



SCHÜTZ ECOBULK





**Was den
SCHÜTZ ECOBULK
als Verpackung
so besonders macht:**

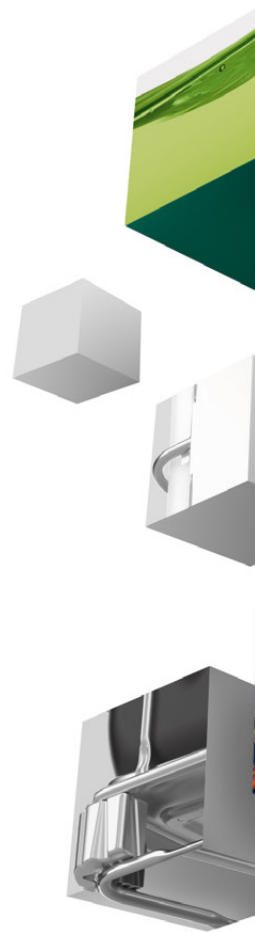


Komplette Systemlösung.	04 05
Weltweite Verfügbarkeit.	06 07
Handling & Performance.	08 09
Qualität & Zuverlässigkeit.	10 11
Innovative Technologien.	12 13
Umfassende Beratung.	14 15
Produktvielfalt.	16 17
Spezielle Anwendungen.	18 19
Effizienzvorteile.	20 21
Rückholung & Rekonditionierung.	22 23
Sicherheit & Originalität.	24 25
Ökologische Nachhaltigkeit.	26 27

Komplette Systemlösung.

Als Logistic-Tool ist der SCHÜTZ ECOBULK das Herzstück eines globalen Konzepts, das die Vorteile von Einwegverpackungen mit denen eines Kreislaufsystems vereint.

Neben Sicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit bietet das SCHÜTZ Verpackungssystem völlige Administrationsfreiheit – so halten Kunden und Anwender in aller Welt den Aufwand für Verpackung und Logistik so gering wie möglich und profitieren gleichzeitig von maximaler Flexibilität.



SCHÜTZ entwickelt, konstruiert und produziert den SCHÜTZ ECOBULK als Verpackungslösung für den **weltweiten Einsatz**.

Um die **global einheitliche Qualität und Kompatibilität** sicherzustellen, beruht unser Produktionssystem auf einer größtmöglichen Fertigungstiefe und konsequenter Standardisierung.

Für **volle Prozesskontrolle und Zuverlässigkeit** in unserem weltweiten Produktionsnetzwerk entwickeln und bauen wir alle benötigten Anlagen, Maschinen und Formen selbst.

SCHÜTZ ECOBULK bieten dadurch höchste Transportsicherheit und kontinuierlich **geprüfte Produktqualität** inklusive Gefahrgutzulassung.



INNOVATIVE. RELIABLE. SUSTAINABLE. **GLOBAL.**



Die **individuelle Konfigurierbarkeit** garantiert die optimale Anpassung an die Anforderungen Ihres Füllguts und die Prozesse in der nachfolgenden Lieferkette.

Das weltweite SCHÜTZ Netzwerk übernimmt nach der Entleerung die **kostenfreie Abholung** im Rahmen des SCHÜTZ TICKET SERVICE.

Durch die **umweltgerechte Rekonditionierung** in den SCHÜTZ eigenen, zertifizierten Anlagen werden natürliche Ressourcen geschont und CO₂-Emissionen eingespart.

Weltweite Verfügbarkeit.

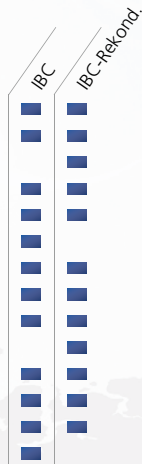


Kundennähe als Prinzip verstehen
wir bei SCHÜTZ auch wörtlich.

Unser Ziel ist, die flächendeckende Versorgungssicherheit mit innovativen Verpackungen und intelligenten Dienstleistungen permanent zu gewährleisten. Deshalb sind wir auf allen Kontinenten mit eigenen Produktions- und Servicestandorten vertreten und bauen das SCHÜTZ Netzwerk beständig aus.

EMEA

Deutschland
Niederlande
Belgien
Frankreich
UK
Irland
Italien
Spanien
Norwegen
Schweden
Polen
Südafrika
Türkei
Israel



ASIA/PACIFIC

China
Japan
Malaysia
Thailand
Singapur
Indonesien
Korea
Indien
Australien



Unsere Produktions- und Servicestandorte in allen wichtigen Industrieregionen der Welt garantieren kurze Wege und geringen Logistikaufwand.

Just-in-time-Produktion und strategische Kapazitätsreserven des globalen SCHÜTZ Netzwerks gewährleisten **höchste Lieferflexibilität und -sicherheit.**

Unsere leistungsfähige Infrastruktur und IT-Systeme gewährleisten ein **weltweit einheitliches Artikel- und Spezifikationenmanagement** – die Basis für unser einfaches Bestellwesen bei voller Transparenz.

