, con un sovrappeso di diverse tonnellate, senza riportare danni. Essa soddisfa di gran lunga i requisiti di legge e offre un importante margine di sicurezza nell'uso quotidiano.

Elevata resistenza all'urto con il carrello elevatore

Il pallet fornisce ottime prestazioni anche in condizioni particolarmente critiche. Con il loro design i piedini laterali e centrali, realizzati attraverso un innovativo processo di imbutitura, offrono un'elevata protezione, sull'intera circonferenza, da danni provocati durante l'avvicinamento o il posizionamento delle forche.



Risultati convincenti nel test di caduta

La sicurezza e l'affidabilità dell'attuale serie di ECOBULK è stata migliorata ulteriormente ottimizzando tutti i componenti e la relativa sinergia e adottando modernissimi processi di produzione – ad es. la saldatura a 4 punti dei tubi verticali ed orizzontali della gabbia metallica.

Maggiore resistenza e sicurezza al carico di impilaggio con il 30% di peso in più

I piedini angolari presentano una geometria ottimizzata, con uno speciale sistema di centraggio. In sinergia con la sagoma superiore della gabbia metallica, la superficie di appoggio è aumentata pertanto di un terzo: questo ottimizza la tenuta dell'incastro dei container impilati.

Qualità e affidabilità.

