



SCHÜTZ ECOBULK





**Ce qui fait
la spécificité
de l'emballage
SCHÜTZ ECOBULK :**



Une solution système complète.	04 05
Disponibilité à l'échelle mondiale.	06 07
Manutention et performance.	08 09
Qualité et fiabilité.	10 11
Technologies innovantes.	12 13
Prestations de conseils exhaustives.	14 15
Diversité de la gamme.	16 17
Applications spécifiques.	18 19
Avantages en terme d'efficacité.	20 21
Collecte et reconditionnement.	22 23
Sécurité et originalité.	24 25
Durabilité écologique.	26 27

Une solution système complète.

Le SCHÜTZ ECOBULK est l'outil logistique majeur d'un concept global qui cumule les avantages de l'emballage à usage unique avec ceux d'un système en circuit fermé.

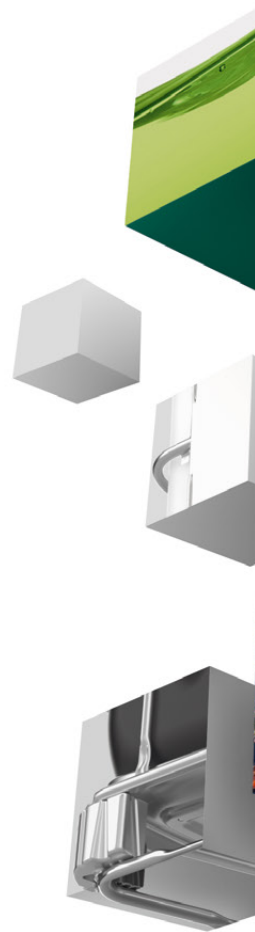
Outre la sécurité, l'efficacité et la durabilité, les systèmes d'emballage SCHÜTZ offrent l'avantage d'une absence totale de contraintes administratives. Ils permettent ainsi aux clients et aux utilisateurs à l'échelle mondiale de maintenir les charges liées aux emballages et à la logistique au minimum et de profiter des avantages d'une flexibilité maximale.

SCHÜTZ développe, conçoit et produit la solution d'emballage SCHÜTZ ECOBULK pour une utilisation à **l'échelle mondiale**.

Pour nous permettre d'assurer **une qualité et une compatibilité** élevée au plan international, notre système de production repose sur un niveau d'autoproduction maximum et une standardisation poussée.

Pour pouvoir garantir le **contrôle des process et la fiabilité** de nos produits au sein de notre réseau de production mondial, nous concevons et réalisons nous-mêmes les installations, les machines et les moules nécessaires à leur fabrication.

Les ECOBULK de SCHÜTZ offrent une sécurité de transport optimale, une **qualité contrôlée** en permanence ; et ils sont homologués pour les produits dangereux.





INNOVATIVE. RELIABLE. SUSTAINABLE. **GLOBAL.**



La **configuration personnalisée** garantit une adéquation parfaite aux exigences de votre produit et des processus de la chaîne logistique.

Au sein du réseau mondial de SCHÜTZ, nous nous chargeons de la **collecte gratuite** des emballages vides dans le cadre du SCHÜTZ TICKET SERVICE.

Le **reconditionnement écologique** au sein d'unités homologuées SCHÜTZ contribue à la préservation des ressources naturelles et à la réduction des émissions de CO₂.

Disponibilité à l'échelle mondiale.



Chez SCHÜTZ, la notion de proximité est prise au pied de la lettre.

Notre objectif est d'offrir en permanence et sur l'ensemble du territoire une sécurité d'approvisionnement optimale avec des emballages innovants et des services intelligents. Nous sommes présents sur tous les continents avec des sites de production, de services et mettons tout en œuvre pour développer le réseau SCHÜTZ.



Nos sites de production et de services présents dans les principales régions industrielles du monde nous permettent de réduire les distances et les coûts de logistique.

Une production à flux tendu et des réserves de capacités stratégiques du réseau mondial de SCHÜTZ garantissent une **flexibilité et une sécurité des approvisionnements optimales**.

Notre infrastructure et nos systèmes informatiques performants permettent une **gestion uniformisée et mondiale des articles et des spécifications** qui constitue la base de notre système de commande et assure une parfaite transparence.