Eigene Stahl Service Center und Kunststoffkomponentenwerke in Europa, Asien und Amerika sowie unsere strategische Einkaufspolitik sichern die **ständige Materialversorgung** der weltweiten SCHÜTZ Produktion.

Der SCHÜTZ ECOBULK
setzt den Maßstab
in puncto Sicherheit,
Robustheit und
Anwenderfreundlichkeit.



Handling & Performance.

Effiziente Raumausnutzung und niedriges Gewicht kombiniert mit höchster Sicherheit und Anwenderfreundlichkeit – die Vorteile des vielseitigen IBC-Systems von SCHÜTZ machen den ECOBULK zum weltweit am häufigsten eingesetzten IBC-Typ. Die Rückmeldung unserer Kunden aus den unterschiedlichsten Industrie- und Anwendungsbereichen, komplexe Belastungsanalysen und innovative Konstruktionsideen fließen permanent in die Weiterentwicklung unserer IBCs ein.

Dynamische und statische Last

Speziell die Widerstandsfähigkeit in typischen Belastungssituationen wurde weiter optimiert. Selbst 3 Stunden Vibrationstest und viele Tonnen Mehrgewicht im Stapeldrucktest übersteht die Verpackung unbeschadet. Dies übertrifft die gesetzlichen Anforderungen um ein Vielfaches und bietet wichtige Sicherheitsreserven im täglichen Einsatz.

Erhöhte Anfahrfestigkeit beim Staplereinsatz

Die robuste Stahlpalette bewährt sich selbst unter härtesten Einsatzbedingungen. Durch ihr Design bieten die in einem innovativen Tiefziehverfahren gefertigten Eck- und Mittelfüße erhöhten Rundumschutz vor Beschädigungen beim Ein- und Unterfahren.



Überzeugende Ergebnisse beim Falltest

Die Sicherheit und Zuverlässigkeit der aktuellen ECOBULK-Serie wurde durch Optimierung aller Komponenten und ihres Zusammenwirkens sowie durch modernste Fertigungsverfahren – z.B. bei der 4-Punkt Verschweißung der Vertikal- und Horizontalrohre des Gitterkorbs – weiter erhöht.

Verbesserte Stapelfestigkeit und -sicherheit durch 30% erhöhte Überdeckung

Die Eckfüße verfügen über eine optimierte Geometrie inklusive spezieller Zentrierhilfen. Im Zusammenspiel mit dem Obergurtprofil des Gitterkorbs wurde die Auflagefläche so um ein Drittel vergrößert und das Nestungsverhalten beim Containerstapeln optimiert.

Qualität & Zuverlässigkeit.