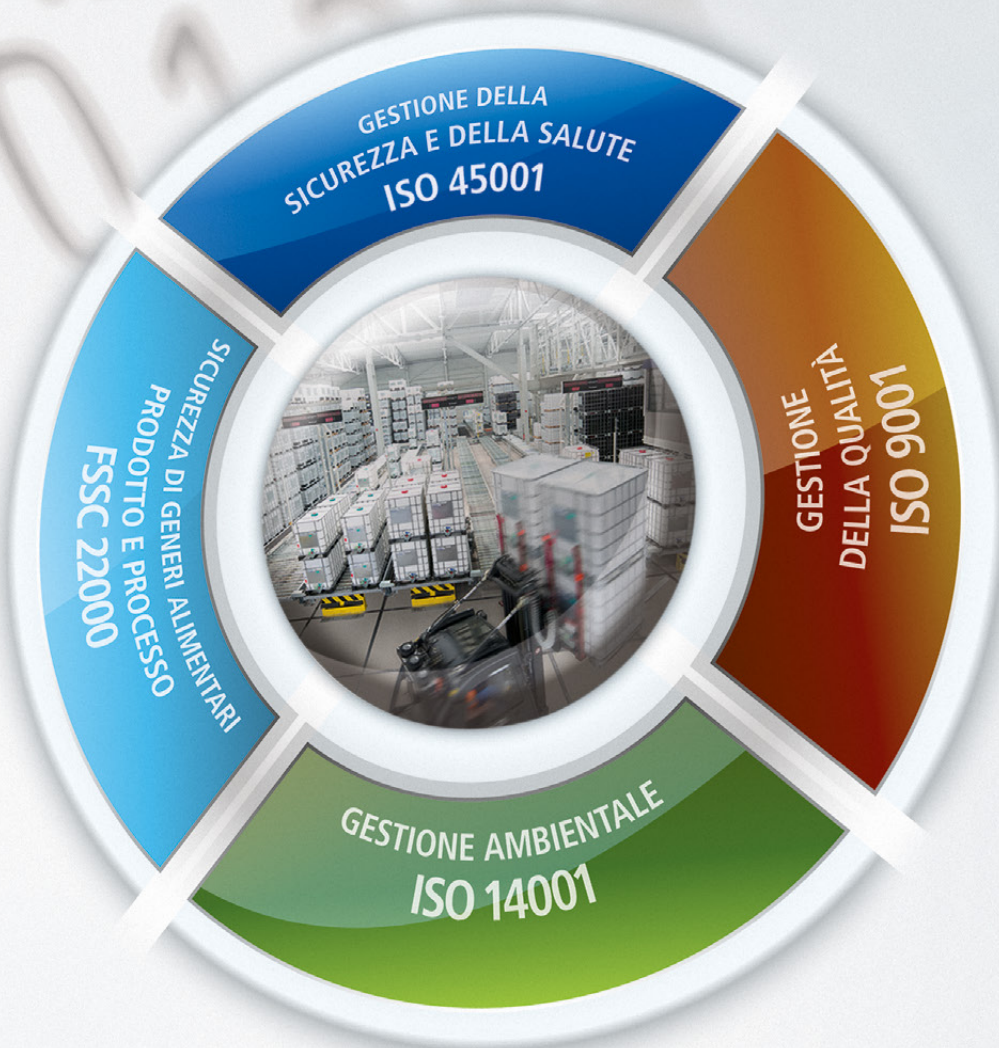


Nell'attività quotidiana i nostri prodotti devono soddisfare i requisiti più esigenti in ogni parte del mondo. Il sistema di gestione SHEQ (sicurezza, salute, ambiente e qualità), lo standard adottato omogeneamente da SCHÜTZ a livello globale, è certificato in ottemperanza alle norme internazionali. Il suo obiettivo è soddisfare tutte le direttive giuridiche e tecniche nonché garantire nel tempo la superiorità dei nostri prodotti in termini di prestazioni.

Tutti i processi e parametri rilevanti ai fini della gestione della qualità sono **STANDARDIZZATI IN TUTTO IL MONDO** e vengono controllati costantemente attraverso direttive e monitoraggio centrali.

Tutti i componenti principali dei nostri imballaggi vengono prodotti in casa con **LA MASSIMA INTEGRAZIONE VERTICALE POSSIBILE**.





Il nostro sistema di produzione garantisce in tutto il mondo la massima trasparenza e **TRACCIABILITÀ AL 100 PER CENTO** di componenti, materiali e processi adottati.

I continui test pratici e di laboratorio, effettuati in propri laboratori d'analisi, garantiscono inoltre il **CONTROLLO PERMANENTE DELLA QUALITÀ**.

Istituti di Certificazione indipendenti effettuano presso i **NOSTRI STABILIMENTI AUDITING PERIODICI**.

I nostri prodotti per applicazione in settori particolari (ad es. merci pericolose, generi alimentari, aree di pericolo) offrono la **PIENA CONFORMITÀ** ai requisiti internazionali e sono forniti delle rispettive certificazioni.

Tecnologie innovative.

In quanto leader nel campo della tecnologia e dell'innovazione vantiamo un valido know-how che affluisce in tanti modi differenti nei nostri imballaggi. Infatti noi non solo sviluppiamo e produciamo i nostri prodotti, ma costruiamo e realizziamo in proprio anche tutti gli impianti, le macchine e gli utensili di cui abbiamo bisogno per la produzione. Grazie a questa stretta interazione tra prodotto e competenza nella produzione, riusciamo sempre ad implementare rapidamente novità tecniche, rispondendo alle esigenze del mercato.