Nos Services Center Acier et nos usines de fabrication de composants plastiques en Europe, en Asie et en Amérique ainsi que notre politique d'achats stratégiques assurent **l'approvisionnement régulier** des sites de production SCHÜTZ de par le monde.

Le SCHÜTZ ECOBULK,
un produit de référence
en termes de sécurité,
de robustesse et
de facilité d'utilisation.



Manutention & performance.

Une utilisation optimale de l'espace et un poids réduit associés à une sécurité et à une convivialité hors norme : autant d'avantages qui font de l'ECOBULK, le conteneur polyvalent de SCHÜTZ, l'IBC le plus utilisé au monde. Les réactions de nos clients issus des secteurs industriels et des domaines d'application les plus divers, les analyses de charge complexes et les projets de conception innovants sont constamment intégrés dans les processus de perfectionnement de nos IBC.

Charge dynamique et statique

Nous avons accordé une attention particulière à l'optimisation de la résistance de nos produits soumis à des situations de contraintes courantes. Un test de vibration de 3 heures et des charges de plusieurs tonnes ne sont pas venus à bout des IBC de notre nouvelle gamme. Ils se situent ainsi bien au-delà des exigences légales et offrent une marge de sécurité importante dans leur utilisation quotidienne.

Une meilleure résistance lors du chargement par chariot élévateur

Soumise aux conditions d'utilisation les plus difficiles, la nouvelle palette en acier fait preuve d'une grande robustesse. Par leur design particulier, les angles et le piètement central, réalisés grâce à un procédé d'emboutissage innovant, offrent une protection accrue contre les dommages causés par l'utilisation de chariots élévateurs.



Une excellente performance au test de chute

Le niveau de sécurité et de fiabilité de la gamme ECOBULK actuelle a été amélioré par l'optimisation des composants et de leur interaction ainsi que par l'introduction de nouveaux procédés de fabrication, notamment la soudure en 4 points des tubes verticaux et horizontaux de la cage métallique.

Tenue au gerbage et sécurité optimisées par une amélioration de l'encastrement de 30%

Les coins de renfort disposent d'une géométrie optimisée et de dispositifs de centrage particuliers. Avec le profilé supérieur de la cage métallique, la surface d'appui a été augmentée d'un tiers et la capacité d'encastrement des conteneurs optimisée.

Qualité et fiabilité.



Dans le monde entier, nos produits sont soumis à des contraintes élevées dans leur utilisation quotidienne. Le système de sécurité, de protection de la santé, de l'environnement et de la gestion de la qualité (SHEQ), permet à SCHÜTZ d'être standardisé au niveau mondial et certifié selon les normes internationales. Il a pour objectif d'assurer durablement la conformité des produits avec les dispositions légales et les spécifications techniques et de garantir un niveau de performance exceptionnel.

L'ensemble des processus et des paramètres de gestion de la qualité sont **STANDARDISÉS À L'ÉCHELLE INTERNATIONALE** et sont contrôlés en permanence à l'aide d'un suivi centralisé.

Nous produisons nous-mêmes les éléments clés de nos emballages en recourant **LE PLUS SOUVENT POSSIBLE À L'AUTOPRODUCTION.**





Notre système de production garantit une totale transparence et une **PARFAITE TRAÇABILITÉ** des composants, matériaux et processus mis en œuvre.

Les tests réalisés en situation et dans nos propres laboratoires d'essais garantissent un **CONTRÔLE PERMANENT DE LA QUALITÉ**.

DES AUDITS ET DES CONTRÔLES EXTERNES sont par ailleurs **RÉGULIÈREMENT EFFECTUÉS** par des instituts de certification indépendants.

Les produits de notre gamme destinés à des domaines d'application spécifiques (produits dangereux, produits alimentaires, utilisation en zone Ex) sont **EN TOUS POINTS CONFORMES** aux exigences internationales et disposent des homologations nécessaires.

Technologies innovantes.

À la pointe de la technologie et de l'innovation, la société SCHÜTZ dispose d'un savoir-faire exhaustif qui profite à la qualité de nos emballages. Ainsi, nous ne nous contentons pas de développer et de fabriquer nos produits, nous concevons et construisons nous-mêmes les installations, les machines et les outils nécessaires à leur production. En favorisant l'interaction étroite entre le produit et notre compétence de production, nous sommes en mesure de concevoir rapidement les nouveautés techniques répondant aux attentes du marché.