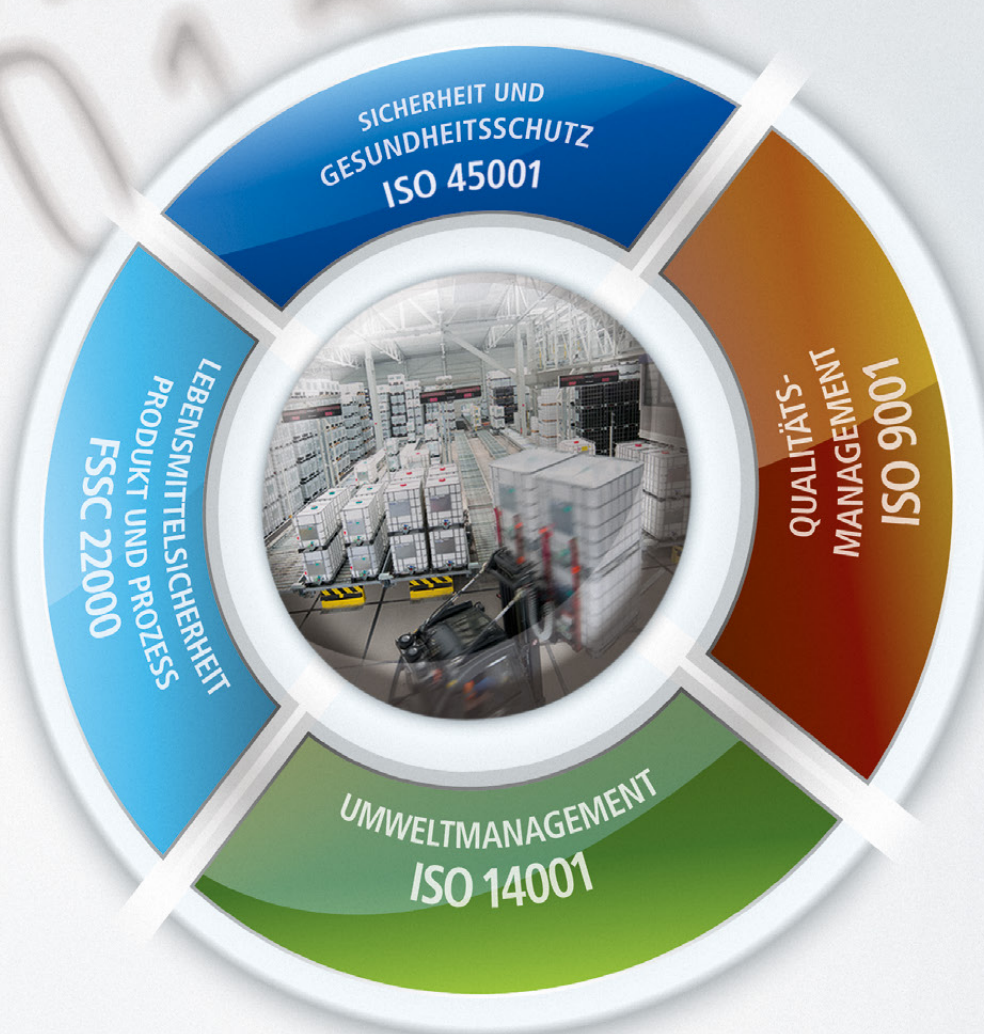


Überall in der Welt werden an unsere Produkte im täglichen Einsatz höchste Ansprüche gestellt. Das global einheitliche SCHÜTZ Sicherheits-, Gesundheitsschutz-, Umwelt- und Qualitätsmanagementsystem (SHEQ) ist nach internationalen Normen zertifiziert. Es zielt darauf ab, die Erfüllung aller gesetzlichen und technischen Vorgaben sowie die überlegene Produktperformance dauerhaft sicherzustellen.

Alle QM-relevanten Prozesse und Parameter sind **WELTWEIT STANDARDISIERT** und werden durch zentrale Vorgaben und Überwachung permanent kontrolliert.

Wir produzieren alle Schlüsselkomponenten für unsere Verpackungen bei **GRÖSST-MÖGLICHER FERTIGUNGSTIEFE** selbst.





Unser Produktionssystem gewährleistet weltweit volle Transparenz und die **100%IGE RÜCKVERFOLGBARKEIT** der eingesetzten Komponenten, Materialien und Prozesse.

Ständige Praxis- und Labortests in eigenen Prüflaboren garantieren zudem eine **PERMANENTE QUALITÄTSKONTROLLE**.

Zusätzlich erfolgt eine **REGELMÄSSIGE AUDITIERUNG UND FREMDÜBERWACHUNG** durch unabhängige Zertifizierungsinstitute.

Unsere Produkte für besondere Anwendungsbereiche (z.B. für Gefahrgüter, Lebensmittel, Einsatz in Ex-Zonen) bieten **VOLLE KONFORMITÄT** mit den internationalen Anforderungen und verfügen über die jeweiligen Zulassungen.

Innovative Technologien.

Als Technologie- und Innovationsführer verfügen wir über umfassendes Know-how, das in vielfältiger Weise in unsere Verpackungen einfließt. So entwickeln und fertigen wir nicht nur unsere Produkte, sondern konstruieren und bauen auch selbst alle Anlagen, Maschinen und Werkzeuge, die wir für die Produktion benötigen. Durch die enge Verzahnung von Produkt- und Produktionskompetenz gelingt es uns immer wieder, wegweisende technische Neuerungen schnell und marktgerecht umzusetzen.

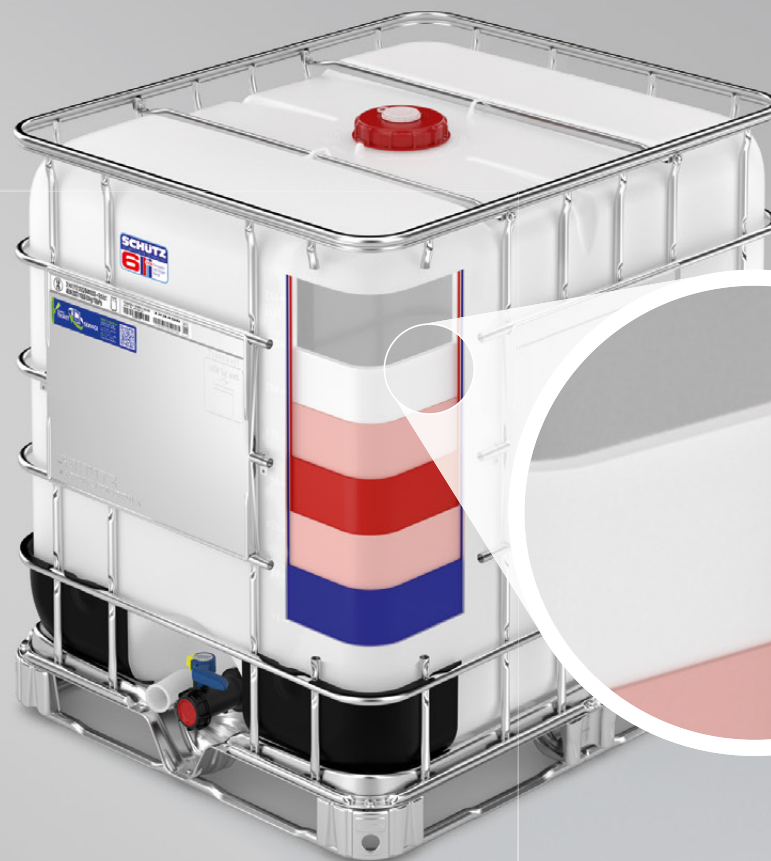




Wir setzen auf **fortschrittlichste Fertigungstechnologie** – alle Anlagen, Maschinen und Prozesse werden beständig sowohl nach ökonomischen als auch nach ökologischen Kriterien bewertet und optimiert.

