SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

ECOBULK HX
für Automotive-Anwendungen

Garant für hervorragende Lackierergebnisse:
der neue **ECOBULK HX**. Entdecken Sie umfassenden Schutz
für Ihre Füllprodukte durch den Ausschluss
von Kontaminationsrisiken – von der Abfüllung
bis hin zur Entnahme und Verarbeitung.
Gleichzeitig sparen Sie bis zu 50 % der Gesamtkosten
in der Supply Chain im Vergleich
zu alternativen Verpackungen.

Der neue ECOBULK HX – perfekt für Hightech-Anforderungen in der Prozesskette.

Moderne Lacke halten stärksten Beanspruchungen stand und faszinieren durch brillante Farben. Als Füllprodukt sind sie jedoch sehr sensibel in der Supply Chain. Bei der Verhinderung von Kratern und Partikeleinschlüssen im Endprodukt spielt daher die Verpackung eine Schlüsselrolle.

Der neue ECOBULK HX wurde speziell für hochviskose Füllprodukte wie Lacke und Coatings entwickelt.

Als 1.000 Liter IBC vereint er kompakte Abmessungen mit hervorragenden technischen Eigenschaften für die einfache und schnelle Befüllung sowie Entnahme. Auch beim Pumpeneinsatz beträgt die Restlosentleerung beinahe 100 %. Der Rührwerkseinsatz wird optimal unterstützt. Sie kommen schneller zum perfekten Rührergebnis und selbst geringe Füllstände sind vollständig aufrührbar.

Unser Verpackungssystem garantiert höchste technische Sauberkeit. Das gesteigerte Kontaminationsrisiko von herkömmlichen Mehrwegsystemen aus Edelstahl, das mit der aufwendigen Reinigung des Containerinneren einhergeht, entfällt komplett. **Mit dem neuen Verpackungsstandard CLEANCERT** beginnen zusätzlicher Schutz und Sicherheit für die Füllproduktqualität bereits im Herstellungsprozess.

Für maximale Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit sorgt die Ausstattung mit dem optionalen **SCHÜTZ IMPELLER: schnelles und bequemes Aufrühren ohne Öffnen des IBCs!**

Realisieren Sie jetzt „Zero Crater at low cost“.

Mit dem **ECOBULK HX** erzielen Sie direkte Einsparungen an Zeit und Aufwand im Vergleich zu Mehrwegcontainern aus Edelstahl. Zusätzlich vermeiden Sie beträchtliche Kosten, die in der Folge von Lackfehlern und Einschlüssen durch Füllprodukt-kontamination entstehen.

Unser Verpackungssystem bietet:

Höchste Verpackungssauberkeit

Mit dem SCHÜTZ ECOBULK füllen Sie immer in einen fabrikneuen Innenbehälter ab. Kein systembedingtes Risiko durch Reinigungs- oder Produktrückstände aus vorherigen Umläufen.

Völlige Administrationsfreiheit

Konzentration aufs Kerngeschäft. Sie müssen keinen Containerpool verwalten und sich nicht um Standort oder Reparatur von Verpackungen kümmern.

Geringeres Investment

Die Anschaffungs- und Kapitalbindungs-kosten beim ECOBULK HX sind ein Bruchteil verglichen mit Edelstahlsystemen.

SCHÜTZ
TICKET
SERVICE

Rückholung und Rekonditionierung

Im Rahmen der Rücknahmebedingungen übernimmt der SCHÜTZ TICKET SERVICE die kostenlose Rückholung und umweltfreundliche Rekonditionierung der Container.

Effizienteres Transportieren und Lagern

Stark reduzierte Lager- und Logistikkosten durch geringes Tara-Gewicht und eine hervorragende Raumausnutzung (z.B. nur 4,05 m Höhe bei 3-facher Stapelung). Auch im befüllten Zustand ist der 2-fach gestapelte Transport möglich.