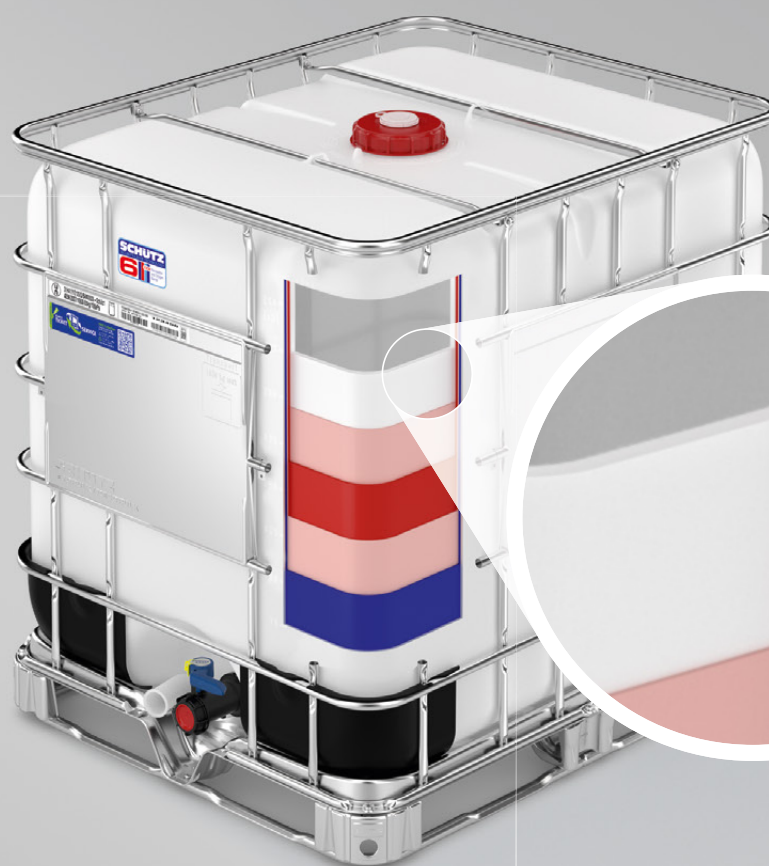




Puntiamo sulle **tecnologie di produzione più all'avanguardia** – tutti gli impianti, le macchine e i processi vengono valutati e ottimizzati sulla base di criteri sia economici che ecologici.

Questo nostro speciale connubio di competenze, di produzione e prodotto, è la base di un **processo di innovazione globale** che oltre a nuovi prodotti include anche una costante ottimizzazione dei processi.

I singoli componenti dell'imballaggio e la relativa sinergia vengono costantemente perfezionati nell'ambito di un **continuo processo di miglioramento**.



Grazie alla **Security-Layer Technology**, un processo sviluppato da SCHÜTZ per l'estrusione a soffiaggio continua a più strati, gli ECOBULK SCHÜTZ vantano proprietà e campi d'applicazione straordinari.



Consulenza completa.

SCHÜTZ offre ai clienti un concetto globale integrato e una consulenza completa su tutte le questioni concernenti imballaggio e trasporto. Dalla scelta dell'imballaggio giusto scaturisce un enorme potenziale per la semplificazione dei processi e della logistica.



Nell'ambito dell'**ottimizzazione della supply chain** analizziamo e valutiamo insieme al cliente tutti i processi e le fasi della catena di fornitura – dal punto di vista sia economico che ecologico. Per ulteriori informazioni in merito consultare il sito: www.schuetz.net/sco



I team delle sedi SCHÜTZ in tutto il mondo e un Key Account Management dedicato ai grandi clienti internazionali garantiscono un **supporto delle vendite ottimale**.

Il nostro Technical Customer Service vanta una valida esperienza tecnica e assiste i clienti tra l'altro:

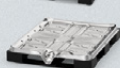
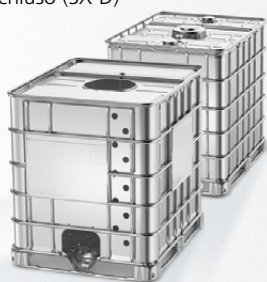
- nella scelta e ottimizzazione del prodotto
- con informazioni sul prodotto contenuto/abilitazione al trasporto di merci pericolose
- nella gestione delle specifiche
- nella standardizzazione dell'imballaggio
- con informazioni su handling, trasporto e sicurezza del carico

Offriamo soluzioni per il **ritiro e ricondizionamento** degli IBC vuoti – avvalendoci, tra l'altro, della nostra banca dati delle MSDS (Material Safety Data Sheet) in cui sono presenti oltre 200.000 sostanze.

Ampia gamma di prodotti.