Unsere spezielle Verbindung aus Fertigungs- und Produktkompetenz ist die Basis für einen **ganzheitlichen Innovationsprozess**, der neben neuen Produkten auch eine ständige Verfahrensoptimierung umfasst.

Die einzelnen Verpackungskomponenten und ihr Zusammenspiel werden im Rahmen eines **kontinuierlichen Verbesserungsprozesses** beständig weiterentwickelt.



Durch die **Security-Layer Technology**, ein von SCHÜTZ entwickeltes Verfahren zur kontinuierlichen Mehrschicht-Blasextrusion, verfügen SCHÜTZ ECOBULK über einzigartige Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten.



Umfassende Beratung.

SCHÜTZ bietet Kunden ein integriertes Gesamtkonzept und kompetente Beratung in allen Fragen rund um Verpackung und Transport. In der Auswahl der richtigen Verpackung liegt enormes Potenzial für die Einsparung von Prozess- und Logistikaufwand.



Im Rahmen einer **Supply Chain-Optimierung** analysieren und bewerten wir gemeinsam mit dem Kunden sämtliche Prozesse und Stationen in der Lieferkette – sowohl ökonomisch als auch ökologisch. Informieren Sie sich hierzu näher unter: www.schuetz.net/sco

Lokale SCHÜTZ Vertriebsteams in aller Welt und ein zentrales Key Account Management für internationale Großkunden garantieren **optimale Vertriebsunterstützung**.

Unser Technical Customer Service bietet breite technische Expertise und unterstützt Kunden u.a. bei:

- Produktauswahl und -optimierung
- Fragen zu Füllgut-/Gefahrguteignung
- Spezifikationenmanagement
- Verpackungsstandardisierung
- Fragen zu Handling, Transport und Ladungssicherung

Wir bieten Lösungen für die **Rücknahme und Rekonditionierung** entleerter IBCs – u.a. mithilfe unserer MSDS-Datenbank (Material safety data sheet), in der über 200.000 Stoffe gelistet sind.

Produktvielfalt.

Typ	Zulassung (optional)	Volumen Abmessungen	Beschriftungstafeln
 Maximale Dichte 1,6	Gefahrgutzulassung ■ UN 31HA1/Y	LX 1000 1.000 Liter (275 gal) 1.200 x 1.000 x 1.160 mm (LxBxH)	4-Felder  6-Felder  8-Felder  12-Felder 
 Maximale Dichte 1,9	Gefahrgutzulassung ■ UN 31HA1/Y Lebensmittelzulassung/ Technische Sauberkeit ■ SCHÜTZ FOODCERT ■ SCHÜTZ CLEANCERT  Zulassung für Ex-Zonen ■ für Zonen 1 und 2	MX 560 560 Liter (150 gal) 1.200 x 1.000 x 750 mm (LxBxH) MX 640 640 Liter (170 gal) 1.200 x 800 x 1.000 mm (LxBxH) MX 820 820 Liter (220 gal) 1.200 x 1.000 x 1.000 mm (LxBxH) MX 1000 1.000 Liter (275 gal) 1.200 x 1.000 x 1.160 mm (LxBxH) MX 1250 1.250 Liter (330 gal) 1.200 x 1.000 x 1.350 mm (LxBxH)	 4-Felder   6-Felder   8-Felder   12-Felder  
 Maximale Dichte 1,6	Gefahrgutzulassung ■ UN 31HA1/Y Lebensmittelzulassung/ Technische Sauberkeit ■ SCHÜTZ FOODCERT ■ SCHÜTZ CLEANCERT  Zulassung für Ex-Zonen ■ für Zonen 1 und 2 Feuerschutz (SX-D) ■ UL-geprüft (NFPA 30) ■ FM-geprüft	SX-EX 1000 1.000 Liter (275 gal) 1.200 x 1.000 x 1.160 mm (LxBxH) SX-D 1000 1.000 Liter (275 gal) 1.200 x 1.000 x 1.160 mm (LxBxH)	4-Felder  6-Felder  8-Felder  12-Felder 

Durch den modularen Aufbau sowie die Vielfalt der Komponentenvarianten und Ausstattungsmerkmale lassen sich SCHÜTZ ECOBULK optimal für unterschiedlichste Füllgüter und Anwendungsbereiche konfigurieren.