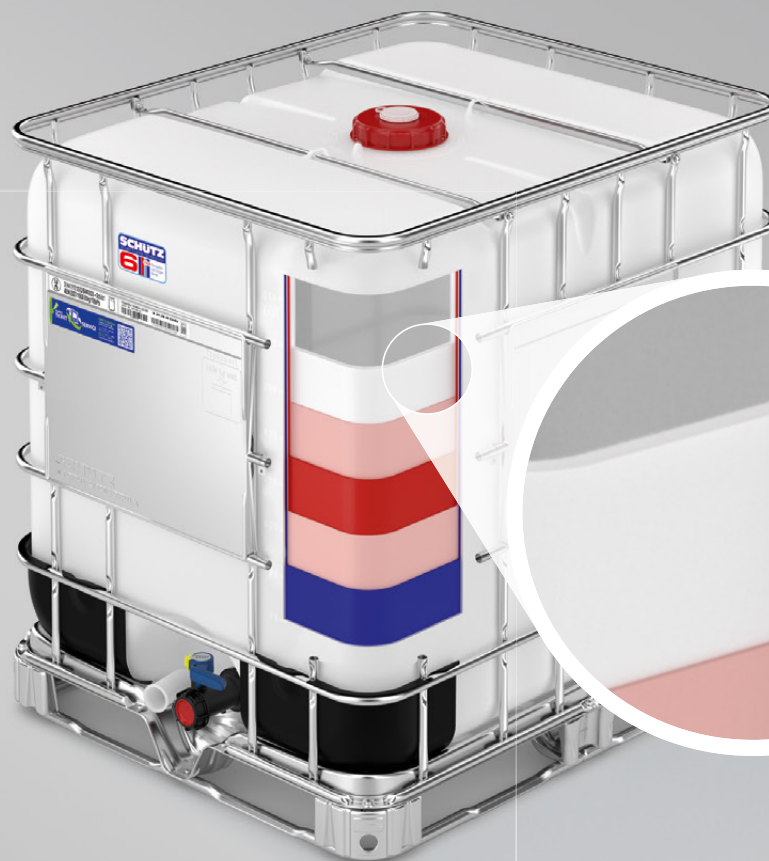




Nous utilisons les **technologies de production les plus avancées** – nos installations, notre parc de machines et nos processus sont constamment évalués et optimisés selon des critères économiques mais aussi écologiques.

Notre expertise, qui repose sur une grande compétence tant au niveau de la fabrication que des produits, constituent la base d'un **processus d'innovation intégré** comportant, outre la conception de nouveaux produits, un perfectionnement constant des procédés.

Les composants des emballages et leur interaction sont **constamment optimisés** dans le cadre d'un processus d'amélioration continue.



La **Security-Layer Technology**, un procédé d'extrusion soufflage multi couches mis au point par SCHÜTZ, confère à l'ECOBULK des propriétés uniques pour des applications particulières.

A hand in a light blue shirt is holding a pen, poised to write on a document. On the document, there is a small, white, cube-shaped IBC container with a metal frame and a red cap. The document also features several blue diamond-shaped icons arranged in a row. The background is a soft-focus blue and white.

Prestations de conseils exhaustives.

La société SCHÜTZ offre à ses clients un concept d'ensemble intégré et une prestation de conseil compétente pour toutes les questions se rapportant à l'emballage et au transport. Le choix de l'emballage optimal permet des économies en frais de processus et de logistique.



Dans le cadre d'une démarche **d'optimisation de sa chaîne d'approvisionnement**, nous analysons et évaluons avec le client l'ensemble des processus et des étapes de sa chaîne logistique sous un aspect à la fois économique et écologique. Vous trouverez de plus amples informations à ce sujet sur www.schuetz.net/sco



Les équipes SCHÜTZ locales, responsables de la distribution dans le monde entier, et le système de gestion centralisé des grands comptes internationaux vous permettent **d'optimiser votre distribution**.

Notre Technical Customer Service dispose d'une grande expertise technique et conseille les clients notamment pour :

- le choix et l'optimisation des produits
- les questions relatives au choix d'un emballage pour un produit spécifique/dangereux
- la gestion des spécifications
- la standardisation des emballages
- les questions concernant la sécurité de manutention, de transport et de chargement

Nous proposons des solutions **de collecte et de reconditionnement** d'IBC vides, entre autres grâce à notre banque de données MSDS (Material safety data sheet) qui recense plus de 200 000 produits.