Tipo	Certificazione (optional)	Volume Dimensioni	Placche di identificazione
 Densità massima 1,6	Certificazione per prodotti pericolosi ■ UN 31HA1/Y	LX 1000 1,000 litri (275 gal) 1,200 x 1,000 x 1,160 (LxPxA)	4 campi  6 campi  8 campi  12 campi 
 Densità massima 1,9	Certificazione per prodotti pericolosi ■ UN 31HA1/Y Certificazione per generi alimentari/Pulizia tecnica ■ SCHÜTZ FOODCERT ■ SCHÜTZ CLEANCERT 	MX 560 560 litri (150 gal) 1,200 x 1.000 x 750 mm (LxPxA) MX 660 640 litri (170 gal) 1,200 x 800 x 1,000 mm (LxPxA) MX 820 820 litri (220 gal) 1,200 x 1,000 x 1,000 mm (LxPxA) MX 1000 1,000 litri (275 gal) 1,200 x 1,000 x 1,160 mm (LxPxA) MX 1250 1,250 litri (330 gal) 1,200 x 1,000 x 1,350 mm (LxPxA)	 4 campi   6 campi   8 campi   12 campi  
 Densità massima 1,9 Densità massima 1,6	Certificazione per prodotti pericolosi ■ UN 31HA1/Y Certificazione per generi alimentari/Pulizia tecnica ■ SCHÜTZ FOODCERT ■ SCHÜTZ CLEANCERT 	SX-EX 1000 1,000 litri (275 gal) 1,200 x 1,000 x 1,160 (LxPxA) SX-D 1000 1.000 litri (275 gal) 1.200 x 1.000 x 1.160 mm (LxPxA)	4 campi  6 campi  8 campi  12 campi 
	Certificazione per aree di pericolo ■ zone 1 e 2 Protezione da fuoco (SX-D) ■ Approvazione UL (NFPA 30) ■ Approvazione FM		

Grazie alla struttura modulare e all'ampia gamma di vari componenti e caratteristiche, gli ECOBULK SCHÜTZ si possono configurare in modo ideale per il trasporto dei prodotti più diversi e nei vari campi di applicazione.

Gabbia in metallo	Otre interno in PE-HD	Apertura di riempimento	Valvola di scarico	Pallet
Gabbia di tubi in metallo 	2 strati ■ protezione UV (optional)	DN 150 S 165 x 7 AG  DN 225 S 245 x 6 AG 	Valvola a farfalla integrata DN 50 	Senza vasca di fondo, a 4 entrate Legno  Composito-Plastica 
Gabbia di tubi in metallo 	2 strati ■ protezione UV (optional) 3 strati Strato esterno conduttivo o antistatico ■ protezione UV (optional) SCHÜTZ 6 6 strati Barriera di permeazione EVOH ■ Strato esterno conduttivo o antistatico (optional) ■ protezione UV (optional)	DN 150 S 165 x 7 AG  DN 225 S 245 x 6 AG  DN 400 coperchio con anello 	Valvola a farfalla integrata DN 50  Valvola a farfalla integrata DN 80  Valvola a farfalla avvitata DN 150  Valvola a sfera integrata DN 50 	Con vasca di fondo integrata, a 4 entrate Telaio in metallo  Pattino in metallo  Pattino in plastica  Pattino tutta plastica  Pallet in plastica  Pallet tutto in plastica 
Robusto pallet con tubolari in acciaio saldati ed ulteriore rivestimento in acciaio/ rivestimento in acciaio chiuso (SX-D) 	2 strati ■ protezione UV (optional) SCHÜTZ 6 6 strati Barriera di permeazione EVOH ■ protezione UV (optional)	DN 150 S 165 x 7 AG  DN 225 S 245 x 6 AG 	Valvola a farfalla integrata DN 50 con messa a terra  Valvola a farfalla integrata DN 80 con messa a terra 	Con vasca di fondo integrata, a 4 entrate Telaio in metallo  Pattino in metallo 

Applicazioni speciali.



SCHÜTZ FOODCERT

Il nuovo standard per la sicurezza dei generi alimentari.

REQUISITI:

- Conformità a tutti i requisiti dettati dalla normativa vigente nel settore alimentare
- Massima sicurezza di materiale, prodotto e processo per i generi alimentari
- Completa tracciabilità dei processi di produzione e dei materiali utilizzati

ESEMPIO SOLUZIONE DI IMBALLAGGIO:

ECOBULK MX FC

- Certificazione conforme a FSSC 22000 (Food Safety System Certification) in base alla normativa ISO 22000 ed alle specifiche ISO/TS 22002-4
- Certificazione riconosciuta dalla GFSI
- Certificazione Halal e Kosher



SCHÜTZ CLEANCERT

La massima pulizia e sicurezza per il prodotto contenuto.