Stahlrohrrahmen	PE-HD Innenbehälter	Einfüllöffnung	Auslaufarmatur	Palette
Robuster Stahlrohrgitterrahmen 	2-Schicht ■ UV-Schutz (optional)	DN 150 S 165 x 7 AG  DN 225 S 245 x 6 AG 	Integrierter Klappenhahn DN 50 	Ohne Bodenwanne, vierseitig unterfahrbar Holz  Kunststoff-Composite 
Robuster Stahlrohrgitterrahmen 	2-Schicht ■ UV-Schutz (optional) 3-Schicht leitfähige oder antistatische Außenschicht ■ UV-Schutz (optional) SCHÜTZ 6 6-Schicht EVOH-Permeationsbarriere ■ leitfähige oder antistatische Außenschicht (optional) ■ UV-Schutz (optional)	DN 150 S 165 x 7 AG  DN 225 S 245 x 6 AG  DN 400 mit Spannringdeckel 	Integrierter Klappenhahn DN 50  Integrierter Klappenhahn DN 80  Schraubbarer Klappenhahn DN 150  Integrierter Kugelhahn DN 50 	Mit integrierter Bodenwanne, vierseitig unterfahrbar Stahlrahmen  Stahlkufe  Kunststoffkufe  Vollkunststoffkufe  Kunststoffrahmen  Vollkunststoffrahmen 
Robuster Stahlrohrgitterrahmen mit zusätzlichem Stahlmantel/geschlossener Stahlhülle (SX-D) 	2-Schicht ■ UV-Schutz (optional) SCHÜTZ 6 6-Schicht EVOH-Permeationsbarriere ■ UV-Schutz (optional)	DN 150 S 165 x 7 AG  DN 225 S 245 x 6 AG 	Geerdeter integrierter Klappenhahn DN 50  Geerdeter integrierter Klappenhahn DN 80 	Mit integrierter Bodenwanne, vierseitig unterfahrbar Stahlrahmen  Stahlkufe 

Spezielle Anwendungen.



SCHÜTZ FOODCERT

Der neue Standard für Lebensmittelsicherheit.

ANFORDERUNGEN:

- Konformität mit allen Anforderungen des Lebensmittelrechts
- Höchste Lebensmittelsicherheit von Material, Produkt und Prozess
- Volle Rückverfolgbarkeit der Produktionsprozesse und eingesetzten Materialien

BEISPIEL PRODUKTLÖSUNG:

ECOBULK MX FC

- Systemzertifizierung nach FSSC 22000, (Food Safety System Certification, basierend auf ISO 22000 in Verbindung mit ISO/TS 22002-4)
- Von der GFSI (Global Food Safety Initiative) anerkannte Zertifizierung
- Zertifizierung nach Halal und Kosher



AUSWAHL AN WEITEREN OPTIONEN:

- Schutz gegen sichtbares Licht und UV-Strahlung
- EVOH-Permeationsbarriere
- Hochhygienische Vollkunststoffpalette



SCHÜTZ CLEANCERT

Maximale Sauberkeit und Sicherheit für Ihr Füllgut.

ANFORDERUNGEN:

- Technische Sauberkeit der Verpackung ist von größter Bedeutung
- Produktreinheit und Kontaminationsfreiheit muss bereits in der Produktion sichergestellt sein
- Volle Rückverfolgbarkeit der Produktionsprozesse und eingesetzten Materialien
- Material der Füllprodukt berührenden Komponenten frei von Silikonen

BEISPIEL PRODUKTLÖSUNG:

ECOBULK MX CC

- Erfüllen höchste Sauberkeits- und Sicherheitsanforderungen bei Material, Produkt und Produktionsprozessen
- Umfassende Risiko-Präventionsmaßnahmen in der Produktion auf Basis umfangreicher HACCP-Analysen nach FMEA-Methodik



AUSWAHL AN WEITEREN OPTIONEN:

- Schutz gegen sichtbares Licht und UV-Strahlung
- EVOH-Permeationsbarriere



EX-SCHUTZ

Verpackungen für den Einsatz in Ex-Zonen 1 und 2.

ANFORDERUNGEN:

- Eignung für Füllgüter mit einem niedrigen Flammpunkt $\leq 60^\circ \text{C}$
- Einsetzbarkeit in Bereichen mit explosionsfähigen Gas- oder Dampfatamosphären
- Kein elektrostatisches Aufladen beim Befüllen, Entleeren und Transportieren

BEISPIEL PRODUKTLÖSUNG:

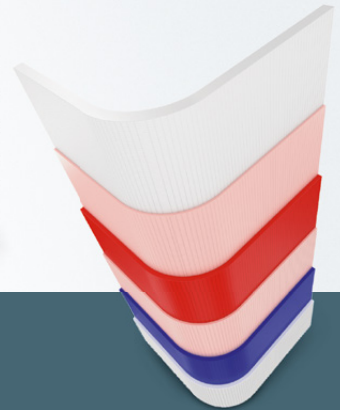
ECOBULK MX-EX

- Zulassung für den Einsatz in Ex-Zonen 1 und 2
- Elektrostatisch sicher gemäß IEC/TS 60079-32-1:2013 und TRGS 727:2016
- Außenschicht antistatisch oder leitfähig
- Ableitung elektrostatischer Aufladung des Füllguts über geerdete Auslaufarmatur



AUSWAHL AN WEITEREN OPTIONEN:

- Extrarobuste Kunststoffkufenpalette (geerdet)
- EVOH-Permeationsbarriere



EVOH-BARRIERE

Für besonders sensible Füllgüter.