Diversité de la gamme.

Type	Homologation (en option)	Capacité Dimensions	Plaque de marquage
 Densité maximale 1,6	Homologation pour produits dangereux ■ UN 31HA1/Y	LX 1000 1 000 Litres (275 gal) 1 200 x 1 000 x 1 160 mm (LxlxH)	4 champs  6 champs  8 champs  12 champs 
 Densité maximale 1,9	Homologation pour produits dangereux ■ UN 31HA1/Y Homologation pour produits alimentaires/ Propreté technique ■ SCHÜTZ FOODCERT ■ SCHÜTZ CLEANCERT  Agrément pour zones Ex ■ pour Zones 1 et 2	MX 560 560 Litres (150 gal) 1 200 x 1 000 x 750 mm (LxlxH) MX 640 640 Litres (170 gal) 1 200 x 800 x 1 000 mm (LxlxH) MX 820 820 Litres (220 gal) 1 200 x 1 000 x 1 000 mm (LxlxH) MX 1000 1 000 Litres (275 gal) 1 200 x 1 000 x 1 160 mm (LxlxH) MX 1250 1 250 Litres (330 gal) 1 200 x 1 000 x 1 350 mm (LxlxH)	4 champs  6 champs  8 champs  12 champs 
 Densité maximale 1,9 Densité maximale 1,6	Homologation pour produits dangereux ■ UN 31HA1/Y Homologation pour produits alimentaires/ Propreté technique ■ SCHÜTZ FOODCERT ■ SCHÜTZ CLEANCERT  Agrément pour zones Ex ■ pour Zones 1 et 2 Protection anti-feu (SX-D) ■ Validé UL (NFPA 30) ■ Validé FM	SX-EX 1000 1 000 Litres (275 gal) 1 200 x 1 000 x 1 160 (LxlxH) SX-D 1000 1.000 Litres (275 gal) 1 200 x 1 000 x 1 160 mm (LxlxH)	4 champs  6 champs  8 champs  12 champs 

De par sa structure modulaire et la diversité des accessoires et des équipements disponibles, le SCHÜTZ ECOBULK est parfaitement adapté pour les produits et les domaines d'application les plus divers.

Armature en tubes d'acier	Poche intérieure PEHD	Ouverture de remplissage	Vanne de vidange	Palette
Armature de tubes métalliques 	2 couches ■ protection UV (en option)	DN 150 S 165 x 7 AG  DN 225 S 245 x 6 AG 	Vanne papillon intégrée DN 50 	Palette quatre entrées, sans carter métallique Bois  Plastique composite 
Armature de tubes métalliques 	2 couches ■ protection UV (en option) 3 couches ■ revêtement extérieur conducteur ou antistatique ■ protection UV (en option) SCHÜTZ 6 couches barrière EVOH anti-perméation ■ revêtement extérieur conducteur ou antistatique ■ protection UV (en option)	DN 150 S 165 x 7 AG  DN 225 S 245 x 6 AG  DN 400 couverture avec cercle à levier 	Vanne papillon intégrée DN 50  Vanne papillon intégrée DN 80  Vanne papillon vissable DN 150  Vanne à bille intégrée DN 50 	Palette quatre entrées avec carter métallique incorporé Métallique périphérique  Métallique ouverte  Plastique ouverte  Patin tout plastique  Cadre plastique  Cadre tout plastique 
Armature de tubes d'acier robuste avec protection supplémentaire en acier/coque en acier fermée (SX-D) 	2 couches ■ protection UV (en option) SCHÜTZ 6 couches barrière EVOH anti-perméation ■ protection UV (en option)	DN 150 S 165 x 7 AG  DN 225 S 245 x 6 AG 	Vanne papillon intégrée avec mise à la terre DN 50  Vanne papillon intégrée avec mise à la terre DN 80 	Palette quatre entrées avec carter métallique incorporé Métallique périphérique  Métallique ouverte 

Applications spécifiques.



SCHÜTZ FOODCERT

La nouvelle référence en terme de sécurité alimentaire.