REQUISITI:

- La pulizia tecnica dell'imballaggio è di massima importanza
- La purezza del prodotto e l'assenza di contaminazione va assicurata già nella produzione
- Completa tracciabilità dei processi di produzione e dei materiali utilizzati
- Materiale dei componenti che entrano in contatto con il prodotto di riempimento senza siliconi

ESEMPIO SOLUZIONE DI IMBALLAGGIO:

ECOBULK MX CC

- Soddisfano i massimi requisiti di pulizia e sicurezza di materiale, prodotto e processi produttivi
- Ampie misure di prevenzione del rischio nella produzione sulla base di analisi HACCP esaustive con metodologia FMEA



ULTERIORI OPTIONAL:

- Protezione da luce e raggi UV
- Barriera di permeazione EVOH
- Pallet tutta plastica ad elevato grado di igiene



ULTERIORI OPTIONAL:

- Protezione da luce e raggi UV
- Barriera di permeazione EVOH



PROTEZIONE IN AREE DI PERICOLO Imballaggi per applicazione in aree di pericolo zona 1 e 2.

REQUISITI:

- Idoneità al trasporto di materie a basso punto di infiammabilità $\leq 60^{\circ}\text{C}$
- Possibilità di applicazione in settori con atmosfere esplosive per la presenza di gas o vapori
- Nessuna carica elettrostatica durante il riempimento, lo svuotamento ed il trasporto

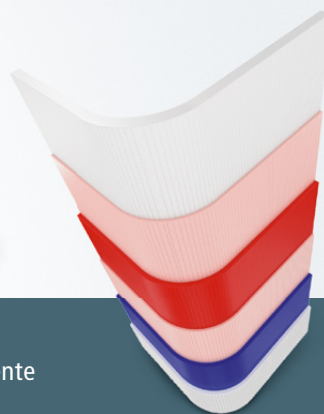
ESEMPIO SOLUZIONE DI IMBALLAGGIO:

ECOBULK MX-EX

- Certificazione per applicazione in aree di pericolo, zone 1 e 2
- Sicuro dal punto di vista elettrostatico e conforme ai regolamenti EC/TS 60079-32-1:2013 e TRGS 727:2016
- Strato esterno, antistatico o conduttivo
- Collegamento a massa della carica elettrostatica del prodotto contenuto tramite valvola di scarico collegata a massa

ULTERIORI OPTIONAL:

- Pallet con pattino in plastica extra robusto (collegato a massa)
- Barriera di permeazione EVOH



BARRIERA EVOH

Per prodotti particolarmente sensibili.

REQUISITI:

- Protezione del prodotto contenuto da alterazioni/ossidazione dovute alla penetrazione dell'atmosfera circostante (ad es. per generi alimentari)
- Protezione dell'atmosfera circostante da sostanze permeanti (ad esempio gas infiammabili / solventi non polari)
- Protezione del materiale d'imballo da contaminazione con il prodotto contenuto (ad es. pesticidi)
- Prolungamento della durata di conservazione di prodotti confezionati (ad es. di resine o additivi)

ESEMPIO SOLUZIONE DI IMBALLAGGIO:

ECOBULK MX-EV

- Oltre a 6 strati con barriera EVOH integrata
- Protezione sicura da permeazione del prodotto contenuto
- Evita la permeazione e la fuoriuscita di gas come ossigeno, anidride carbonica e azoto
- Nessuna perdita di aromi e odori
- Barriera per oli e grassi
- Barriera contro la fuoriuscita di gas infiammabili e solventi non polari

ULTERIORI OPTIONAL:

- Protezione in aree di pericolo
- Disponibile nelle versioni FOODCERT o CLEANCERT

Vantaggi di efficienza.

Per valutare l'economicità di un imballaggio è determinante non solo il prezzo d'acquisto, ma anche i costi successivamente legati a trasporto, handling, stoccaggio, ritiro e ricondizionamento.



L'ECOBULK offre ai clienti il vantaggio di un imballaggio che non implica alcun costo di gestione. In sinergia con la rete internazionale di SCHÜTZ esso offre, sull'intera catena di fornitura, notevoli vantaggi di costo rispetto ad altri tipi di imballaggio – fino al 50% a seconda del tipo di trasporto.