ANFORDERUNGEN:

- Schutz vor Veränderung/Oxidation des Füllguts durch eindringende Umgebungsatmosphäre (z.B. für Lebensmittel)
- Schutz der Umgebungsatmosphäre vor austretenden Stoffen (z.B. brennbare Gase/ unpolare Lösemittel)
- Schutz des Verpackungsmaterials vor der Kontamination mit dem Füllgut (z.B. Pflanzenschutz)
- Verlängerung der Haltbarkeit von verpackten Produkten (z.B. von Harzen und Additiven)

BEISPIEL PRODUKTLÖSUNG:

ECOBULK MX-EV

- 6-Schicht-Innenhalter mit integrierter EVOH-Barriere
- Sicherer Schutz vor Permeation des Füllgutes
- Verhindert den Ein- und Austritt von Gasen wie Sauerstoff, Kohlendioxid oder Stickstoff
- Kein Austritt von Aromen oder Gerüchen
- Barriere für Öle und Fette
- Barriere gegen den Austritt von brennbaren Gasen und unpolaren Lösemitteln



AUSWAHL AN WEITEREN OPTIONEN:

- Ex-Schutz
- Ausführung als FOODCERT oder CLEANCERT

Effizienzvorteile.

Für die Wirtschaftlichkeit einer Verpackung ist nicht alleine der Einkaufspreis entscheidend, sondern insbesondere auch der mit ihr verbundene Aufwand, der nachfolgend durch Transport, Handling, Lagerung, Rücknahme und Rekonditionierung entsteht.



Kunden profitieren mit dem ECOBULK von einer komplett administrationsfreien Verpackung. Bezogen auf die gesamte Supply Chain bietet er im Verbund mit dem weltweiten SCHÜTZ Netzwerk gegenüber anderen Verpackungstypen erhebliche Kostenvorteile – je nach Transportszenario bis zu 50%.

- Optimale Ausnutzung von vorhandenem Transportraum durch kubische Form
- Schnelle Be- und Entladungsprozesse mit gängigen Handlinggeräten
- Optimale Eignung auch für automatische Abfüll- und Transportsysteme
- Große Beschriftungstafeln für einfaches und schnelles Labelling
- Kein zusätzliches Material für Umverpackung/Konfektionierung notwendig
- Perfekte Stapelbarkeit und Einsetzbarkeit für Hochregallagersysteme
- Günstige Distribution bis zum Endverbraucher – auch nach Übersee durch Transport in ISO-Boxcontainern
- Einfache Entnahmeprozesse und sehr gute Restentleerbarkeit
- Weltweite Verpackungsrücknahme und -rekonditionierung durch SCHÜTZ
- Kein kostenintensives Administrieren, Tracken und Rückführen der leeren Verpackungen





NEUER EINSATZ

SCHÜTZ Reko-IBCs bieten die volle Produktsicherheit. Auf Wunsch bieten wir individuelle Logistiklösungen.

ABHOLUNG ENTLEERTER IBCs

Beauftragen Sie mit Ihrer Kunden-Nummer den SCHÜTZ TICKET SERVICE ganz bequem online, per App, E-Mail oder Telefon. Wenige Tage später erfolgt die Abholung Ihrer leeren IBCs.



RECYCLING

In einem geschlossenen Kreislaufsystem werden ausgetauschte Kunststoffteile und Stahlkomponenten durch stoffliches Recycling wiederverwendet.

REKONDITIONIERUNG

SCHÜTZ IBCs werden von uns in einem weltweit standardisierten Prozess wiederaufbereitet: Alle Komponenten, die mit dem Füllprodukt in Berührung waren, werden mit original SCHÜTZ Teilen ausgetauscht. Die Reko-IBCs sind für weitere 5 Jahre UN-zugelassen.

Rückholung & Rekonditionierung.

Durch das globale SCHÜTZ Rekonditionierungsnetzwerk sind wir weltweit der kompetente Ansprechpartner für Abgeber entleerter IBCs. Als einzigartiges, herstellergeführtes Kreislaufsystem bietet der SCHÜTZ TICKET SERVICE sowohl ökonomische als auch ökologische Vorteile.