EXIGENCES :

- Conformité du produit avec toutes les exigences de la législation sur les produits alimentaires
- Sécurité alimentaire maximale de la matière, du produit et des processus
- Traçabilité complète des processus de production et des matériaux utilisés

SOLUTION D'EMBALLAGE :

ECOBULK MX FC

- Certification du système selon la norme FSSC 22000 (Food Safety System Certification, basée sur ISO 22000 et associée à ISO/TS 22002-4)
- Certification reconnue par la GFSI (Global Food Safety Initiative)
- Certification halal et casher



SCHÜTZ CLEANCERT

Propreté et sécurité maximales pour votre produit.

EXIGENCES :

- La propreté technique de l'emballage est un facteur essentiel
- La pureté et l'absence de contamination du produit doit être assurée dès le stade de la production
- Traçabilité complète des processus de production et des matériaux utilisés
- Matériau des composants en contact avec le produit conditionné exempt de silicones

SOLUTION D'EMBALLAGE :

ECOBULK MX CC

- Répond aux exigences de propreté et de sécurité des matériaux, des produits et des processus de production les plus élevées
- Mesures de prévention des risques exhaustives au sein de la production reposant sur des analyses HACCP détaillées selon la méthodologie FMEA



AUTRES OPTIONS DISPONIBLES :

- Protection contre la lumière visible et les rayons UV
- Barrière EVOH anti-perméation
- Palette tout plastique hautement hygiénique



AUTRES OPTIONS DISPONIBLES :

- Protection contre la lumière visible et les rayons UV
- Barrière EVOH anti-perméation



PROTECTION EN ZONE EX

Emballages pour zones
Ex 1 et 2.

EXIGENCES :

- Aptitude à contenir des produits avec un faible point éclair $\leq 60^\circ \text{C}$
- Capacité d'utilisation dans une atmosphère contenant des gaz ou des vapeurs explosifs
- Pas de charge électrostatique au moment du remplissage, de la vidange et du transport

SOLUTION D'EMBALLAGE :

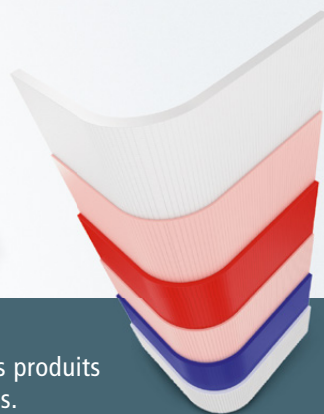
ECOBULK MX-EX

- Homologué pour une utilisation en zone Ex 1 et 2
- Pas de danger électrostatique selon IEC/TS 60079-32-1:2013 et TRGS 727:2016
- Couche extérieure antistatique ou conductrice
- Evacuation de la charge électrostatique du produit conditionné par la vanne de vidange mise à la terre



AUTRES OPTIONS DISPONIBLES :

- Palette plastique ouverte particulièrement robuste (mise à la terre)
- Barrière EVOH anti-perméation



BARRIÈRE EVOH

Emballage conçu pour les produits
particulièrement sensibles.

EXIGENCES :

- Protection contre l'altération/l'oxydation du produit conditionné par pénétration de l'atmosphère ambiante (pour les aliments par ex.)
- Protection de l'atmosphère ambiante contre la perméation des substances (gaz inflammables ou solvants non-polaires par ex.)
- Protection de l'emballage contre la contamination par le produit conditionné (les produits phytosanitaires par ex.)
- Allongement de la durée de conservation des produits conditionnés (résines et additifs par ex.)

SOLUTION D'EMBALLAGE :

ECOBULK MX-EV

- Poche intérieure à 6 couches avec barrière EVOH intégrée
- Protection efficace contre la perméation du produit conditionné
- Préviens la pénétration et la fuite de gaz tels que l'oxygène, le dioxyde de carbone et l'azote
- Aucune fuite d'arômes et d'odeurs
- Barrière efficace contre les huiles et les graisses
- Barrière efficace contre la fuite de gaz inflammables et de solvants non-polaires



AUTRES OPTIONS DISPONIBLES :

- Protection zones Ex
- Modèles disponibles : FOODCERT et CLEANCERT

Avantages en terme d'efficience.

Le prix d'achat n'est pas le seul facteur déterminant pour évaluer la rentabilité d'un d'emballage ; le coût lié au transport, à la manutention, au stockage, à la collecte et au reconditionnement entre également en ligne de compte.