- Sfruttamento ottimale dello spazio per il trasporto grazie alla forma cubica
- Processi di caricamento e scaricamento rapidi con comuni sistemi di handling
- Idoneità ottimale anche per i sistemi di riempimento e trasporto automatici
- Grandi placche di identificazione per un'etichettatura facile e veloce
- Nessun materiale supplementare necessario per ulteriore imballaggio/ confezionamento
- Perfetta impilabilità e praticità d'uso per magazzini a scaffalatura verticale
- Distribuzione economica fino al consumatore finale – anche oltreoceano attraverso il trasporto in container marittimi ISO
- Svuotamento facile e perfetta rimozione dei residui
- Recupero e ricondizionamento dell'imballaggio da parte di SCHÜTZ, in tutto il mondo
- Gestione, tracciabilità e rientro degli imballaggi vuoti senza costi rilevanti





NUOVA APPLICAZIONE

Gli IBC ricondizionati SCHÜTZ offrono la piena sicurezza del prodotto. Su richiesta vi offriamo soluzioni di logistica personalizzate.

RITIRO DI IBC VUOTI

Con il codice cliente potete inviare comodamente il vostro ordine allo SCHÜTZ TICKET SERVICE utilizzando il modulo online, tramite App, via e-mail o telefonicamente. Il ritiro degli IBC vuoti avrà luogo nel giro di pochi giorni.



RECYCLING

I pezzi in plastica e i componenti in acciaio sostituiti vengono recuperati nell'ambito di un processo di recycling dei materiali con sistema a ciclo continuo.

RICONDIZIONAMENTO

Gli IBC SCHÜTZ vengono ricondizionati nell'ambito di un processo standardizzato in tutto il mondo: tutti i componenti entrati in contatto con il prodotto contenuto nell'IBC vengono sostituiti con pezzi originali SCHÜTZ. Gli IBC ricondizionati sono provvisti di certificazione ONU valida per altri cinque anni.

Ritiro e ricondizionamento.

Grazie alla rete globale di ricondizionamento SCHÜTZ è il partner più esperto, nel panorama internazionale, per il ritiro di IBC vuoti. Con il suo esclusivo sistema, lo SCHÜTZ TICKET SERVICE offre vantaggi sia economici che ecologici.

Veloce

- Invio dell'ordine comodamente online, tramite App, via e-mail o telefonicamente
- Ritiro degli IBC vuoti nel giro di pochi giorni

Flessibile

- Ritiro anche di piccole quantità o carichi completi
- Accordi per richieste specifiche del cliente – ad es. orari prefissati per il ritiro degli IBC o soluzioni di logistica

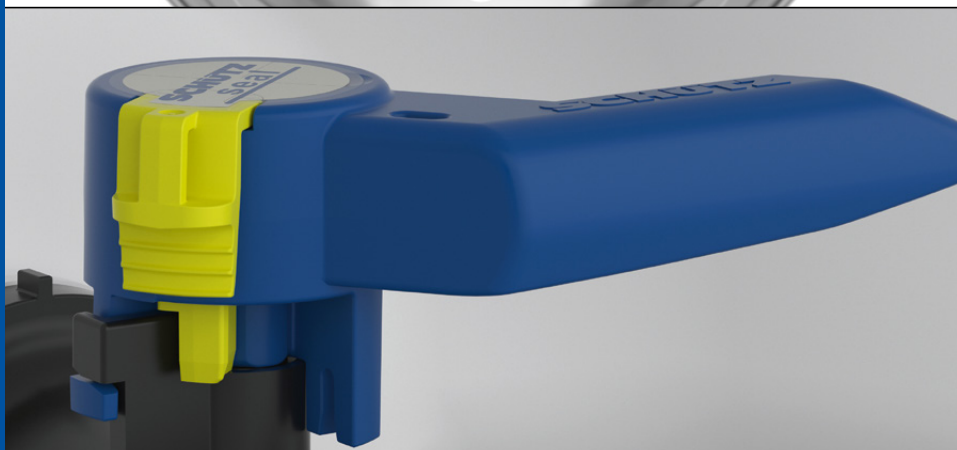
Internazionale

- Rete globale del produttore di siti di ricondizionamento e produzione
- Ritiro e ricondizionamento in tutte le principali regioni industrializzate

Sostenibile

- Standard di assistenza e qualità omogenei in tutto il mondo
- I processi di ricondizionamento soddisfano gli standard più esigenti per la tutela dell'ambiente e della sicurezza
- Risparmio di importanti risorse naturali attraverso il riciclaggio del materiale, con garanzia di tracciabilità del materiale riciclato

La qualità
e la performance
dell'IBC è data
dalla perfetta sinergia
dei singoli componenti.