Schnell

- Bequeme Beauftragung online, per App, E-Mail oder Telefon
- Abholung entleerter IBCs innerhalb weniger Arbeitstage

Flexibel

- Abholung von kleinsten Mengen bis hin zu komplette Lkw-Ladungen
- Umsetzung kundenindividueller Wünsche – z.B. spezielle Abholzeiten und Logistiklösungen

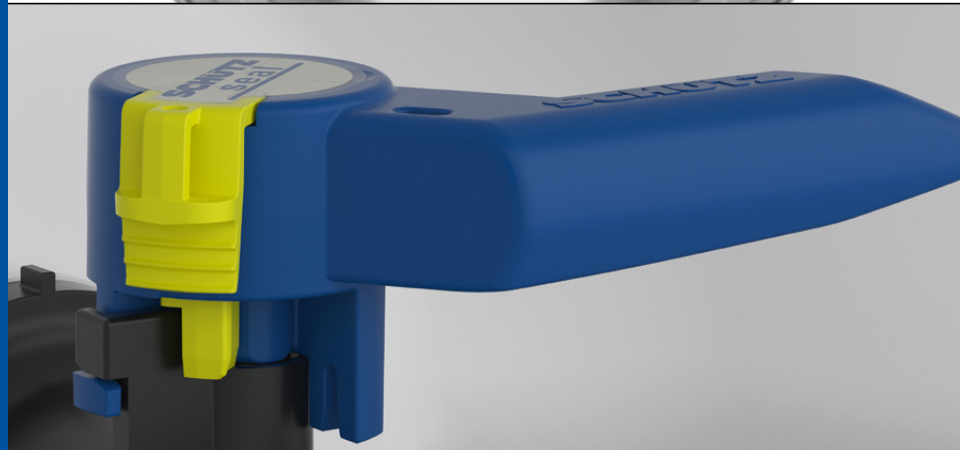
Weltweit

- Herstellereigenes globales Netzwerk aus Rekonditionierungs- und Produktionsstandorten
- Abholung und Rekonditionierung in allen wichtigen Industrieregionen

Nachhaltig

- Weltweit einheitliche Service-Qualitätsstandards
- Rekonditionierungsprozesse entsprechen höchsten Umwelt- und Sicherheitsstandards
- Schonung wertvoller natürlicher Ressourcen durch Materialrecycling bei garantierter Rückverfolgbarkeit der Wiederverwendung

Bei einem Composite-IBC
bestimmt das perfekte
Zusammenspiel der
einzelnen Komponenten
maßgeblich die Qualität
und Performance
der Verpackung.



Sicherheit & Originalität.



Da es praktisch keine IBC-Komponenten gibt, die nicht sicherheitsrelevant sind, entwickelt und prüft SCHÜTZ alle Bauteile im Hinblick auf ihre Wechselwirkungen im kompletten Verpackungslebenszyklus. Durch die Verwendung von SCHÜTZ Originalteilen beim Komponententausch gilt eine neue UN-Zulassung des Containers für weitere fünf Jahre.

Der SCHÜTZ TICKET SERVICE bietet immer höchsten Rekonditionierungsstandard:

- Zurückgeholte SCHÜTZ IBCs werden in einem weltweit standardisierten, umweltschonenden Prozess ausschließlich mit original SCHÜTZ Innenbehältern und Komponenten ausgestattet.
- Das Ergebnis: RECOBULK entsprechen in Sicherheit und Qualität ECOBULK – dem weltweit erfolgreichsten IBC-System.

Ökologische Nachhaltigkeit.

Das gesamte System aus SCHÜTZ IBC und SCHÜTZ TICKET SERVICE ist darauf ausgerichtet, nicht nur die effizienteste, sondern auch die ökologisch beste Lösung für Verpackung und Logistik zu bieten. Wir verfolgen das Ziel, den Ressourcen- und Energiebedarf je gefertigter Einheit weiter zu verringern und die Öko-Effizienz unseres Verpackungssystems kontinuierlich zu steigern.

Die neue Vollkunststoffpalette.

Das Premiumprodukt unter den Paletten ist ein hervorragendes Beispiel dafür, wie SCHÜTZ beste Produktperformance mit ökologischer Nachhaltigkeit vereint. Der glasfaserverstärkte Kunststoff besteht aus hochwertigem Material, das SCHÜTZ im Rahmen des SCHÜTZ TICKET SERVICE selbst zurückgewinnt und recycelt. Zusammen mit dem innovativen Design der Bodenwanne wird eine bisher unerreichte Stabilität und Festigkeit gewährleistet.



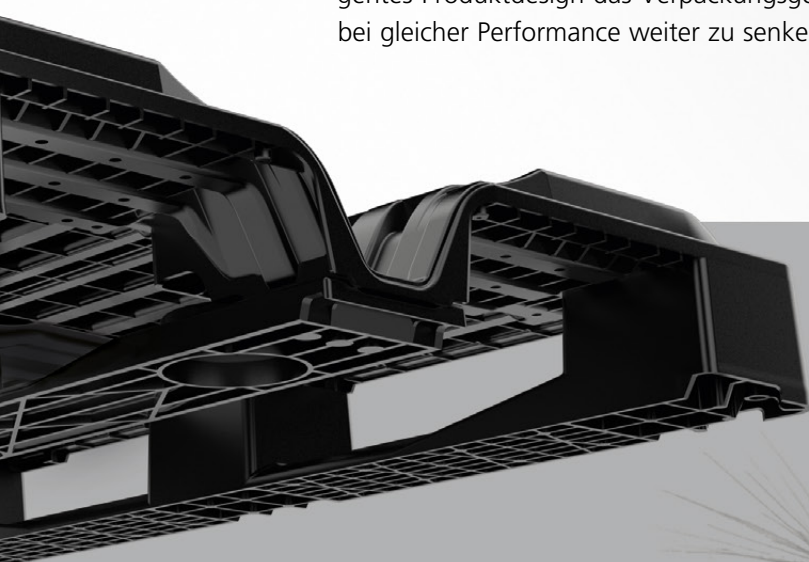
Durch die weltweite Rücknahme und Rekonditionierung durch SCHÜTZ werden natürliche Ressourcen geschont und jährlich hunderttausende Tonnen CO₂ eingespart.