L'emballage ECOBULK n'entraîne aucune contrainte administrative.

En tenant compte de l'intégralité de la chaîne d'approvisionnement, il offre, dans le cadre du réseau mondial SCHÜTZ, un avantage en termes de coûts pouvant atteindre, **selon le mode de transport privilégié, 50 %** par rapport à d'autres types d'emballages.

- Forme cubique permettant une exploitation optimale de l'espace de transport
- Processus de chargement et de déchargement rapides avec des outils de manutention conventionnels
- Parfaitement adapté aux systèmes de remplissage et de transport automatique
- Plaques de marquage de grande taille permettant un étiquetage simple et rapide
- Matériel d'emballage/de conditionnement supplémentaire superflu
- Parfaite aptitude au gerbage et au stockage en hauteur
- Distribution économique jusqu'à l'utilisateur final – y compris en cas de transport par ISO conteneurs
- Vidange facilitée et très faible quantité résiduelle
- Collecte des emballages usagés dans le monde entier et reconditionnement par SCHÜTZ
- Pas de frais liés à l'administration, la traçabilité et le recyclage des emballages vides





RÉUTILISATION

Les IBC SCHÜTZ reconditionnés offrent la garantie complète de sécurité. A la demande du client, nous proposons des solutions logistiques personnalisées.

COLLECTE DES IBC

Faites appel au SCHÜTZ TICKET SERVICE simplement en précisant votre numéro de client sur Internet, sur notre application, par e-mail ou par téléphone. La collecte de vos IBC vides se fera quelques jours seulement après réception de votre demande.



RECYCLAGE

Les composants plastiques et en acier qui ont été remplacés sont recyclés en circuit fermé en vue de leur réutilisation.

RECONDITIONNEMENT

Nous reconditionnons les IBC SCHÜTZ collectés selon un processus standardisé au niveau mondial : tous les composants ayant été en contact avec le produit conditionné sont remplacés par des pièces SCHÜTZ d'origine. L'homologation UN des IBC reconditionnés est ainsi prolongée de 5 ans.

Collecte & reconditionnement.

Par son réseau d'unités de reconditionnement mis en place au niveau mondial, la société SCHÜTZ est l'interlocuteur le plus compétent pour la collecte des IBC vides. Le SCHÜTZ TICKET SERVICE, un système en circuit fermé unique en son genre et mis en place par le fabricant lui-même, offre des avantages tant économiques qu'écologiques.

Rapide

- Demande de collecte simple en ligne, par le biais de notre application, par e-mail ou par téléphone
- Collecte des IBC vides dans un délai de quelques jours ouvrables

Flexible

- Reprise de faibles quantités mais aussi de chargements complets
- Satisfaction d'exigences particulières pour la collecte : horaires précis, solutions logistiques complexes

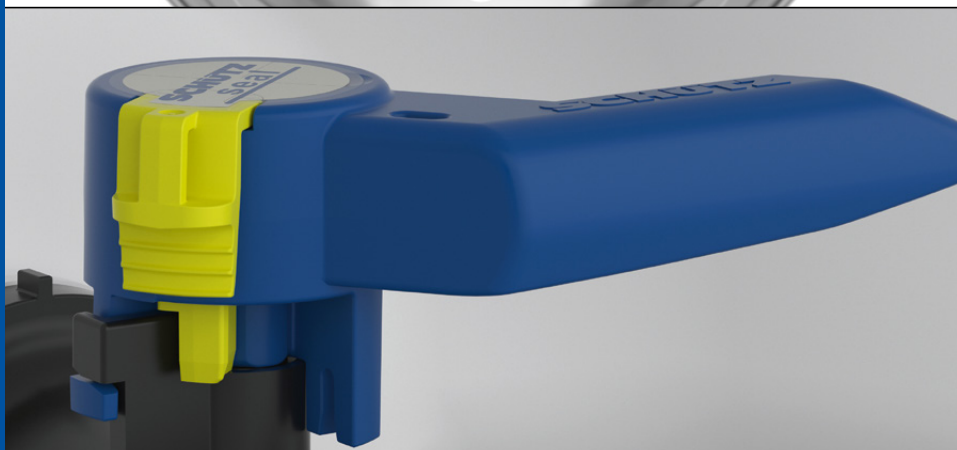
Mondial

- Réseau mondial de sites de reconditionnement et de production mis en place par SCHÜTZ
- Collecte et reconditionnement dans les principales régions industrielles du monde