Sicurezza e originalità.



Tutti i componenti sono rilevanti dal punto di vista della sicurezza: SCHÜTZ sviluppa e controlla tutti i componenti in considerazione della loro interazione nell'intero ciclo di vita dell'imballaggio. Utilizzando i pezzi originali SCHÜTZ per la sostituzione di componenti, la certificazione ONU del container viene rinnovata per altri cinque anni.

Lo SCHÜTZ TICKET SERVICE offre sempre il massimo standard di ricondizionamento:

- Gli IBC SCHÜTZ ritirati vengono provvisti esclusivamente di otri interni e componenti originali SCHÜTZ nell'ambito di un processo ecologico e standardizzato in tutto il mondo.
- Il risultato: un RECOBULK equivale per sicurezza e qualità ad un ECOBULK – il sistema di IBC di maggior successo in tutto il mondo.

Sostenibilità ecologica.

L'intero sistema, composto da IBC SCHÜTZ e SCHÜTZ TICKET SERVICE, è sviluppato in modo tale da poter offrire al cliente la migliore soluzione ecologica anche per imballaggio e logistica. Il nostro obiettivo è continuare a ridurre il consumo di risorse e di energia per ciascuna unità di produzione ed aumentare costantemente il grado di efficienza ecologica del nostro sistema di imballaggio.

Il nuovo pallet tutta plastica.

Prodotto premium nel segmento dei pallet, è un esempio eccezionale del connubio che SCHÜTZ riesce a creare tra la migliore performance del prodotto e la sostenibilità ecologica.

La plastica, rinforzata con fibre di vetro, è prodotta da un materiale di alta qualità che SCHÜTZ ricava e ricicla direttamente nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE.

Insieme all'innovativo design della vasca di fondo vengono garantite una stabilità e una resistenza finora mai raggiunte.



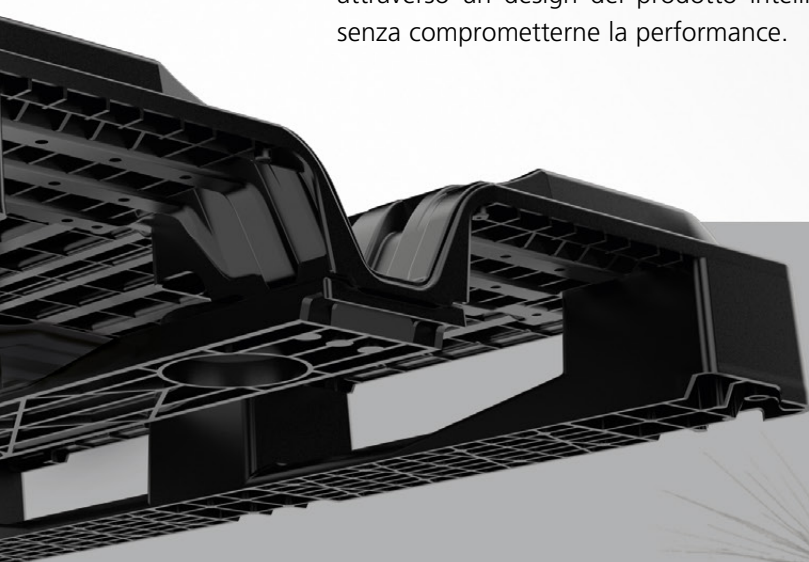
Con il ritiro e il ricondizionamento di SCHÜTZ in tutto il mondo si risparmiano risorse naturali e centinaia di tonnellate di CO₂ ogni anno.

L'impiego di nuove tecnologie ci consente di aumentare ulteriormente la percentuale di materiali recuperati e riciclati nonché di evitare al contempo rifiuti non riciclabili.