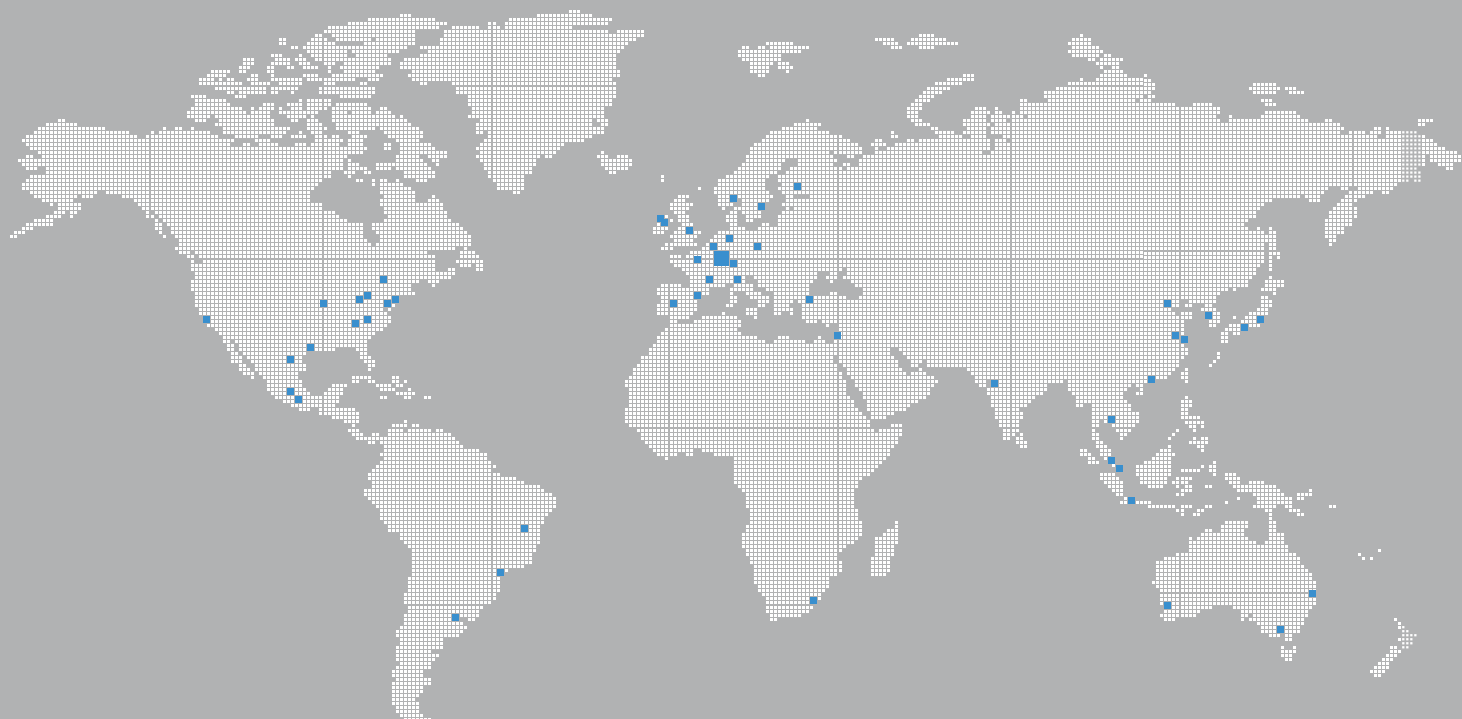
Der Einsatz innovativer Technologien ermöglicht es uns, den Anteil wiederverwendeter und recycelter Materialien weiter zu erhöhen sowie nicht recycelbare Abfälle zu vermeiden.

Durch unsere globale Präsenz halten wir Wege kurz und den Aufwand für den Transport leerer Verpackungen entsprechend gering.

Im Vergleich zu anderen Verpackungen spart der IBC Tara-Gewicht und Transportraum – d.h. weniger CO₂-Ausstoß je transportiertem Liter Füllgut.

Wir arbeiten permanent daran, durch intelligentes Produktdesign das Verpackungsgewicht bei gleicher Performance weiter zu senken.





Mit unserem weltweiten Produktions- und
Servicenetzwerk sind wir auch in Ihrer Nähe.

Alle Standorte finden Sie unter:
www.schuetz.net/global