Durable

- Normes de qualité uniformes pour les prestations de service fournies à l'échelle internationale
- Processus de reconditionnement conformes aux normes les plus exigeantes en matière d'environnement et de sécurité
- Préservation de précieuses ressources naturelles par le recyclage des matériaux et garantie de traçabilité assurée des produits réutilisés

L'IBC étant un emballage composite, sa qualité et sa performance reposent sur l'interaction parfaite de ses différents composants.



Sécurité & originalité.



Les composants des IBC ayant tous un rôle important à jouer en termes de sécurité, la société SCHÜTZ développe et contrôle l'ensemble des éléments en tenant compte d'éventuelles interactions tout au long du cycle de vie de l'emballage. Grâce à l'utilisation de pièces d'origine SCHÜTZ en remplacement des composants usagés, l'homologation UN des IBC reconditionnés est prolongée de 5 ans.

Le SCHÜTZ TICKET SERVICE garantit toujours un reconditionnement d'une qualité optimale :

- Les IBC SCHÜTZ collectés sont soumis à un processus standardisé au niveau mondial et respectueux de l'environnement, au cours duquel ils sont équipés exclusivement de poches et de composants SCHÜTZ d'origine.
- Résultat : le niveau de sécurité et de qualité du RECOBULK équivaut à celui de l'ECOBULK, le système d'IBC le plus demandé au monde.

Durabilité écologique.

L'intégralité du système constitué par les IBC SCHÜTZ et le SCHÜTZ TICKET SERVICE vise à offrir au client la solution d'emballage et de logistique la mieux adaptée d'un point de vue écologique. Notre objectif est de continuer à diminuer la consommation de ressources et d'énergie par unité produite et d'améliorer en permanence l'éco-efficacité de notre système d'emballage.

La nouvelle palette tout plastique.

Cette palette d'exception est le parfait exemple de l'alliance réussie entre la performance produit et la durabilité écologique préconisée par SCHÜTZ. Le plastique armé de fibres de verre est composé d'un matériau de haute qualité obtenu par SCHÜTZ dans le cadre du processus de recyclage du SCHÜTZ TICKET SERVICE. Ce matériau combiné à un fond de cuve au design innovant permet d'obtenir un produit d'une stabilité et d'une robustesse inégalées.



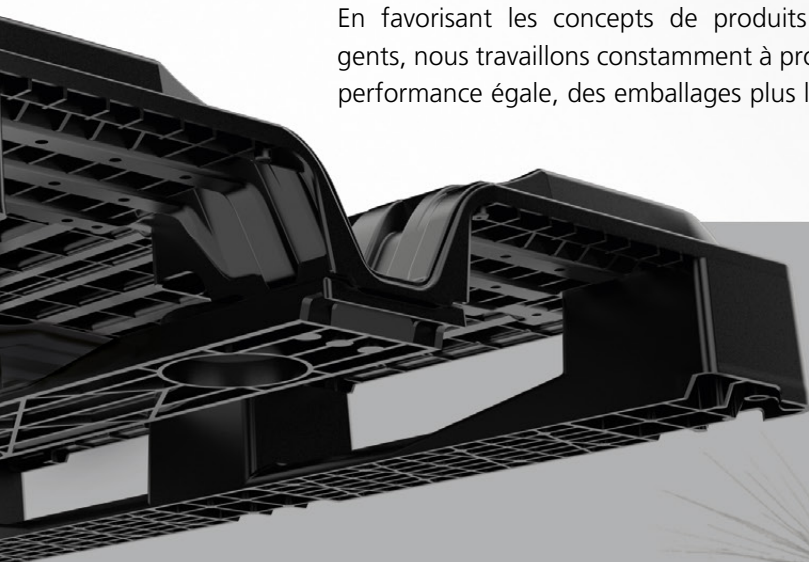
La collecte et le reconditionnement mis en place par SCHÜTZ à l'échelle mondiale permettent de préserver les ressources naturelles et de réduire les émissions de CO₂ de plusieurs centaines de milliers de tonnes.

La mise en œuvre de technologies à la pointe de l'innovation nous permet d'augmenter la proportion de matériaux réutilisables et recyclés et de réduire celle des déchets non-recyclables.

Notre présence au niveau mondial nous permet de réduire les distances et le coût du transport des emballages vides.

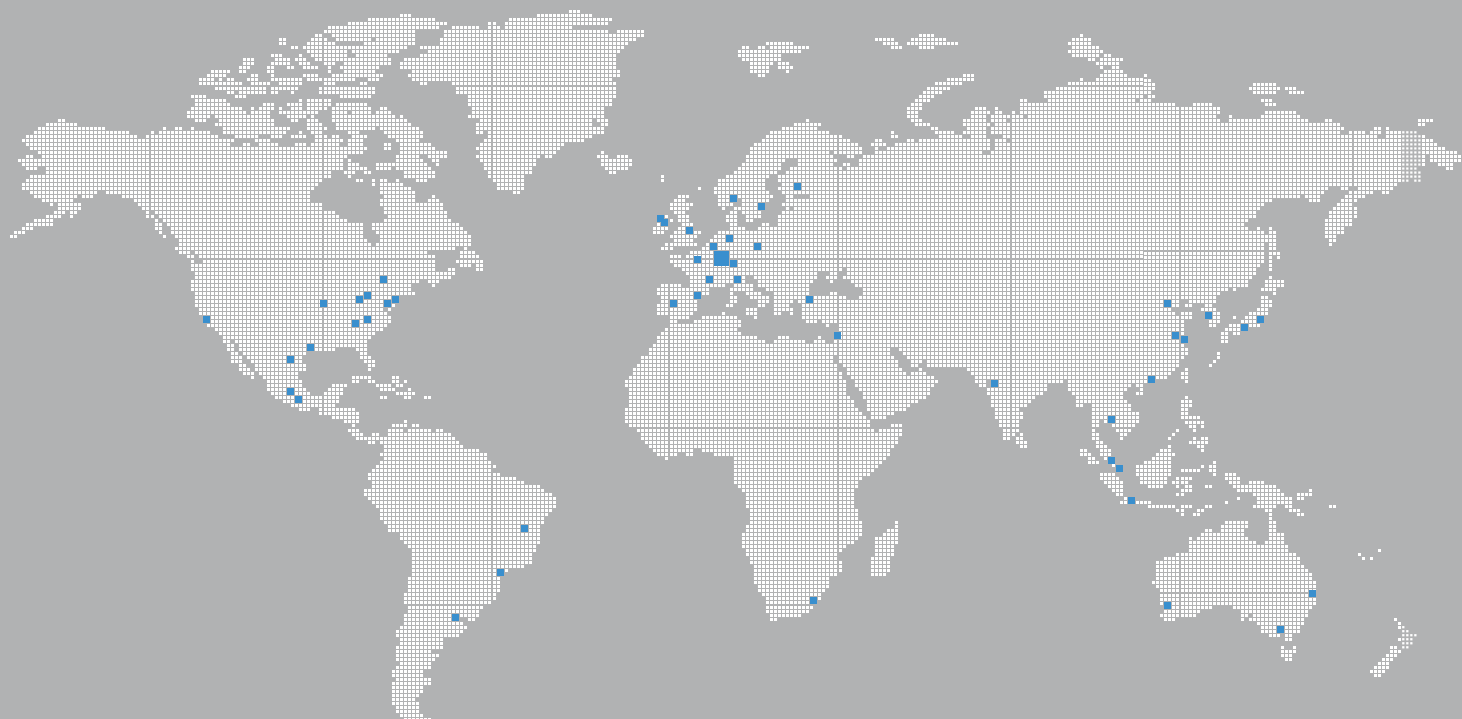
Le poids à vide et le volume de chargement de l'IBC est inférieur à celui d'autres emballages ; le niveau d'émission de CO₂ par litre de produit transporté est donc lui aussi inférieur.

En favorisant les concepts de produits intelligents, nous travaillons constamment à produire, à performance égale, des emballages plus légers.



En comparaison avec un IBC
neuf, chaque IBC reconditionné
représente une diminution des
émissions de CO₂ d'environ

100 KG



Toujours proches de nos clients grâce à notre réseau mondial de production et de services.

Retrouvez tous nos sites sur :
www.schuetz.net/global