Optimale Prozessunterstützung

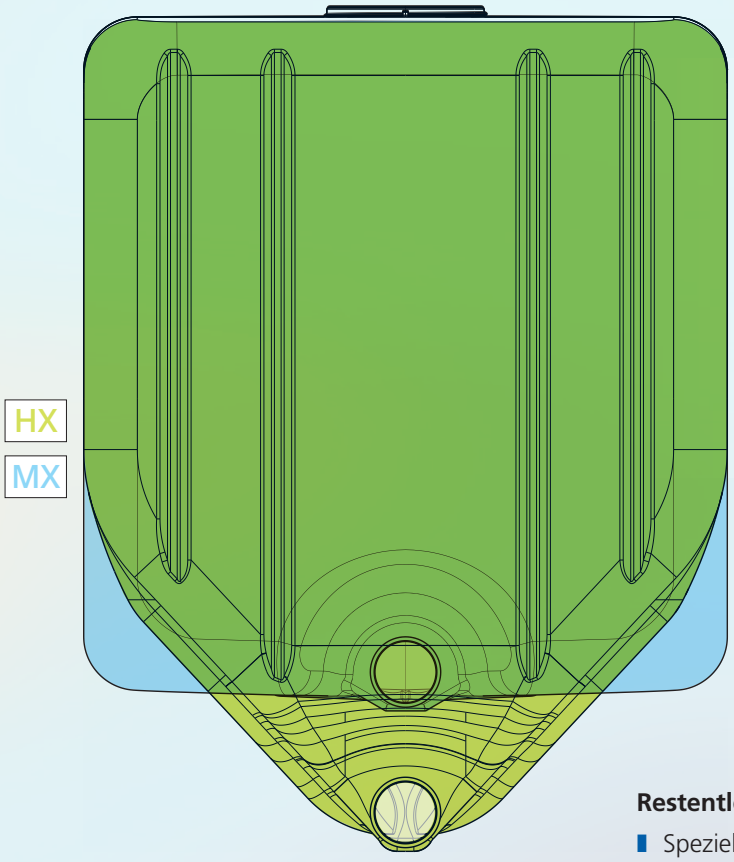
Die Geometrie des ECOBULK HX ist optimiert für perfekte Rührergebnisse ab 50 Liter Restvolumen und die beschleunigte Entleerung. Je nach Füllprodukt bis zu 75 % Zeitersparnis möglich.

Keine laufenden Betriebskosten

Die Kosten für Nachverfolgung, Rückholung, Reinigung sowie Reparatur und Instandsetzung entfallen vollständig.

Perfekt konfiguriert für den „optimalen Flow“.

Die Auswahl der richtigen Verpackung ist nicht alleine eine Frage von Füllguteigenschaften. Auf dem Weg von der Abfüllung bis zur finalen Verarbeitung durchläuft Ihr verpacktes Füllprodukt in der Regel viele einzelne Prozessschritte. Ob automatische Befüllung, Hochregallagerung, Transport im ISO-Container, Rührwerkseinsatz oder Entnahme in Ex-Zonen – der **ECOBULK HX** ist optimal auf die unterschiedlichen Prozessanforderungen vorbereitet:



ECOBULK
HX

Restentleerbarkeit nahezu 100 %

- Spezieller trichterförmiger Unterboden des Innenbehälters beschleunigt die Entleerung
- Tief sitzende Auslaufarmatur DN 80
- Restentleerbarkeit kleiner 0,3 Liter auch bei hochviskosen Gütern
- ***Beim Pumpeneinsatz:*** Stopp durch Lufteinzug erst im Moment der Komplettentleerung

Einfüllöffnung

- Große DN 225-Ausführung
- Geeignet für manuelle oder automatische Befüllung
- Leichtes Einführen von externen Rührern

Optional zusätzliche S56x4-Einfüllöffnung

- Optimal für die sichere Befüllung unter Spiegel
- Besonders vorteilhaft in Verbindung mit optionalem IMPELLER-System
- Die große Schraubkappe kann dauerhaft geschlossen bleiben

Optimiert für Rührwerkseinsatz

- Hervorragendes Rührergebnis auch mit 50 Litern Restvolumen
- ***Tests bestätigen:*** schnellere und effizientere Rührprozesse durch die spezielle Behältergeometrie

Zulassungen

- UN 1.9 Gefahrgutzulassung für alle Standardflüssigkeiten
- Mit optionalem 3-Schicht-Innenbehälter geeignet für Anwendung in Ex-Zonen 1+2

Stabilität

- Robuster Gitterkorb aus verzinktem Stahl mit 4-Punkt-Verschweißung der Vertikal- und Horizontalrohre
- Geschlossenes, formstabiles Stützkissen zur optimalen Abstützung des Innenbehälters

Produktreinheit

- Kunststoffkufenpalette auch für Ex-Zonen möglich
- CLEANCERT Standard für Höchstmaß an technischer Sauberkeit und Sicherheit
- ***Optional:*** Einwegrührer „SCHÜTZ IMPELLER“

SCHÜTZ CLEANCERT – für ein Höchstmaß an Technischer Sauberkeit und Sicherheit.

Unser Anspruch ist es, für jedes Füllprodukt die optimale Verpackungslösung zu bieten. Technisch anspruchsvolle Industriezweige wie die Automotive-Industrie stellen erhöhte Reinheitsanforderungen an die Verpackung. Daher gelten für SCHÜTZ CLEANCERT Verpackungen höchste Sauberkeits- und Sicherheitsstandards bei Material, Produkt und Produktionsprozess.