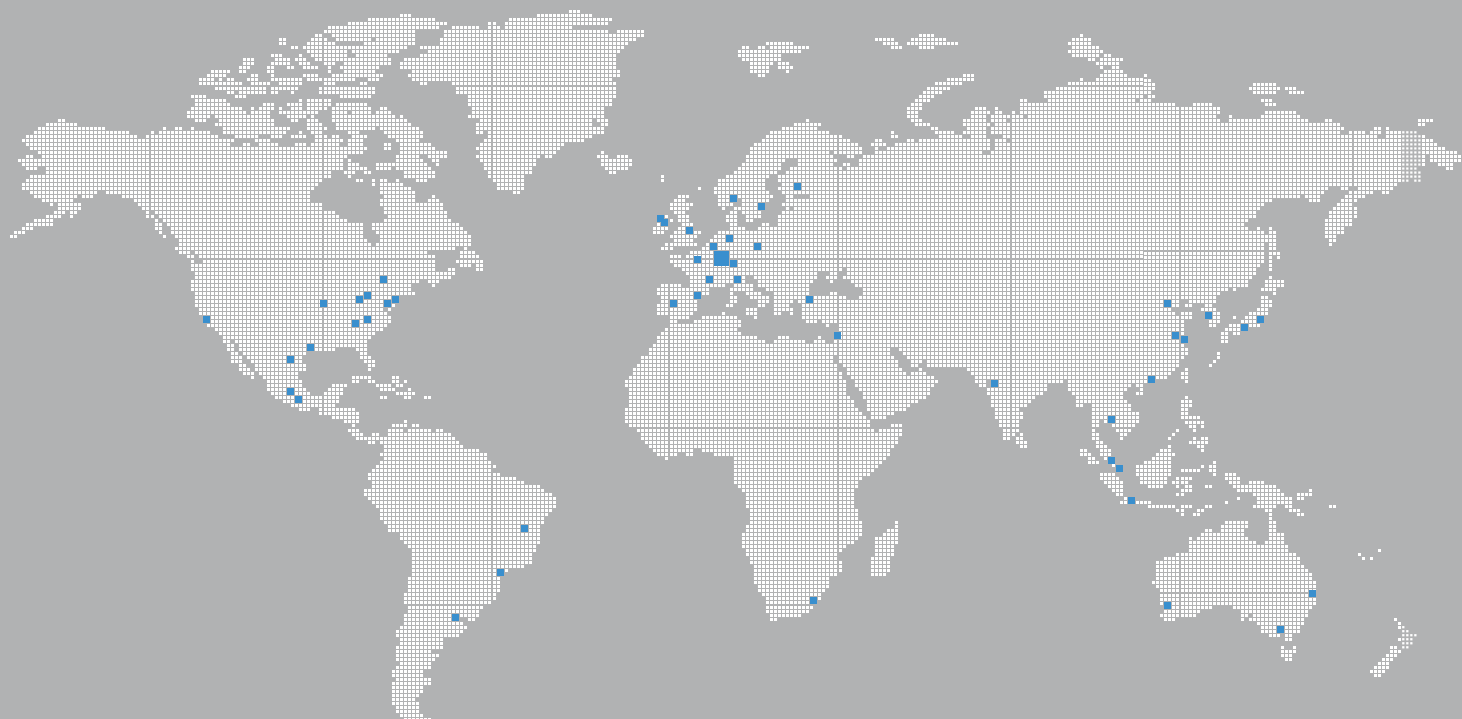
Attraverso la nostra presenza globale accorriamo le distanze e riduciamo quindi i costi legati al trasporto di imballaggi vuoti.

Rispetto ad altri imballaggi l'IBC riduce il peso e lo spazio per il trasporto – di conseguenza meno emissioni di CO₂ per ogni litro di prodotto trasportato.

Lavoriamo costantemente a soluzioni che consentano di ridurre il peso dell'imballaggio attraverso un design del prodotto intelligente, senza comprometterne la performance.



Ogni IBC SCHÜTZ ricondizionato
consente di risparmiare circa
100 KG
di CO₂ rispetto ad
un IBC nuovo.



Con la nostra rete di produzione ed assistenza in tutto il mondo siamo anche nelle vostre vicinanze.

Tutti gli stabilimenti al sito:
www.schuetz.net/global