STANDARD

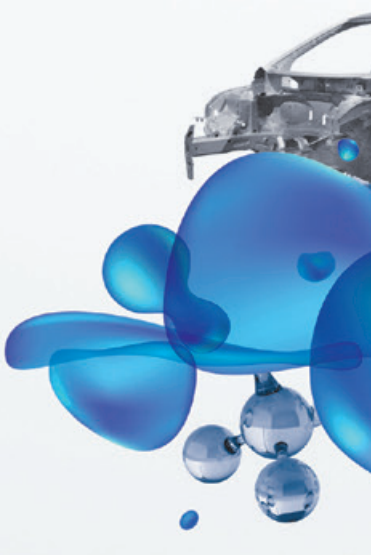
HDPE, Dichtungen und Farben erfüllen höchste Sauberkeits- und Sicherheitsstandards

Umfassende Risiko-Präventionsmaßnahmen in der Produktion nach umfangreichen FMEA-Analysen – aufbauend auf FSSC 22000

Alle produktberührenden Teile und Produktionsprozesse sind **komplett frei von Silikon und anderen oberflächenaktiven Substanzen**

CLEANCERT bietet das **Höchstmaß an technischer Sauberkeit und Sicherheit** bei Produkt und Prozess

RISIKO



Aufbauend auf dem derzeit höchsten Sauberkeits- und Sicherheitsstandard FSSC 22000 schließen wir mit CLEANCERT durch detaillierte FMEA-Analysen Kontaminationsrisiken über den gesamten Herstellprozess der Verpackungen hinweg weitestgehend aus. Mit der Neueinführung entsprechender Managementsysteme und durch die Umsetzung umfangreicher Präventivmaßnahmen setzen wir mit SCHÜTZ CLEANCERT einen neuen Maßstab an Technischer Sauberkeit und Sicherheit zum Schutz der originalen Füllproduktqualität.

Mit jedem Öffnen der Verpackung können fremde Substanzen und Partikel ins Innere gelangen. Rühr- und Mischprozesse sind dabei besonders risikoreich, da die Rührwerke oftmals mit wechselnden Füllprodukten eingesetzt werden. Reinigungsrückstände oder versteckte Anhaftungen können in der Folge leicht zu schwerwiegenden Kontaminationen führen.

SCHUTZ CLEANCERT

PRODUKTION VERPACKUNG > ANLIEFERUNG VERPACKUNG >

Sichere und effiziente Rührprozesse – ohne Öffnen des Containers.

Erweitern Sie den Schutz der Füllgutqualität bis auf die Prozessebene! Mit dem SCHÜTZ IMPELLER eliminieren Sie Kontaminationsrisiken in der Anwendung und erhöhen Prozesssicherheit und Anwenderkomfort:

- Der ECOBULK HX wird von uns mit einem Einwegrührer angeliefert.
- Je nach Prozess- und Containerkonfiguration kann die Befüllung ohne Entnahme des IMPELLERs durchgeführt werden.
- Nach der Befüllung bleibt der ECOBULK über die gesamte Supply Chain hinweg bis zur Entnahme des Füllprodukts dauerhaft geschlossen – auch bei Rührprozessen.
- Die Kontaminationsgefahr durch Produktanhaftungen an Wechselrührern wird ausgeschlossen – die aufwendige Reinigung und Kontrolle entfällt.
- Vorhandene Rührwerksantriebe lassen sich einfach und schnell an den SCHÜTZ IMPELLER anschließen.
- Höchster Gesundheitsschutz: Der Kontakt mit risikoreichen Füllprodukten (z.B. Konversionsbeschichtungen) wird auch bei Rührvorgängen komplett vermieden.
- Nach der Entleerung wird der komplette Container von SCHÜTZ zurückgeholt und der IMPELLER zu 100 % materialrecycelt.

Ausschluss von Kontaminationsrisiken

Mit dem SCHÜTZ IMPELLER können ECOBULK über die gesamte Supply Chain hinweg bis zur Entnahme geschlossen bleiben!

BEFÜLLUNG MIT FÜLLPRODUKT > TRANSPORT > LAGERUNG > MISCH- UND RÜHRPROZESSE > ENTNAHME FÜLLPRODUKT

Sie haben Fragen zum SCHÜTZ ECOBULK HX?
Wir beantworten Sie Ihnen gerne: +49 2626 77 0

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA · Schützstraße 12 · D-56242 Selters
Telefon +49 2626 77 0 · Fax +49 2626 77 365
info1@schuetz.net · www.schuetz.net

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS